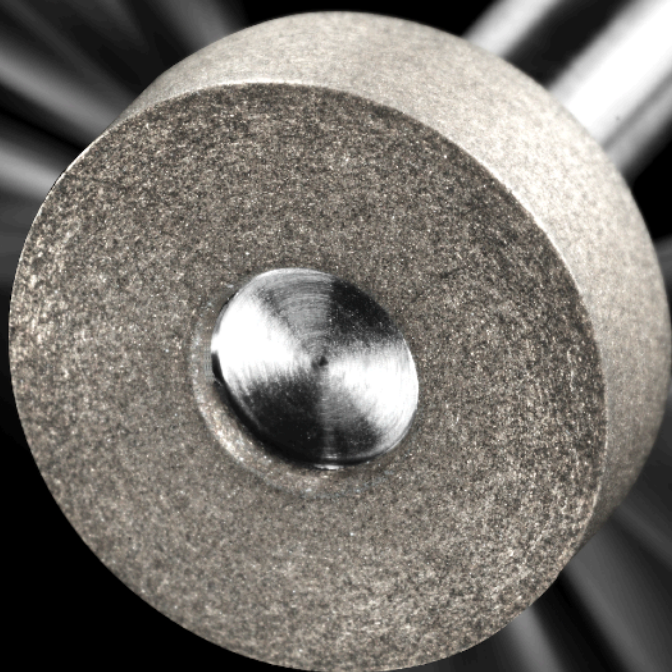


Edition 23

UNIROCK



UNIROCK



Quand diamant ?

Les outils diamantés sont utilisés pour l'usinage de:

- Métal dur / cermet / céramique
- Saphir /zircone /quartz
- Verre / Zerodur / porcelaine
- Pierre précieuse / pierre naturel
- Diamant naturel / PCD
- Matériaux composites
- Fibres de carbone
- Fibres synthétiques
- Gomme / plastique
- Fibres de verre
- Métaux non ferreux
- Alliages de super nickel
- Ferrite
- Acier faible % carbone

Wann Diamant ?

Diamantwerkzeuge werden eingesetzt bei der Bearbeitung von

- Hartmetall / cermet / Keramik
- Saphir / Zirkonia / Quarz
- Glas / Zerodur / Porzellan
- Kohlefaser / Gummi
- Kunststoff / Komposit-materialien
- Naturdiamant / PKD
- Nichteisenmetalle
- Härtbaren Hartstoffen
- Supernickellegierungen
- Ferriten
- Aufpanzerungen
- Stählen mit geringerer Härte

When diamond ?

Diamond tools are used for grinding:

- Solid carbid / cermet / quartz
- Ceramic / sapphire / zirconia
- Glass / Zerodur / porcelain
- Plastic / Composit materials
- Carbon fiber / glass fiber
- Natural diamond / PCD
- Non-ferrous metal
- Curable materials
- Super nickel alloys
- Ferrite
- Low % carbon steel

Quand CBN (Borazon) ?

Les outils Borazon sont utilisés pour l'usinage de:

- Acier outils
- Acier pour matrices
- Acier roulement à billes
- Acier inoxydable
- Alliage de fer
- Matériaux durs haute température avec carbone
- Métaux non ferreux avec carbone
- Alliages de super nickel avec carbone
- Alliages base cobalt avec carbone
- Alliages avec grand % carbone

Wann Bornitrid-Werkzeuge (CBN) ?



Kubisches Bornitrid-CBN wird eingesetzt vorwiegend bei gehärteten Eisenlegierungen (hochlegiert), wie:

- Werkzeugstähle
- Matritzenstähle
- Kugellagerstähle
- Rostfreie Stähle
- Eisenlegierungen (zum Teil auch weich)
- Aufpanzerungen
- Harte Hochtemperaturwerkstoffe mit Kohlenstoff
- Kobalt- oder Nickelbasis mit Kohlenstoff
- Supernickellegierungen mit Kohlenstoff

When CBN (Cubic boron nitride) ?

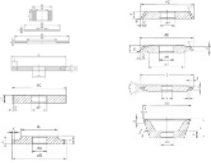


CBN tools are used for grinding:

- Tools steel
- Die steel
- Steel Ball Bearings
- Stainless steel
- Iron alloy
- Hard temperature, hard material with carbon
- Non ferrous alloys with carbon
- Hardenable materials with carbon
- Cobalt alloys high % carbon
- Alloy with high % carbon

Sommaire / Inhalt / Content

Dessins / Zeichnungen Drawings p. 8-9



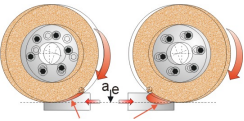
Grains, état de surface. Oberflächengüte / Surface p.10-11



Liant / Bindung / Bond Concentration / Konzentration p.12-13



Vitesses / Avances Geschwindigkeit / Vorschub Speed / advance p.14-16



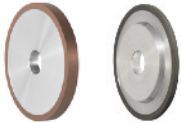
1A1R p. 18-19



1A8 Slide / Precision p. 22-29



1A1 / 14A1 / 3A1 p. 30-33



1V1 / 3V1 / 14V1 p. 34-35



12A2 45° p. 36-37



12A2 EW 45° Ewag p. 38



12A2 Meteor p. 39



12A2 / 6A2 Hugi p. 40-41



6A2 p. 42



11V2
p. 43



11V2
p. 44



12V9
p. 45



9A3
p. 46



4BT9
p. 48



11V2
p. 49



**Deco (décoration horlogère)
Uhrendekoration**
p. 50-51



**Perloirs (décoration horlogère)
Cratex (Uhrendekoration)
Cratex (Watch decoration)**
p. 52



**Réducteurs de perloirs diamant
Diamantreduzierer für Cratex
Diamond reducers for Cratex**
p. 53



**3M Rouleaux Abrasifs
(décoration horlogère)
3M Abrasivrolle
(Uhrendekoration)**
p. 54-55



1W1
p. 56-69



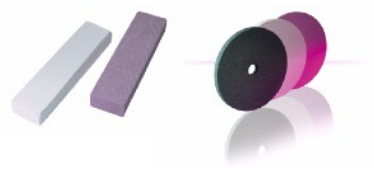
1E1W
p. 68



Limes / Feilen / Files
p. 70



Dressage / Abrichten / Dressing
p. 72-73

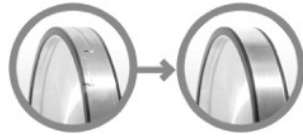


Sommaire / Inhalt / Content

Appareils à rectifier / Abrichtgeräte
Grinding machines p. 74-75



Service rectifiage / Abrichtdienst
Grinding service p. 47



Tasseaux / Aufnahmen / Adapters (EWAG WS11)
p. 78



Tasseaux / Aufnahmen / Adapters
Schaublin W20 (EWAG WS11)
p. 78



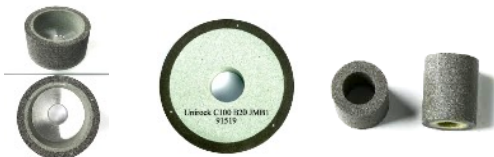
Tasseaux / Aufnahmen / Adapters
Schaublin B8 Hugli
p. 77



Tasseaux & Flasques / Aufnahmen & Flansch
Adapters & Flanges p. 77 - 81



Liant vitrifié / Keramische Bindung / Vitrified bond
p. 83 - 89

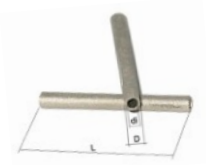


Rôdoirs expansibles / Honahlen
Expandable hones p. 88 - 92



Sommaire / Inhalt / Content

Tube diamant / Diamantrohr
Diamond tube p. 93



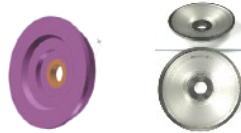
Meules galvaniques de forme / Galvanische Scheiben
Electroplated wheels p. 94 -97



Meules à couper les tiges de remontoirs
Scheiben um die Aufzugswellen zu schneiden
Grinding wheel for cutting winding stems
p. 97



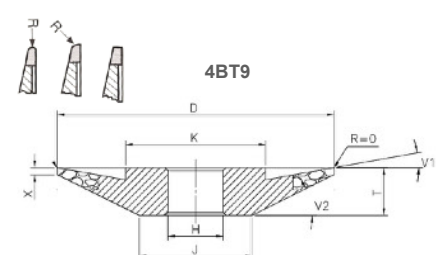
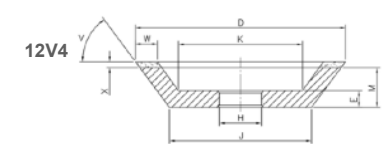
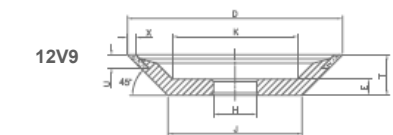
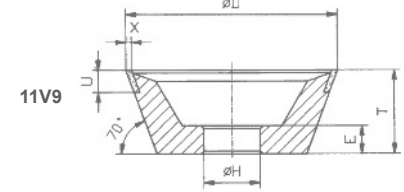
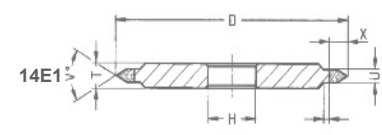
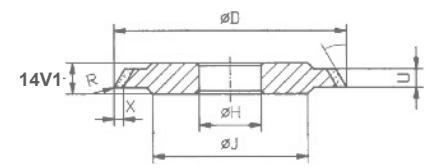
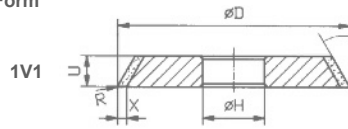
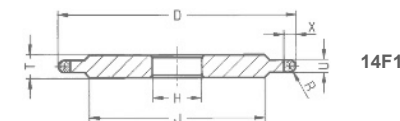
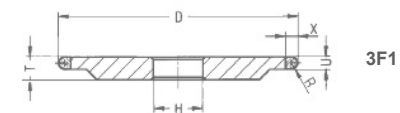
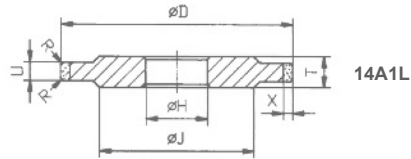
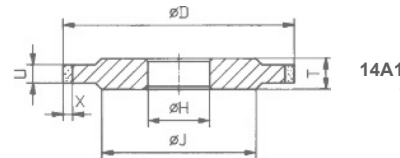
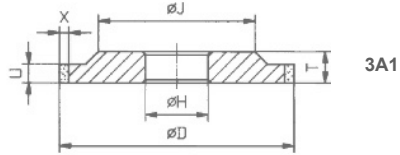
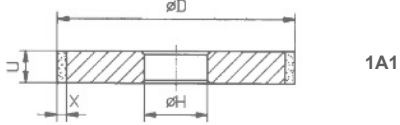
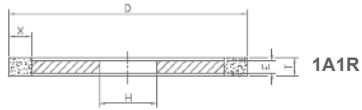
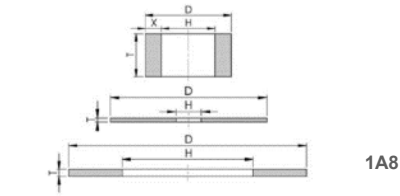
Meules à rouler / Rollierscheiben
p. 98




