

Standard cut off
Standardabstechen
Tronçonnage standard

Examples below are for right turning machines

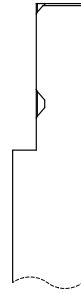
Die unten genannten Beispiele sind für die rechts drehenden Maschinen

Les exemples ci-dessous sont donnés pour un sens de rotation de machine à droite



_50R **_51R** **_54R**
_50RP **_52R**

Right cutting insert
Example: 1050R
Abstechplatte, rechts
Beispiel: 1050R
Tronçonneur à droite
Exemple: 1050R



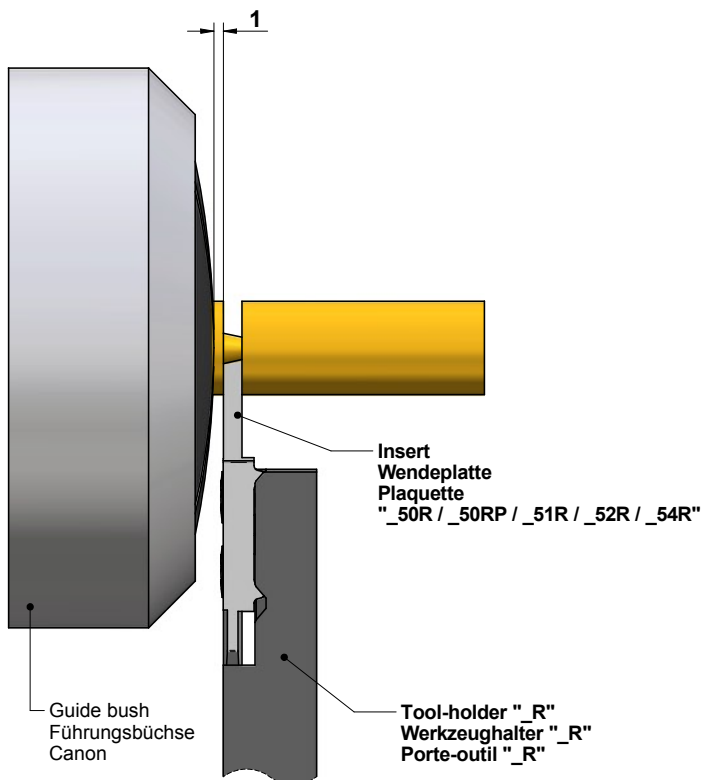
_R

Right tool-holder
Example: 1010R
Werkzeughalter rechts
Beispiel: 1010R
Porte-outil à droite
Exemple: 1010R

Machining without counter-spindle

Bearbeitung ohne Gegenspindel

Usinage sans contre-broche



Opposite cut off
Umgekehrte Abstechen
Tronçonnage inversé

Examples below are for right turning machines

Die unten genannten Beispiele sind für die rechts drehenden Maschinen

Les exemples ci-dessous sont donnés pour un sens de rotation de machine à droite



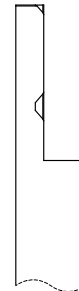
_53R **_53RX**
_53RP **_56R**

Right opposite cutting insert
Example: 1053R
Umgekehrte Abstechplatte, rechts
Beispiel: 1053R
Tronçonneur opposé à droite
Exemple: 1053R



_L

Left tool-holder
Example: 1010L
Werkzeughalter links
Beispiel: 1010L
Porte-outil à gauche
Exemple: 1010L



_R4

Right «pick-up» tool-holder
Example: 1010R4
«Pick-up» Werkzeughalter rechts
Beispiel: 1010R4
Porte-outil «pick-up» à droite
Exemple: 1010R4

Machining with counter-spindle
Part with large external diameter (> 6 mm)

Bearbeitung mit Gegenspindel
Teil mit grossem Ausserdurchmesser (> 6 mm)

Usinage avec contre-broche
Pièce avec un grand diamètre extérieur (> 6 mm)

Machining with counter-spindle
Part with small external diameter (1-6 mm)

Bearbeitung mit Gegenspindel
Teil mit kleinem Ausserdurchmesser (1-6 mm)

Usinage avec contre-broche
Pièce avec un petit diamètre extérieur (1-6 mm)