Pâtes de diamant / Diamantpaste
Diamond paste p. 99



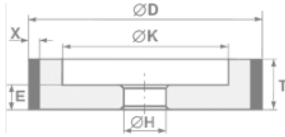
Forme ISO / ISO-Form



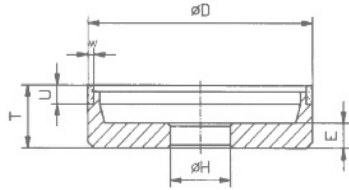
Tapez pour saisir le texte

 **Autres formes sur demande**
Andere Formen auf Anfrage
Others forms on request

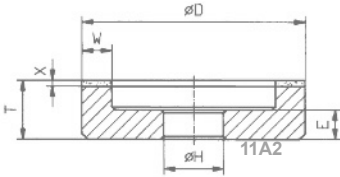
Forme ISO / ISO-Form



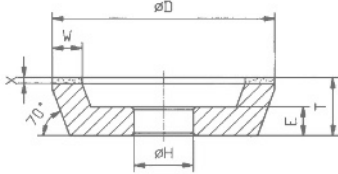
6A1



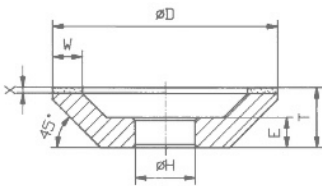
6A9



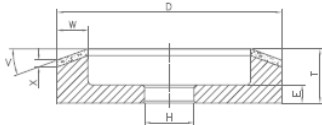
6A2



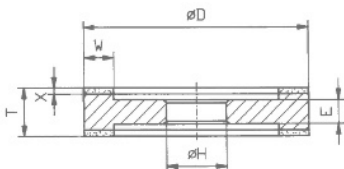
11A2



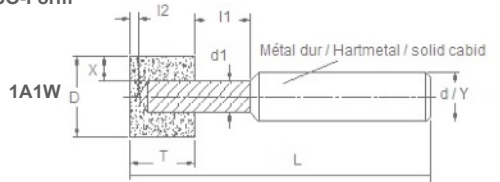
12A2 45°



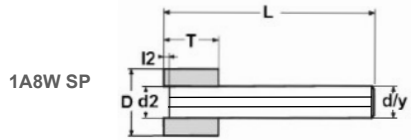
12A2 45°



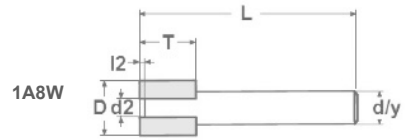
9A3



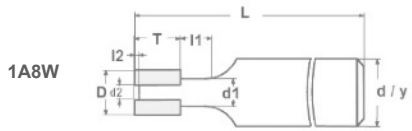
1A1W



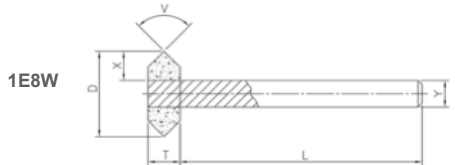
1A8W SP



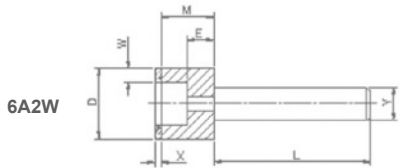
1A8W



1A8W



1E8W



6A2W



Autres formes sur demande
Andere Formen auf Anfrage
Others forms on request

Abrasif diamant et CBN (dimensions)

Diamant und CBN (Körnung Größe)

Abrasive diamond and CBN (size)



Diamant Diamant FEPA Standard		CBN / Borazon CBN Standard FEPA		US-Standard Standard US ASTM-E-11-70 (US Mesh)		Plage / Siebe / Range ISO R 565-72					
<i>Etroit</i>	<i>Large</i>	<i>Etroit</i>	<i>Large</i>	<i>Etroit</i>	<i>Large</i>	<i>Tamis ISO</i>		Etat de surface			
<i>Eng</i>	<i>Weit</i>	<i>Eng</i>	<i>Weit</i>	<i>Eng</i>	<i>Weit</i>	<i>(µm)</i>		Oberflächenzustand			
								Surface finish			
								N	Ra	Rt	Rz
D 1181	D 1182	B 1181	B 1182	16/18	16/20	1180 - 1000					
D 1001		B 1001		18/20		1000 - 850					
D 851	D 852	B 851	B 852	20/25	20/30	850 - 710					Super grossier
D 711		B 711		25/30		710 - 600					Super Grob
D 601	D 602	B 601	B 602	30/35	30/40	600 - 500					Super coarse
D 501		B 501		35/40		500 - 425					
D 426	D 427	B 426	B 427	40/45	40/50	425 - 355					
D 356		B 356		45/50		355 - 300					
D 301		B 301		50/60		300 - 250					
D 251	D 252	B 251	B 252	60/70		250 - 212		N8	3,20	32	16
D 213		B 213		70/80		212 - 180		N7	1,6	16	10
D 181		B 181		80/100		180 - 150					
D 151		B 151		100/120		150 - 125		N6	0,80	8,00	6,30
D 126		B 126		120/140		125 - 106					
D 107		B 107		140/170		106 - 90					
D 91		B 91		170/200		90 - 75		N5	0,40	5,00	4,00
D 76		B 76		200/230		75 - 63					
D 64		B 64		230/270		63 - 53					
D 54		B 54		270/325		53 - 45		N4	0,20	2,50	2,00
D 46		B 46		325/400		45 - 38					
D 35		B 35		500		45 - 32					
D 30		B 30		600		40 - 30		N3	0,10	1,25	1,00
D 25		B 25		700		32 - 25					
D 20		B 20		800		30 - 20					
D 15		B 15		1000		25 - 15		N2	0,05	0,80	0,63
D15A		B 15A				15 - 10					
D 10		B10		2000		6 - 12					
D 7		B7		3000		4 - 8					
D 5		B5				3 - 6		N1	0,025	0,500	0,400
D 3						2 - 4					
D 1						1 - 2					

Exemple: D15 signifie que la grosseur des grains de diamant dans la meule est de 15 microns.

Beispiel: D15 bedeutet, dass die Grösse der Diamant Körner in der Schleifscheibe 15 Mikron ist.

Example: D15 means that the diamond wheel grit size is 15 microns.

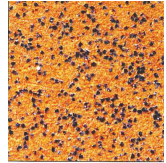
Concentration / Konzentration diamant et CBN

Concentration / Konzentration
exemple / Beispiel

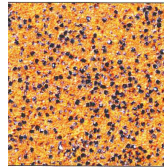
C = Concentration de diamant ou CBN en % du volume de la meule
 C = Diamantkonzentration oder CBN in % des Scheibenvolumens
 C = Diamond concentration or CBN in % of the wheel volume

C	1 carat = 0,2 gramme	Concentration V = Volume
C25	1,1 carats/cm ³	très faible / sehr schwach / very low V6%
C50	2,2 carats/cm ³	faible / niedrig / low V12%
C75	3,3 carats/cm ³	normale / normal V18%
C100	4,4 carats/cm ³	forte / stark / strong V24%
C125	5,5 carats/cm ³	très forte / sehr stark / very strong V30%
C150	6,6 carats/cm ³	super forte / super stark / super strong V36%
C175	7,7 carats/cm ³	extra forte / extra stark / extra strong V42%
C200	8,8 carats/cm ³	extra super forte / extra super stark / extra super strong V48%

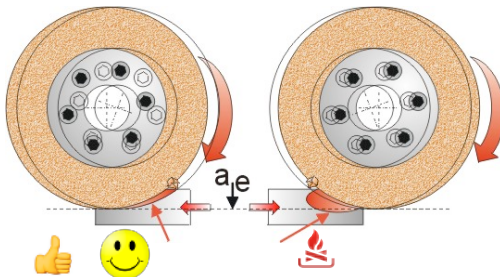
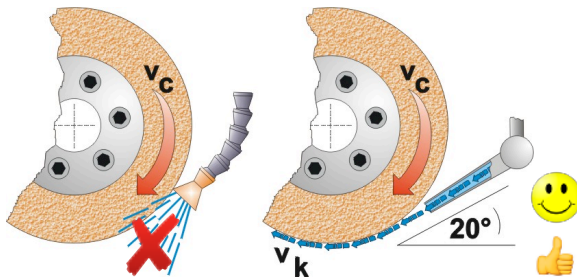
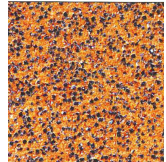
C50



C75



C100



Liants Unirock

Informations techniques

Les liants d'Unirock SA sont créés et développés à Bienne au siège de la société. Une maîtrise technique de haut niveau ainsi qu'un esprit de recherche et d'innovation caractérisent les liants mis au point pour vous par notre équipe de spécialistes.

Unirock Bindungen

Technische Informationen

Das Bindungsentwicklungs-Team befindet sich in Biel, Hauptsitz der Unirock AG. Ein technisch hochstehendes Fachwissen, sowie ein Forschungs- und Innovationsgeist stehen im Mittelpunkt unserer Fachleute, die die Bindungen für Sie entwickeln.

Unirock Bonds

Technical Informations

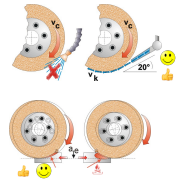
Unirock's bonds are developed in Biel, center of the company. A high level technical mastery and an innovative research spirit characterize our bonds elaborated for you by our team of experts.

Liant résine pour usinage à sec et sous arrosage

Harz Bindungen für Trocken und Nass Schleifen / Resin bonds for dry & wet grinding

Ref.	Liants (description)	Bindungen (Beschreibung)	Bonds (description)
S1	Résine universel tendre (couleur noir)	Harz Universal weich (Farbe Schwarz)	Resin universal soft (Black color)
PSE/2KS	Résine mi-tendre	Harz Universal halbe weich	Resin Universal half soft
PSE	Résine universel standard	Harz standard alle Körnungen	Resin universal standard all grit
GGE..	Résine universel standard + dur	Harz standard + hart alle Körnungen	Resin universal standard + hard all grit
PSQ	Résine universel dur tous les grains	Harz Universal hart alle Körnungen	Resin universal hard all grits
PSR	Résine très dur pour tenue des profils uniquement avec concentrations très forte C200	Sehr hartes Harz zum Halten von Profilen nur mit sehr hohen Konzentrationen C200	Very hard resin for holding profiles only with very high concentrations C200
PSE1...	Résine pour grains de diamant très fin 1-10my	Harz für sehr feines Diamantkorn 1-10my	Resin for very fine diamond grit 1-10my
RLG	Résine pour disques de tronçonnage standard	Harz für Standard-Trennscheiben	Resin for standard cutting discs
PSG	Résine dure pour disques de tronçonnage standard + plus dur	Für Trennscheiben	Resin for standard cutting discs binder + hard
JMK1	Liant résine agressif pour grains 107-251my (Il se rectifie bien avec molette diamant multi grains D356)	Aggressives Harzbindemittel für Körner 107-251my (Es schleift gut mit mehrkörnigen Diamant Abbrichtrollen)	Aggressive resin binder for grains 107-251my (It grinds well with multi-grits diamond dressing rolls)
JMK1/2	Liant résine agressif pour grains 46-91my (Il se rectifie bien avec molette diamant multi grains D356)	Aggressives Harzbindemittel für Körner 46-91my (Es schleift gut mit mehrkörnigen Diamant Abbrichtrollen)	Aggressive resin binder for grains 46-91my (It grinds well with multi-grits diamond dressing rolls)
PSE R	Résine-céramique pour meulettes sur tige	Kunstharz Keramik für Schleifstifte	Resin-ceramic for diamond pin wheels

Liants hybrides et métalliques pour usinage sous arrosage seulement
Hybrid und Metallbindungen nur für Nassschleifen
Hybrid and metal bonds only for wet grinding



Ref.	Liants (description)	Bindungen (Beschreibung)	Bonds (description)
F1	Hybride / usinage métal dur passe profonde mèches et fraises	Hybrid für Hartmetall Tiefschleifen Spiralbohrer	Hybrid for solid carbid deep grinding
F11	Hybride très dur / usinage ébauche, s'use très peu	Sehr harte Hybrid- / Grobbearbeitung, sehr geringer Verschleiß	Very hard hybride bond for rough grinding
GGG	Résimet universel dur / usinage métal dur, céramique, acier, etc	Resimet Universel hart für Bearbeitung Hartmetall, Keramik, Stahl usw. Schleifen	Universal resimet hard / for carbide ceramic, steel grinding, etc.
GGV	Résimet universel dur+ / usinage métal dur, céramique, acier, etc	Resimet Universel hart+ für Bearbeitung Hartmetall, Keramik, Stahl usw. Schleifen	Universal resimet hard + / for carbide ceramic, steel grinding, etc.
GGX	Résimet universel dur+ / usinage finition métal dur, céramique, acier...	Resimet Universel hart + für Hartmetall, Keramik, Stahl usw. feinschleifen	Universal resimet hard + / for carbide ceramic, steel, finish grinding, etc.
GGSP	Résimet universel très dur / usinage métal dur, céramique, acier, etc. De 46-151my	Resimet Universel sehr hart + für Hartmetall, Keramik, Stahl usw. Von 46-151my	Universal resimet very hard / for carbide ceramic, steel, finish grinding, etc. from 46-151my
JMK3	Résimet universel très dur / usinage métal dur, céramique, acier, etc. De 7-40my	Resimet Universel sehr hart + für Hartmetall, Keramik, Stahl usw. Von 7-40my	Universal resimet very hard / for carbide ceramic, steel, finish grinding, etc. from 7-40my
JMK4	Résimet universel très dur / usinage métal dur, céramique, acier, etc. De 1-10my	Resimet Universel sehr hart + für Hartmetall, Keramik, Stahl usw. Von 1-10my	Universal resimet very hard / for carbide ceramic, steel, finish grinding, etc. from 1-10my
MD0	Liant bronze tendre	Weichbronze-Bindemittel	Soft bronze binder
MD03C	Bronze dur pour usinage du verre, quartz, zerodur, saphir, pierre, céramiques etc..	Hartbronze zur Bearbeitung von Glas, Quarz, Zerodur, Saphir, Stein, Keramik usw.	Bronze Hard bronze for machining glass, quartz, zerodur, sapphire, stone, ceramics etc.
MD05C	Bronze dur + pour usinage du verre, quartz, zerodur, saphir, pierre, céramiques etc..	Hartbronze + zur Bearbeitung von Glas, Quarz, Zerodur, Saphir, Stein, Keramik usw.	Bronze Hard + bronze for machining glass, quartz, zerodur, sapphire, stone, ceramics etc.
MDG	Métallique pour meulettes sur tige diamant	Metal für Diamant Schleifstifte	Metal for diamond pin wheels
MDB	Métallique pour meulettes sur tige CBN	Metal für CBN Schleifstifte	Metal for CBN pin wheels
MDRO	Bronze pour usinage outils diamant monocristal et naturel	Für Werkzeuge Monokristalin und natural diamant Werkzeuge	For monocrystal and natural diamond tools
V	Vitrifié pour usinage PCD sur Ewag etc...	Diamant Keramische Bindung für PCD	Diamond vitrified bond for PCD
V...JMD & JMB	Liant vitrifié CBN pour acier dur	CBN Keramische Bindung für härteren Stahl	CBN vitrified bond for hard steel

Vitesse de rotation de la meule
 Geschwindigkeit der Schleifscheibe
 Rotation speed of the wheel



m/s → rpm/min

Vitesse de rotation (tours/min.) / Drehzahl pro Minute / Rotation speed (r.p.m)

Ø	2 m/s	5 m/s	8 m/s	12 m/s	15 m/s	18 m/s	20 m/s	22 m/s	28 m/s	30 m/s	35 m/s	40 m/s	45 m/s	50 m/s
0,5	76394	190986	305577	458366	572958	687549	763944	840338	1069521	1145916	1336902	1527887	1718873	1909859
1	38197	95493	152789	229183	286479	343775	381972	420169	534761	572958	668451	763944	859437	954930
1,5	25465	63662	101859	152789	190986	229183	254648	280113	356507	381972	445634	509296	572958	636620
2	19099	47746	76394	114592	143239	171887	190986	210085	267380	286479	334225	381972	429718	477465
3	12732	31831	50930	76394	95493	114592	127324	140056	178254	190986	222817	254648	286479	318310
5	7639	19099	30558	45837	57296	68755	76394	84034	106952	114592	133690	152789	171887	190986
10	3820	9549	15279	22918	28648	34377	38197	42017	53476	57296	66845	76394	85944	95493
15	2546	6366	10186	15279	19099	22918	25465	28011	35651	38197	44563	50930	57296	63662
20	1910	4775	7639	11459	14324	17189	19099	21008	26738	28648	33423	38197	42972	47746
25	1528	3820	6112	9167	11459	13751	15279	16807	21390	22918	26738	30558	34377	38197
30	1273	3183	5093	7639	9549	11459	12732	14006	17825	19099	22282	25465	28648	31831
40	955	2387	3820	5730	7162	8594	9549	10504	13369	14324	16711	19099	21486	23873
50	764	1910	3056	4584	5730	6875	7639	8403	10695	11459	13369	15279	17189	19099
60	637	1592	2546	3820	4775	5730	6366	7003	8913	9549	11141	12732	14324	15915
75	509	1273	2037	3056	3820	4584	5093	5602	7130	7639	8913	10186	11459	12732
100	382	955	1528	2292	2865	3438	3820	4202	5348	5730	6685	7639	8594	9549
125	306	764	1222	1833	2292	2750	3056	3361	4278	4584	5348	6112	6875	7639
150	255	637	1019	1528	1910	2292	2546	2801	3565	3820	4456	5093	5730	6366
200	191	477	764	1146	1432	1719	1910	2101	2674	2865	3342	3820	4297	4775
250	153	382	611	917	1146	1375	1528	1681	2139	2292	2674	3056	3438	3820
300	127	318	509	764	955	1146	1273	1401	1783	1910	2228	2546	2865	3183
350	109	273	437	655	819	982	1091	1200	1528	1637	1910	2183	2456	2728
400	95	239	382	573	716	859	955	1050	1337	1432	1671	1910	2149	2387
450	85	212	340	509	637	764	849	934	1188	1273	1485	1698	1910	2122
500	76	191	306	458	573	688	764	840	1070	1146	1337	1528	1719	1910
600	64	159	255	382	477	573	637	700	891	955	1114	1273	1432	1592

Vitesse de rotation (tours/min.) / Drehzahl pro Minute / Rotation speed (r.p.m)

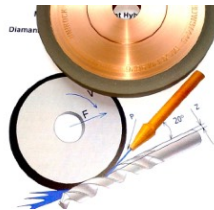
Vitesse de rotation de la meule (liant)
 Geschwindigkeit der Schleifscheibe (Bindung)
 Rotation speed of the wheel (bond)



Meules diamant pour métal dur / Diamantscheiben für Hartmetall / Diamond Wheels for solid carbid					
	Liant résinoïde & hybride Kunstharzbindung Resin bond		Liant métallique Metallbindung Metal bond		Liant électrolytique Galvanische Bindung Electro-plated bond
	<i>sous arrosage</i> <i>nass / wet</i>	<i>à sec</i> <i>trocken / dry</i>	<i>sous arrosage</i> <i>nass / wet</i>	<i>à sec</i> <i>trocken / dry</i>	<i>sous arrosage & à sec</i> <i>nass & trocken</i> <i>wet & dry</i>
Rectification d'outils Werkzeugschleifen / Tool grinding	25 - 35 m/s GGS, GGV, GGSP, JMK3, F10 , F1	16 - 22 m/s PSE, PSQ, GGE, GGS	12 - 20 m/s MD*	12 - 20 m/s MD*	35 - no limit
Passe profonde ébauche + finition Tiefschliff / Deep grinding	14 - 20 m/s GGS, GGV, F1, F10 F1	8 -20m/s GGS, GGV, F1, F10 F1			35 - no limit
Rectification intérieure Innenschleifen / Internal grinding	10 - 20 m/s PSE, GGS, MD*	8 - 25m/s PSE, F1	10 -18 m/s MD*	8 - 12 m/s MD*	35 - no limit
Rectification de surfaces planes Flachscheifen / surface grinding	25 - 35 m/s PSE, GGE, GGS, MD*		20 - 30 m/s		35 - no limit
Rectification extérieure cylindrique Aussenrundscheifen External cylindrical grinding	25 - 35 m/s PSE, GGE, GGS		20 - 30 m/s MD*		35 - no limit
Meules CBN pour acier HSS / CBN-Schleifscheiben für HSS-Stahl / CBN Wheels for HSS					
Rectification d'outils Werkzeugschleifen / Tool grinding	25 - 35 m/s GGS, GGV, GGSP, JMK3, F11, F1	16 - 22 m/s PSE, PSQ, GGE, GGS	12 - 20 m/s MD*	12 - 20 m/s MD*	50 - 65 m/s
Passe profonde ébauche + finition Tiefschliff / Deep grinding	14 - 18 m/s GGS, GGV, F1, F11				50 - 65 m/s
Rectification intérieure Innenschleifen / Internal grinding	10 - 20 m/s PSE, GGS, MD*	8 - 15 m/s PSE, F11	10 -18 m/s MD*	8 - 12 m/s MD*	50 - 65 m/s
Rectification de surfaces planes Flachscheifen / surface grinding	25 - 35 m/s PSE, GGE, GGS,F11, MD*		20 - 30 m/s		50 - 65 m/s
Rectification extérieure cylindrique Aussenrundscheifen External cylindrical grinding	25 - 35 m/s PSE, GGE, GGS		20 - 30 m/s MD*		50 - 65 m/s

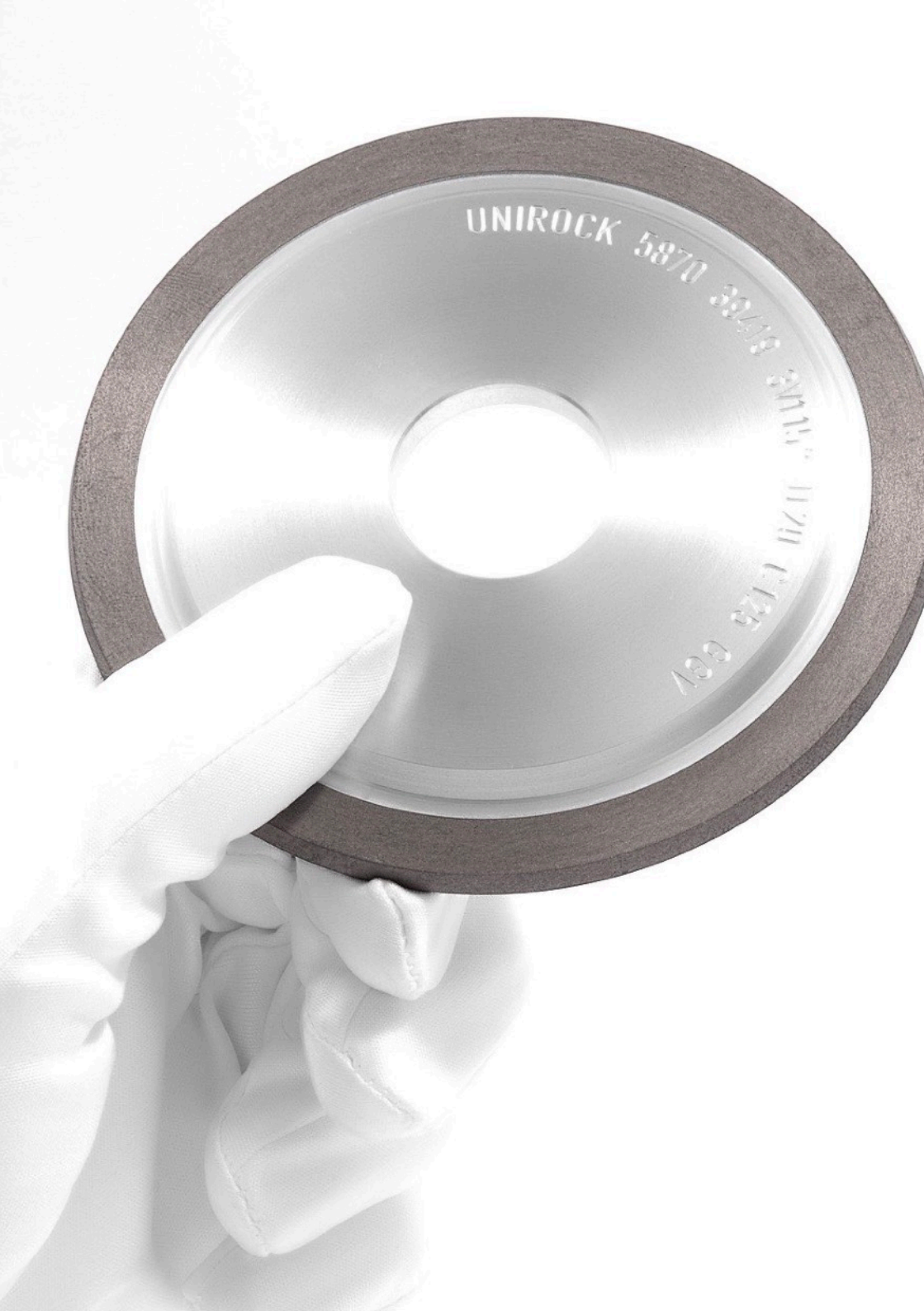
MD* = tous les liants métalliques / alle Metallbindungen / all metal bonds (MDG, MD0, MD1, ...)

Profondeur de passe et avances
 Tiefe und Vorschub
 Depth of cut and advance



Exemples Beispiele Examples	Grains en my Korngrösse Grit size	Profondeur de passe Zustellung / Schnitttiefe Feed rate	Avance table Tischgeschwindigkeit Table speed
Rectification des surfaces planes Flachschliff Surface grinding	126 - 251 64 - 126 15 - 64 3 - 15	0.01 - 0.04 mm 0.01 - 0.02 mm 0.005 - 0.01 mm 0.001 - 0,005 mm	500 - 5000 mm/min
Rectification cylindrique Rundschliff Cylindrical grinding	126 - 251 64 - 126 15 - 64 3 - 15	0.01 - 0.03 mm 0.01 - 0.02 mm 0.005 - 0.01 mm 0.001 - 0,005 mm	500 -2000 mm/min
Rectification intérieure cylindrique Innenrundschliff Internal cylindrical grinding	126 - 251 64 - 126 15 - 64 3 - 15	0.005 - 0.02 mm 0.002 - 0.01 mm 0.005 - 0.01 mm	500 - 5000 mm/min
Rectification d'outils finition Werkzeugschliff Feinschleifen Tools grinding finishing grinding	15 - 30 3 - 15	0.02 - 0.05 mm 0.01 - 0.03 mm 0.005 - 0.01 mm	15 - 500 mm/min
Rectification d'outils passe profonde Werkzeugschliff Tiefschleifen Tools grinding deep grinding	46 - 126	0,5 - 4 mm	10 - 120 mm/min





UNIROCK 5870 30/18 30/15 11/21 1/135 60°

120202

PSG 151 B

939 B 31141

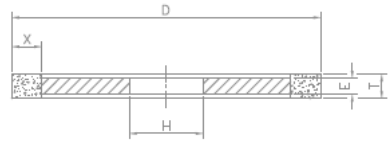
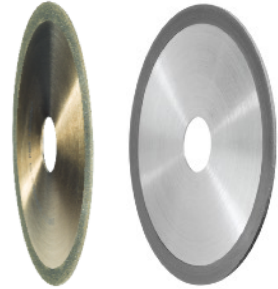
CHROCK

◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

Ref.	D	T	X	H	◆	❖	♥	
3750	75	0,4	6	20	D126	C100	RLG	Orange
3751	75	0,4	6	10	D126	C100	PSG2	Orange
3524	75	0,8	6	10	D126	C100	RLG	Green
3522	75	0,8	6	10	D126	C100	PSG2	Green
3523	75	0,8	6	20	D126	C100	RLG	Green
934	75	0,8	6	20	D126	C100	PSG2	Green
892	75	0,8	6	20	B151	C100	PSG	Green
912	100	0,9	6	20	D126	C100	PSG	Green
939	100	0,9	6	20	B151	C100	PSG	Green
935	125	1	6	20	D126	C100	PSG	Green
940	125	1	6	20	B151	C100	PSG	Green
848	150	1	6	30	D126	C100	PSG	Green
895	150	1	6	20	D126	C100	PSG	Green
919	150	1	6	22	D126	C100	PSG	Green
941	150	1	6	20	B151	C100	PSG	Green
897	175	1,2	6	20	D126	C100	PSG	Green
942	175	1,2	6	20	B151	C100	PSG	Green
936	200	1,3	6	20	D126	C100	PSG	Green
944	200	1,3	6	20	B151	C100	PSG	Green
3528	250	1,3	6	32	D126	C100	PSG	Orange
3529	250	1,3	6	32	B151	C100	PSG	Orange
3530	300	1,3	6	32	D126	C100	PSG	Orange
3531	300	1,3	6	32	B151	C100	PSG	Orange

Forme 1A1R

Liant résine
Kunstharzbindung
Resin bond



Green Stock

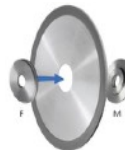
Orange 2-3 semaines / Wochen / weeks



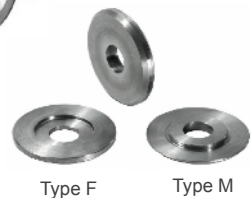
Autres D, T, H, grains, liants, sur demande
Andere D, T, H, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
Others D, T, H, grits, bonds, on ask

Ref.	Entretoises de réduction (flasques) pour disques H=20 Reduzierungsflansche für Trennscheiben H=20 Flanges for disc H=20	Prix Preise Price
1047	H=20 => H=10 35x5x10H6(1x Type F + 1x Type M)	39

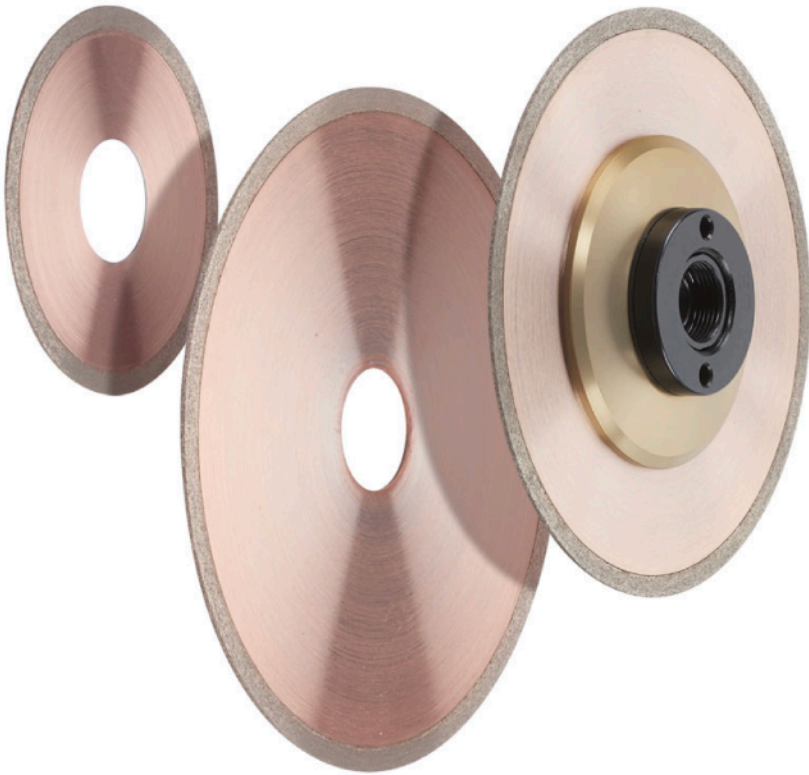
Ref.	Entretoises (flasques) anti-vibration Flansche gegen Schwingung Antivibration flanges for disc	Prix Preise Price
FLA-1052	D45 d=20 T=3,5 (2xType F)	78
FLA-1054	D65 d=20 T=3,5 (2xType F)	78
FLA-1056	D65 d=10H6 T=3,5 (2xType F)	78



Ref. 1047: pour disques Ø 75mm
für Trennscheiben Ø 75mm
for discs Ø 75mm



Liant métallique
Metallbindung
Metal bond

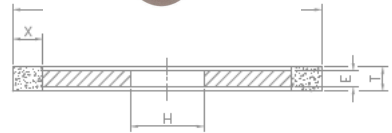


◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

Ref.	D	T	X	H	◆	❖	♥	
BZ 3750	75	0,4	6	20	D126	C75	BZ	■
BZ 3524	75	0,8	6	10	D126	C75	BZ	■
BZ 3522	75	0,8	6	10	D126	C100	BZ	■
BZ 3523	75	0,8	6	20	D126	C75	BZ	■
BZ 934	75	0,8	6	20	D126	C100	BZ	■
BZ 912	100	0,9	6	20	D126	C75	BZ	■
BZ 935	125	1	6	20	D126	C75	BZ	■
BZ 848	150	1	6	30	D126	C75	BZ	■
BZ 895	150	1	6	20	D126	C75	BZ	■
BZ 919	150	1	6	22	D126	C75	BZ	■
BZ 897	175	1,2	6	20	D126	C75	BZ	■
BZ 849	175	1,2	6	30	D126	C75	BZ	■
BZ 936	200	1,3	6	20	D126	C75	BZ	■

Forme 1A1R

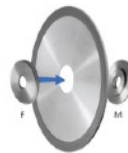
Liant métallique
Metallbindung
Metal bond



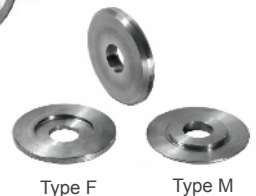
Autres D, T, H, grains, liants, sur demande
Andere D, T, H, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
Others D, T, H, grits, bonds, on ask

■ 2-3 semaines / Wochen / weeks

Ref.	Entretoises de réduction (flasques) pour disques H=20 Reduzierungsflansche für Trennscheiben H=20 Flanges for disc H=20	
1047	H=20 => H=10 35x5x10H6(1x Type F + 1x Type M)	■
Ref.	Entretoises (flasques) anti-vibration Flansche gegen Schwingung Antivibration flanges for disc	
FLA-1052	D45 d=20 T=3,5 (2xType F)	■
FLA-1054	D65 d=20 T=3,5 (2xType F)	■
FLA-1056	D65 d=10H6 T=3,5 (2xType F)	■



Réf. 1047: pour disques Ø 75mm
für Trennscheiben Ø 75mm
for discs Ø 75mm

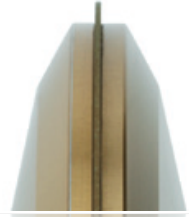
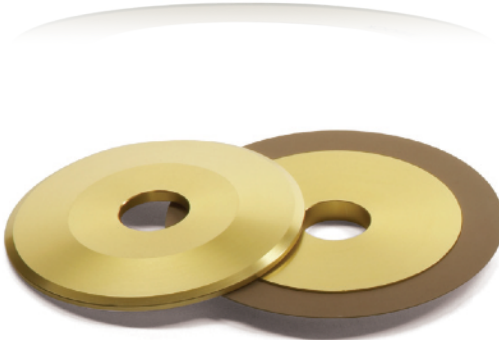


Programme « SLIDE Precision »

Rainures, fentes, biseaux, profils, coupes

Nuten, profilieren, schneiden

Slotting, slicing, dicing, cut off



Disques disponibles dans une épaisseur de 0.10 mm – 6.00 mm par incrément de 0.01 mm ou une fraction de celle-ci. Tolérance d'épaisseur : standard + 0/-0.01 mm (spécial +0/-0.005 mm).
Dès 200 mm +0/-0.025mm spéciale +0/-0.013

Dünne Scheiben in Dicken von 0.10 mm – 6.00 mm in Schritten von 0.01 mm oder einen Bruchteil davon. Dickentoleranz: standard +0/-0.01 mm (spezial +0/-0.005 mm).
Ab 200 mm + 0-0.025 mm spezial +0-0.013

Thin wheels available in thickness from 0.10 mm – 6.00 mm in increment of 0.01 mm or a fraction thereof. Thickness tolerance: standard +0/-0.01 mm (special +0/-0.005 mm).
From 200 mm +0/0.025 mm special +0/-0.013

Programme « SLIDE Precision »



Forme 1A8

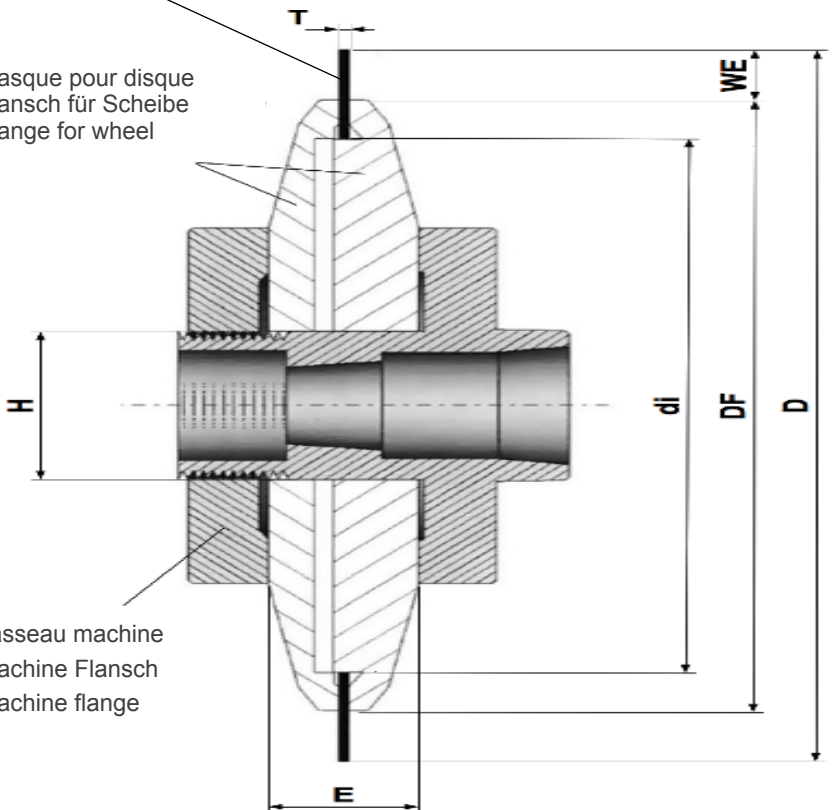
Meule / Scheibe / Wheel

$T = +0 - 0,01$ in standard

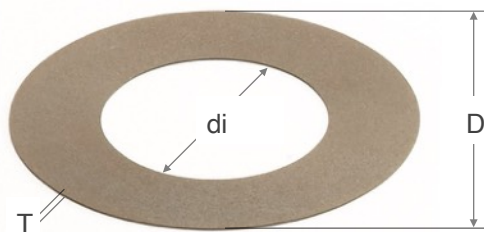
sur demande / Anfrage / on demand $T = \pm 0,005$

Flasque pour disque
Flansch für Scheibe
Flange for wheel

Tasseau machine
Machine Flansch
Machine flange



Programme « SLIDE Precision »



$T = +0 - 0,01$ in standard
sur demande / auf Anfrage / on demand $T = +0 - 0,005$

Liant résine / Kunstharzbindung / Resin bond

Ref.	D	T	di
A75010	75	0,10 - 0,15	44.45
A75016	75	0,16 - 0,25	44.45
A75026	75	0,26 - 0,60	44.45
A75061	75	0,61 - 1,20	44.45
A75121	75	1,21 - 1,80	44.45
A75181	75	1,81 - 2,40	44.45
A75241	75	2,41 - 3,00	44.45
Ref.	D	T	di
A100010	100	0,10 - 0,15	69.85
A100016	100	0,16 - 0,25	69.85
A100026	100	0,26 - 0,60	69.85
A100061	100	0,61 - 1,20	69.85
A100121	100	1,21 - 1,80	69.85
A100181	100	1,81 - 2,40	69.85
A100241	100	2,41 - 3,00	69.85
Ref.	D	T	di
A125016	125	0,16 - 0,25	88.9
A125026	125	0,26 - 0,60	88.9
A125061	125	0,61 - 1,20	88.9
A125121	125	1,21 - 1,80	88.9
A125181	125	1,81 - 6,00	88.9

Ref.	D	T	di
A150016	150	0,16 - 0,25	114.3
A150026	150	0,26 - 0,60	114.3
A150061	150	0,61 - 1,20	114.3
A150121	150	1,21 - 1,80	114.3
A150181	150	1,81 - 6,00	114.3
Ref.	D	T	di
A177026	177	0,25 - 0,60	139,7
A177061	177	0,61 - 1,20	139,7
A177121	177	1,21 - 1,80	139,7
Ref.	D	T	di
A203026	203	0,25 - 0,60	165.1
A203061	203	0,61 - 1,20	165.1
A203121	203	1,21 - 1,80	165.1
Ref.	D	T	di
A254026	254	0,25 - 0,60	215.9
A254061	254	0,61 - 1,20	215.9
A254121	254	1,21 - 1,80	215.9

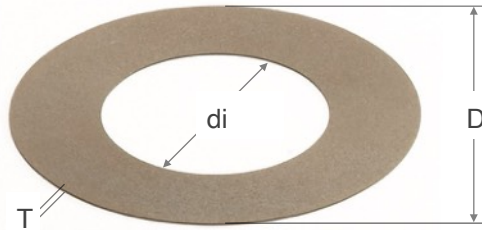
2-3 semaines / Wochen / weeks



Autres D, T, H, grains, liants, sur demande

Andere D, T, H, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage

Others D, T, H, grits, bonds, on ask



T = + 0 - 0,01 in standard
sur demande / Auf Anfrage / on demand T = + 0 - 0,005

Liant métallique / Metallbindung / Metal bond

Liant métallique Minimum 3p. par position
Metallbindungen Mindestens 3 Stk / position
Metal bond Minimum 3p./position

CBN sur demande

Ref.	D	T	di	
BZ 75010	75	0,18 - 0,24	44.45	
BZ 75016	75	0,25 - 0,35	44.45	
BZ 75026	75	0,36 - 0,60	44.45	
BZ 75061	75	0,61 - 1,20	44.45	
BZ 75121	75	1,21 - 1,80	44.45	
BZ 75181	75	1,81 - 2,40	44.45	
BZ 75241	75	2,41 - 3,00	44.45	
Ref.	D	T	di	
BZ 100010	100	0,18 - 0,24	69.85	
BZ 100016	100	0,25 - 0,35	69.85	
BZ 100026	100	0,36 - 0,60	69.85	
BZ 100061	100	0,61 - 1,20	69.85	
BZ 100121	100	1,21 - 1,80	69.85	
BZ 100181	100	1,81 - 2,40	69.85	
BZ 100241	100	2,41 - 3,00	69.85	
Ref.	D	T	di	
BZ 125016	125	0,25 - 0,39	88.9	
BZ 125026	125	0,40 - 0,60	88.9	
BZ 125061	125	0,61 - 1,20	88.9	
BZ 125121	125	1,21 - 1,80	88.9	

CBN sur demande

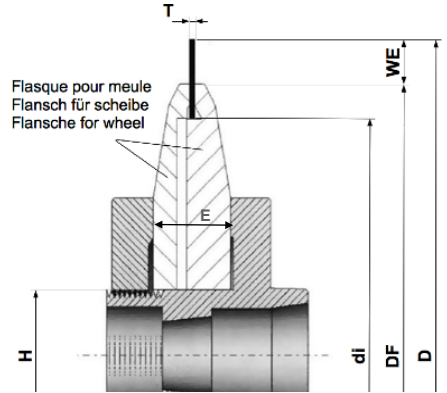
Ref.	D	T	di	
BZ 150026	150	0,38 - 0,60	114.3	
BZ 150061	150	0,61 - 1,20	114.3	
BZ 150121	150	1,21 - 1,80	114.3	
Ref.	D	T	di	
BZ 177026	177	0,38 - 0,60	139,7	
BZ 177061	177	0,61 - 1,20	139,7	
BZ 177121	177	1,21 - 1,80	139,7	

2-3 semaines / Wochen / weeks

? demander si c'est possible / Fragen ob möglich / demand if possible



Autres D, T, H, grains, liants, sur demande
Andere D, T, H, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
Others D, T, H, grits, bonds, on ask



Flasques pour disques du programme « SLIDE »

Flanschen für Scheiben für Programm « SLIDE »

Flanges for wheels for program « SLIDE »

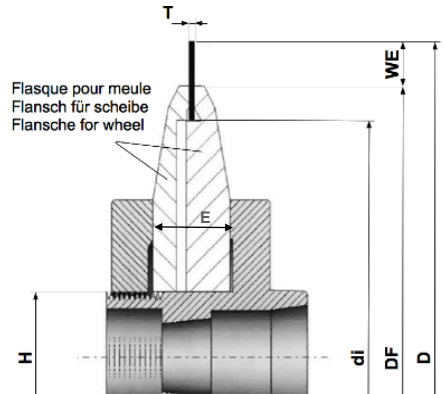
Ref.	Pour / für / for disc D=75 DF = ↓	WE	E	H	
F1A8-385	72,4 mm	1,9mm	10		
F1A8-370	68,6 mm	3,8mm	10	<i>nous dire</i>	
F1A8-355	64,8 mm	5,7mm	10	<i>angeben</i>	
F1A8-340	61,0mm	7,6mm	10	<i>specify</i>	
F1A8-325	57,2 mm	9,5mm	10		
FS300	jeux complets de flasques pour komplette Flanschsätze für complete flanges sets for	D=75 5 jeux D=75 5 Sätze D=75 5 sets			
Ref.	flasque Flansch flange D=100 DF = ↓	WE	E	H	
F1A8-485	97,8 mm	1,9mm	16,5		
F1A8-470	94,0 mm	3,8mm	16,5	<i>nous dire</i>	
F1A8-455	90,2 mm	5,7mm	16,5	<i>angeben</i>	
F1A8-440	86,4 mm	7,6mm	16,5	<i>specify</i>	
F1A8-425	82,6 mm	9,5mm	16,5		
FS400	jeux complets de flasques pour komplette Flanschsätze für complete flanges sets for	D=100 5 jeux D=100 5 Sätze D=100 5 sets			
Ref.	flasque Flansch flange D=125 DF = ↓	WE	E	H	
F1A8-575	120,6mm	3,2 mm	16,5		
F1A8-560	116,8 mm	5,1 mm	16,5	<i>nous dire</i>	
F1A8-545	113,0 mm	7,0 mm	16,5	<i>angeben</i>	
F1A8-530	109,2 mm	8,9 mm	16,5	<i>specify</i>	
F1A8-515	105,4 mm	10,8 mm	16,5		
F1A8-500	101,6 mm	12,7 mm	16,5		
FS500	jeux complets de flasques pour komplette Flanschsätze für complete flanges sets for	D=125 6 jeux D=125 6 Sätze D=125 6 sets			

2-3 semaines / Wochen / weeks



Autres dimensions sur demande
Andere Abmessungen auf Anfrage
Others sizes, on ask





Flasques pour disques du programme « SLIDE »

Flanschen für Scheiben für Programm « SLIDE »

Flanges for wheels for program « SLIDE »

Ref.	flasque Flansch flange D=150 DF = ↓	WE	E	H	
F1A8-675	146.0 mm	3,2 mm	18		
F1A8-660	142.2 mm	5,1 mm	18		
F1A8-645	138.4 mm	7,0 mm	18		<i>nous dire</i>
F1A8-630	134.6 mm	8,9 mm	18		<i>angeben</i>
F1A8-625	130.8 mm	10,8 mm	18		<i>specify</i>
F1A8-600	127,0 mm	12,7 mm	18		
FS600	jeux complets de flasques pour komplette Flanschsätze für complete flanges sets for	D=150 D=150 D=150	6 jeux 6 Sätze 6 sets		
Ref.	flasque Flansch flange D=175 DF = ↓	WE	E	H	
F1A8-775	171.4 mm	3,2 mm	19		
F1A8-760	167.6 mm	5,1 mm	19		
F1A8-745	163.8 mm	7,0 mm	19		<i>nous dire</i>
F1A8-730	160.0 mm	8,9 mm	19		<i>angeben</i>
F1A8-715	156.2 mm	10,8 mm	19		<i>specify</i>
F1A8-700	152.4 mm	12,7 mm	19		
FS700	jeux complets de flasques pour komplette Flanschsätze für complete flanges sets for	D=175 D=175 D=175	6 jeux 6 Sätze 6 sets		
Ref.	flasque Flansch flange D=200 DF = ↓	WE	E	H	
F1A8-875	196.8 mm	3,2 mm	20		
F1A8-860	193.0 mm	5,1 mm	20		
F1A8-845	189.2 mm	7,0 mm	20		<i>nous dire</i>
F1A8-830	185.4 mm	8,9 mm	20		<i>angeben</i>
F1A8-815	181.6 mm	10,8 mm	20		<i>specify</i>
F1A8-800	177.8 mm	12,7 mm	20		
FS800	jeux complets de flasques pour komplette Flanschsätze für complete flanges sets for	D=200 D=200 D=200	6 jeux 6 Sätze 6 sets		

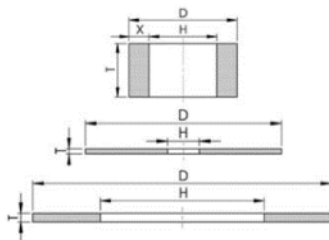


Autres dimensions sur demande
Andere Abmessungen auf Anfrage
Others sizes, on ask

◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

1A8

Liant résine / Kunstharzbindung
Resin Bond



Pièce du stock, modification cote T
Lagerartikel, Mass Änderung T
Stock piece, modification dimension T

1 semaine / Woche / week

Tolerance Toleranz T = ± 0.01

T = 0,20-0,29 = + 90.00

T = 0,30-0,49 = + 55.00

T = 0,50-0,69 = + 39.00

T = 0,70-0,95 = + 29.00

Ref.	D	T	H	◆	❖	♥	
2142	12	1.1+/-0.01	4	D25	C100	PSQN	
2143	12	1.1+/-0.01	4	D40	C100	PSQN	
2144	12	1.1+/-0.01	4	D76	C100	PSE	
2145	12	1+0.3	4	D15	C100	PSQN	
2146	12	1+0.3	4	D25	C100	PSQN	
2147	12	1+0.3	4	D76	C100	PSE	
2148	12	2+0.2	4	D15	C100	PSQN	
2149	12	2+0.2	4	D25	C100	PSQN	
2150	12	2+0.2	4	D76	C100	PSE	
2151	14	1+0.3	4	D15	C100	PSQN	
2152	14	1+0.3	4	D25	C100	PSQN	
2153	14	1+0.3	4	D76	C100	PSE	
2154	14	2+0.2	4	D15	C100	PSQN	
2155	14	2+0.2	4	D25	C100	PSQN	
2156	14	2+0.2	4	D76	C100	PSE	
2157	16	1.1+/-0.01	4	D25	C100	PSQN	
2158	16	1.1+/-0.01	4	D40	C100	PSQN	
2159	16	1.1+/-0.01	4	D54	C100	PSE	
2160	16	1.1+/-0.01	4	D76	C100	PSE	
2161	16	1+0.3	4	D15	C100	PSQN	
2162	16	1+0.3	4	D25	C100	PSQN	
2163	16	1+0.3	4	D76	C100	PSE	
2164	16	2+/-0.01	4	D25	C100	PSQN	
2165	16	2+/-0.01	4	D40	C100	PSQN	
2166	16	2+/-0.01	4	D76	C100	PSE	
2167	16	2+0.2	4	D15	C100	PSQN	
2168	16	2+0.2	4	D25	C100	PSQN	
2169	16	2+0.2	4	D76	C100	PSE	
2170	20	1.1+/-0.01	4	D25	C100	PSQN	
2171	20	1.1+/-0.01	4	D40	C100	PSQN	
2172	20	1.1+/-0.01	4	D76	C100	PSE	
2173	20	1+0.3	4	D15	C100	PSQN	
2174	20	1+0.3	4	D25	C100	PSQN	
2175	20	1+0.3	4	D76	C100	PSE	
2176	20	2+/-0.01	4	D25	C100	PSQN	
2177	20	2+/-0.01	4	D40	C100	PSQN	
2178	20	2+/-0.01	4	D76	C100	PSE	
2179	20	2+0.2	4	D15	C100	PSQN	
2180	20	2+0.2	4	D25	C100	PSQN	
2181	20	2+0.2	4	D76	C100	PSE	
3200	20	5	10	D15	C100	PSQ	
3201	20	5	10	D30	C100	PSQ	
3202	20	5	10	D76	C100	PSE	
3203	20	5	10	D126	C100	PSE	

■ Stock



Autres D, T, H, grains, liants, sur demande

Andere D, T, H, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage

Others D, T, H, grits, bonds, on ask

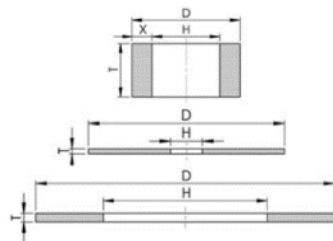


◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

1A8

Liant résine / Kunstharzbindung
Resin Bond

Ref.	D	T	H	◆	❖	♥	
3204	25	5	10	D 15	C100	PSQ	
3205	25	5	10	D30	C100	PSQ	
3206	25	5	10	D76	C100	PSE	
3207	25	5	10	D126	C100	PSE	
3315	27	1+0.3	10	D15	C100	PSQN	
3316	27	1+0.3	10	D76	C100	PSE	
3317	27	2+0.2	10	D15	C100	PSQN	
3318	27	2+0.2	10	D76	C100	PSE	
2182	32	1.1+/-0.01	10	D25	C100	PSQN	
2183	32	1.1+/-0.01	10	D40	C100	PSQN	
2184	32	1.1+/-0.01	10	D76	C100	PSE	
2185	32	1+0.3	10	D15	C100	PSQN	
2186	32	1+0.3	10	D25	C100	PSQN	
2187	32	1+0.3	10	D76	C100	PSE	
2188	32	2+/-0.01	10	D25	C100	PSQN	
2189	32	2+/-0.01	10	D40	C100	PSQN	
2190	32	2+/-0.01	10	D76	C100	PSE	
2191	32	2+0.2	10	D15	C100	PSQN	
2192	32	2+0.2	10	D25	C100	PSQN	
2193	32	2+0.2	10	D76	C100	PSE	
2194	32	3+/-0.01	10	D15	C100	PSQN	
2195	32	3+/-0.01	10	D25	C100	PSQN	
2196	32	3+/-0.01	10	D40	C100	PSQN	
2197	32	3+/-0.01	10	D76	C100	PSE	
2198	40	1+0.3	10	D15	C100	PSQN	
2199	40	1+0.3	10	D25	C100	PSQN	
2200	40	1+0.3	10	D76	C100	PSE	
2201	40	2+0.2	10	D15	C100	PSQN	
2202	40	2+0.2	10	D25	C100	PSQN	
2203	40	2+0.2	10	D76	C100	PSE	
3355	40	0,40	6	D107	C125	GGs	
3356	40	0,50	6	D107	C125	GGs	
3357	40	0,60	6	D107	C125	GGs	
3358	40	0,70	6	D107	C125	GGs	
3359	40	0,80	6	D107	C125	GGs	
3360	40	0,90	6	D107	C125	GGs	
3361	40	1,00	6	D107	C125	GGs	
3362	40	1,20	6	D107	C125	GGs	
Ref.	D	T	H	◆	❖	♥	



Pièce du stock, modification cote T
Lagerartikel, Mass Änderung T
Stock piece, modification dimension T

1 semaine / Woche / week
Tolerance Toleranz T = ± 0.01
T= 0,20-0,29 = + 90.00
T= 0,30-0,49 = + 55.00
T= 0,50-0,69 = + 39.00
T= 0,70-0,95 = + 29.00

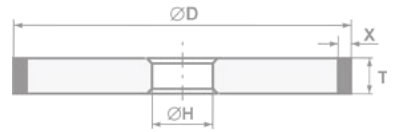
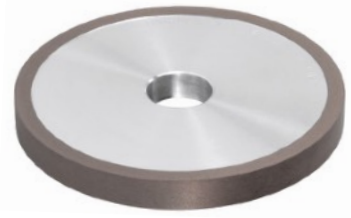
 Stock



Autres D, T, H, grains, liants, sur demande
Andere D, T, H, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
Others D, T, H, grits, bonds, on ask

Ref.	D	T	X	H	◆	❖	♥	
3400	30	5	3	10	D15	C100	PSQ	🟢🟡
3401	30	5	3	10	D30	C100	PSQ	🟢🟡
3402	30	5	3	10	D76	C100	PSE	🟢🟡
3403	30	5	3	10	D126	C100	PSE	🟢🟡
3404	40	5	3	10	D15	C100	PSQ	🟢🟡
3405	40	5	3	10	D30	C100	PSQ	🟢🟡
3406	40	5	3	10	D76	C100	PSE	🟢🟡
3407	40	5	3	10	D126	C100	PSE	🟢🟡
3408	50	5	3	10	D15	C100	PSQ	🟢🟡
3409	50	5	3	10	D30	C100	PSQ	🟢🟡
3410	50	5	3	10	D76	C100	PSE	🟢🟡
3411	50	5	3	10	D126	C100	PSE	🟢🟡
3412	60	5	3	10	D15	C100	PSQ	🟢🟡
3413	60	5	3	10	D30	C100	PSQ	🟢🟡
3414	60	5	3	10	D76	C100	PSE	🟢🟡
3415	60	5	3	10	D126	C100	PSE	🟢🟡
3416	75	5	3	10	D15	C100	PSQ	🟢🟡
3417	75	5	3	10	D30	C100	PSQ	🟢🟡
3418	75	5	3	10	D76	C100	PSE	🟢🟡
3419	75	5	3	10	D126	C100	PSE	🟢🟡
3501	75	5	5	20	D64	C100	F11 (CNC)	🟢🟡
1016	75	6	3	20	D20	C100	PSE	🟢🟡
1015	75	6	3	20	D76	C100	GGE	🟢🟡
1034	75	6	3	20	D126	C100	GGE	🟢🟡
3506	75	6	5	20	D76	C100	F11 (CNC)	🟢🟡
3744	75	6	5	20	D30	C75	GGs	🟢🟡
3745	75	8	4	20	D20	C75	PSQ	🟢🟡
2140	75	8	5	20	D20	C100	JMK3 (CNC)	🟢🟡
4002	75	10	5	20	D76	C100	GGs	🟢🟡
F1-4034	75	10	6	20	D64	C100	F1	🟢🟡
F1-4038	75	10	6	20	D54	C100	F1	🟢🟡
F1-4033	75	12	10	20	D64	C100	F1	🟢🟡
2141	80	12	10	20	D76	C100	GGs	🟢🟡
Ref.	D	T	X	H	◆	❖	♥	

1A1



Liants / Bindungen / Bonds
F1, F11, GGX, JMK3

Seulement rectification avec arrosage
 Nur Nassschleifen
 Only wet grinding

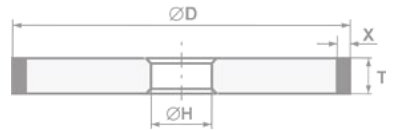
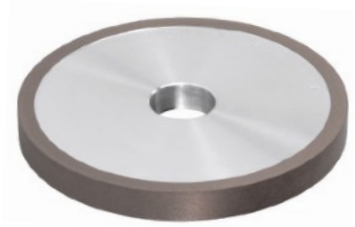
🟢🟡 Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks



Autres D, T, X, H, grains, liants, sur demande
Andere D, T, X, H, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
Others D, T, X, H, grits, bonds, on ask

Ref.	D	T	X	H	◆	❖	♥	
3420	100	5	3	20	D30	C100	PSQ	✓
3421	100	5	3	20	D76	C100	PSE	✓
3422	100	5	3	20	D126	C100	PSE	✓
3718	100	6	3	20	D20	C100	PSE	✓
3717	100	6	3	20	D76	C100	GGE	✓
1017	100	6	3	20	D126	C100	GGE	✓
2139	100	8	5	20	D30	C75	GGX	✓
2140	100	8	5	20	D20	C100	JMK3 (CNC)	✓
2138	100	10	5	20	D30	C100	JMK3 (CNC)	✓
2133	100	10	5	20	D30-K	C100	JMK3 (CNC)	✓
3503	100	10	6	20	D54	C100	F11 (CNC)	✓
2084	100	10	6	20	D64	C100	GGX	✓
2085	100	10	6	20	D76	C100	GGX	✓
2086	100	10	6	20	D91	C100	GGX	✓
3511	100	10	6	20	D91	C100	F11 (CNC)	✓
F1-4040	100	10	10	20	D54	C100	F1 (CNC)	✓
F1-4039	100	12	10	31,75	D76	C100	F1 (CNC)	✓
F1-4035	100	15	8	20	D64	C100	F1 (CNC)	✓
F1-4036	125	10	10	20	D76	C100	F1 (CNC)	✓
F1-4037	125	10	10	20	D64	C100	F1 (CNC)	✓
4070	300	10	6	127	D126	C75	PSE	✓
4071	300	15	6	127	D126	C75	PSE	✓
4072	300	20	6	127	D126	C75	PSE	✓
4073	350	10	6	127	D126	C75	PSE	✓
4074	350	15	6	127	D126	C75	PSE	✓
MD-11356	350	20	6	127	D126	C75	PSE	✓
Ref.	D	T	X	H				

1A1



Liants / Bindungen / Bonds

F1, F11, GGX, JMK3

Seulement rectification avec arrosage

Nur Nassschleifen

Only wet grinding

✓ Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks



Autres D, T, X, H, grains, liants, sur demande

Andere D, T, X, H, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage

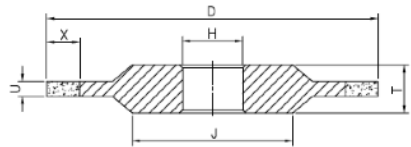
Others D, T, X, H, grits, bonds, on ask



◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

Ref.	D	U	X	H	T	◆	❖	♥	
2099	75	2	3	20	6-8	D7	C100	PSQ	■
2100	75	3	4	20	6-8	D10	C100	PSQ	■
2101	75	3	4	20	6-8	D15	C100	PSQ	■
2102	75	3	4	20	6-8	D20	C100	PSQ	■
2103	75	3	4	20	6-8	D30	C100	GGs	■
2131	75	5	5	20	6-8	D46	C75	GGs	■
2104	75	6	6	20	6-8	D20	C100	PSQ	■
2105	75	6	6	20	6-8	D30	C100	GGs	■
2106	75	6	6	20	6-8	D46	C100	GGs	■
2107	75	6	6	20	6-8	D54	C100	GGs	■
2108	75	6	6	20	6-8	D64	C100	GGs	■
2109	75	6	6	20	6-8	D76	C100	GGs	■
2110	75	6	6	20	6-8	D91	C100	GGs	■
2111	75	8	6	20	8-10	D64	C100	GGs	■
2112	75	8	6	20	8-10	D91	C100	GGs	■
2087	100	3	4	20	6-8	D20	C100	PSQ	■
2088	100	3	4	20	6-8	D30	C100	GGs	■
3514	100	6	6	20	6-8	D20	C100	GGs	■
2093	100	6	6	20	8-10	D20	C100	PSQ	■
2094	100	6	6	20	8-10	D30	C100	GGs	■
2095	100	6	6	20	8-10	D46	C100	GGs	■
2096	100	8	6	20	8-10	D64	C100	GGs	■
2097	100	8	6	20	8-10	D76	C100	GGs	■
2098	100	8	6	20	8-10	D91	C100	GGs	■
Ref.	D	U	X	H	T	◆	❖	♥	

14A1



■ Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks



Autres Ø, U, X, H, T, grains, liants, sur demande

Andere Ø, U, X, H, T, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage

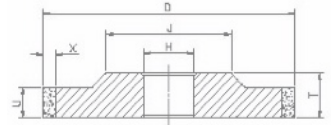
Others Ø, U, X, H, T, grits, bonds, on ask



◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

Ref.	D	U	X	H	T	◆	❖	♥	
3518	75	1	5	20	6-8	D20B	C100	PSQ	🟢🟡
3517	75	1	5	20	6-8	D126	C100	PSQ	🟢🟡
2217	75	1	5	20	6-8	D20B	C100	GGSP (CNC)	🟢🟡
2216	75	1	5	20	6-8	D126	C100	GGSP (CNC)	🟢🟡
3516	75	1.5	5	20	6-8	D20B	C100	PSQ	🟢🟡
3515	75	1.5	5	20	6-8	D126	C100	PSQ	🟢🟡
2215	75	1.5	5	20	6-8	D20B	C100	GGSP (CNC)	🟢🟡
2214	75	1.5	5	20	6-8	D126	C100	GGSP (CNC)	🟢🟡
2221	75	2	5	20	6-8	D20B	C100	PSQ	🟢🟡
3521	75	2	5	20	6-8	D126	C100	PSQ	🟢🟡
2220	75	2	5	20	6-8	D126	C100	GGSP (CNC)	🟢🟡
2218	75	2.5	5	20	6-8	D20B	C100	PSQ	🟢🟡
3520	75	2.5	5	20	6-8	D126	C100	PSQ	🟢🟡
2219	75	2.5	5	20	6-8	D126	C100	GGSP (CNC)	🟢🟡
2223	75	3	5	20	6-8	D20B	C100	PSQ	🟢🟡
4004	75	3	5	20	6-8	D126	C100	PSQ	🟢🟡
2222	75	3	5	20	6-8	D126	C100	GGSP (CNC)	🟢🟡
4006	75	5	5	20	6-8	D30	C100	PSQ	🟢🟡
2224	75	5	5	20	6-8	D30	C125	GGX (CNC)	🟢🟡
4007	80	6	8	20	6-8	D76	C100	PSQ	🟢🟡
2225	80	6	8	20	6-8	D76	C100	GGX (CNC)	🟢🟡
2213	100	1	5	20	6-8	D20	C100	JMK3 (CNC)	🟢🟡
3527	100	1	5	20	6-8	D126	C100	PSQ	🟢🟡
2212	100	1	5	20	6-8	D126	C100	GGSP (CNC)	🟢🟡
4037	100	1	5	20	6-8	D20	C100	PSQ	🟢🟡
Ref.	D	U	X	H	T	◆	❖	♥	

3A1



Liants / Bindungen / Bonds

GGSP, GGX, JMK3

Seulement rectification avec arrosage

Nur Nassschleifen

Only wet grinding

🟢🟡 Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks



Autres Ø, U, X, H, T, grains, liants, sur demande

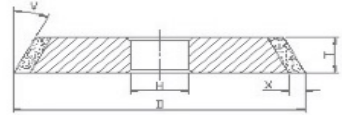
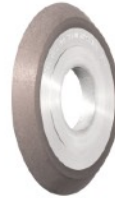
Andere Ø, U, X, H, T, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage

Others Ø, U, X, H, T, grits, bonds, on ask

◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

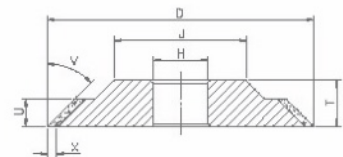
Ref.	V°	D	T	X	H	◆	❖	♥	
2207	20°	75	5	5	20	D15	C100	JMK3 (CNC)	
2208	20°	75	6	5	20	D30	C75	GGs	
2209	20°	75	6	5	20	D76	C75	GGs	
2206	20°	75	10	5	20	D46	C100	GGs	
2210	45°	75	6	5	20	D30	C75	GGs	
2211	45°	125	12	6	20	D126	C100	GGs	
Ref.	D	U	X	H		◆	❖	♥	

1V1



Ref.	V°	D	U	X	H	T	◆	❖	♥	
2248	20°	50	6	5	20	6-8	D46	C100	GGSP (CNC)	
2249	20°	50	6	5	20	6-8	D30-K	C100	GGSP (CNC)	
2236	10°	75	5	5	20	6-8	D46	C100	GGs (CNC)	
3459	20°	75	3	6	20	6-8	D30	C100	F1	
3461	20°	75	5	5	20	6-8	D30	C100	F1	
3462	20°	75	5	5	20	6-8	D46	C100	F1	
3463	20°	75	5	5	20	6-8	D64	C100	F1	
3464	20°	75	5	5	20	6-8	D91	C100	F1	
3460	45°	75	4	6	20	6-8	D30	C100	F1	
3465	45°	75	5	6	20	6-8	D64	C100	F1	
3466	20°	100	3	6	20	6-8	D30	C100	F1	
3468	20°	100	5	6	20	6-8	D30	C100	F1	
3469	20°	100	5	6	20	6-8	D46	C100	F1	
3470	20°	100	5	6	20	6-8	D64	C100	F1	
3471	20°	100	5	6	20	6-8	D91	C100	F1	
3467	45°	100	4	6	20	6-8	D30	C100	F1	
Ref.	V°	D	U	X	H	T	◆	❖	♥	

3V1



Liants / Bindungen / Bonds

F1, F11, GGSP, GGX, JMK3

Seulement rectification avec arrosage

Nur Nassschleifen

Only wet grinding

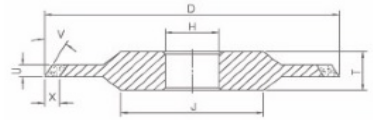
2-3 semaines / Wochen / weeks



Autres \varnothing , V°, U, X, H, T, grains, liants, sur demande
 Andere \varnothing , V°, U, X, H, T, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
 Others \varnothing , V°, U, X, H, T, grits, bonds, on ask

Ref.	V°	D	U	X	H	T	◆	❖	♥	
2115	20°	75	3	6	20	6-8	D10	C100	PSQ	
2116	20°	75	3	6	20	6-8	D20	C100	PSQ	
2117	20°	75	3	6	20	6-8	D30	C100	GGG	
2118	20°	75	5	5	20	6-8	D30	C100	JMK3 (CNC)	
2119	20°	75	5	5	20	6-8	D46	C100	GGG	
2120	20°	75	5	5	20	6-8	D64	C100	GGG	
2121	20°	75	5	5	20	6-8	D91	C100	GGG	
3442	20°	75	5	5	20	6-8	D30	C100	F1 (CNC)	
3443	20°	75	5	5	20	6-8	D46	C100	F1 (CNC)	
3444	20°	75	5	5	20	6-8	D64	C100	F1 (CNC)	
3445	20°	75	5	5	20	6-8	D91	C100	F1 (CNC)	
2122	45°	75	4	6	20	6-8	D30	C100	GGG	
2123	45°	75	5	6	20	6-8	D10	C100	PSQ	
2124	45°	75	5	6	20	6-8	D15	C100	JMK3 (CNC)	
2125	45°	75	5	6	20	6-8	D20	C100	JMK3 (CNC)	
2126	45°	75	5	6	20	6-8	D46	C100	GGG	
2127	45°	75	5	6	20	6-8	D64	C100	GGG	
3446	45°	75	5	6	20	6-8	D64	C100	F1 (CNC)	
2128	45°	75	5	6	20	6-8	D76	C100	GGG	
2129	45°	75	5	6	20	6-8	D91	C100	GGG	
3448	20°	100	4	6	20	6-8	D54	C100	F1 (CNC)	
3449	20°	100	5	6	20	6-8	D54	C100	F1 (CNC)	
3450	20°	100	6	6	20	6-8	D54	C100	F1 (CNC)	
3451	20°	100	8	6	20	6-8	D54	C100	F1 (CNC)	
3452	20°	100	10	6	20	10	D54	C100	F1 (CNC)	
3454	45°	100	4	6	20	6-8	D54	C100	F1 (CNC)	
3455	45°	100	5	6	20	6-8	D54	C100	F1 (CNC)	
3456	45°	100	6	6	20	6-8	D54	C100	F1 (CNC)	
3457	45°	100	8	6	20	6-8	D54	C100	F1 (CNC)	
3458	45°	100	10	6	20	10	D54	C100	F1 (CNC)	
Ref.	V°	D	U	X	H	T	◆	❖	♥	

14V1



Liants / Bindungen / Bonds
F1, F11, GGSP, GGV, GGX, JMK3
 Seulement rectification avec arrosage
 Nur Nassschleifen
 Only wet grinding

- Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks
- Stock
- 2-3 semaines / Wochen / weeks



Autres \varnothing , V°, U, X, H, T, grains, liants, sur demande
 Andere \varnothing , V°, U, X, H, T, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
 Others \varnothing , V°, U, X, H, T, grits, bonds, on ask

Ref.	D	W	X	H	◆	❖	♥	
ATV1	75	3	4	20	D5	C30	PSE1/3KS	■
ATV2	75	3	4	20	D7	C50	PSE1/3KS	■
ATV3	75	3	4	20	D10	C50	PSE1/3KS	■
ATV4	75	3	4	20	D15A	C75	PSE	■
ATV5	75	3	4	20	D15	C75	PSE	■
ATV6	75	3	4	20	D15B	C75	PSE	■
ATV7	75	3	4	20	D15C	C75	PSE	■

922	75	3	4	20	D10	C75	PSE	■
537	75	3	4	20	D15A	C75	PSE/2KS	■
2349	75	3	4	20	D15	C75	PSE/2KS	■
466	75	3	4	20	D15	C75	PSE	■
34	75	3	4	20	D20	C100	PSE	■
2038	75	3	4	20	D25	C50	PSE	■
36	75	3	4	20	D30	C100	PSE	■
38	75	3	4	20	D46	C100	PSE	■
41	75	3	4	20	D54	C100	PSE	■
44	75	3	4	20	D64	C100	PSE	■
45	75	3	4	20	D76	C100	PSE	■
47	75	3	4	20	D91	C100	PSE	■
25	75	3	4	20	D126	C100	GGs	■
26	75	3	4	20	D126	C100	PSE	■
33	75	3	4	20	D151	C100	PSE	■
1052	75	3	4	20	D181	C100	PSE	■

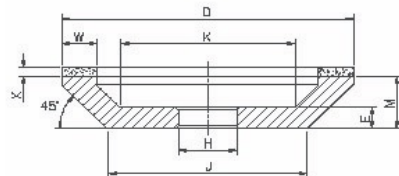
858	75	3	4	20	B15	C100	PSE	■
3722	75	3	4	20	B20	C100	PSE	■
1065	75	3	4	20	B30	C75	PSE	■
513	75	3	4	20	B54	C75	PSE	■
24	75	3	4	20	B76	C75	PSE	■
21	75	3	4	20	B151	C75	PSE	■
931	75	3	4	20	B126	C75	PSE	■

3566	75	5	5	20	D46	C100	F11	■
3567	75	5	5	20	D91	C100	F11	■

2050	75	6	4	20	D7	C100	PSQ	■
2051	75	6	4	20	D10	C100	PSQ	■
2052	75	6	4	20	D15	C100	PSQ	■
2053	75	6	4	20	D20	C100	PSQ	■
2054	75	6	4	20	D30	C100	GGs	■
2055	75	6	4	20	D46	C100	GGs	■
2056	75	6	4	20	D64	C100	GGs	■
2057	75	6	4	20	D76	C100	GGs	■
3150	75	6	4	20	D76	C100	PSE	■
2058	75	6	4	20	D91	C100	GGs	■

Ref.	D	T	X	H	◆	❖	♥	
------	---	---	---	---	---	---	---	--

12A2 45°



■ Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks
 ■ Stock



Autres \varnothing , W, X, H, grains, liants, sur demande
 Andere \varnothing , W, X, H, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
 Others \varnothing , W, X, H, grits, bonds, on ask

◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

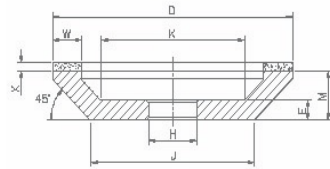
12A2 45°

Ref.	D	W	X	H	◆	❖	♥	
3568	75	10	5	20	D46	C100	F11	Orange
3569	75	10	5	20	D91	C100	F11	Orange

Ref.	D	W	X	H	◆	❖	♥	
VP125	75	10	5	20	D15			Yellow
VP126	75	10	5	20	D9			Yellow
VP127	75	10	5	20	D6,3			Yellow
VP130	75	15	5	20	D15			Yellow
VP131	75	15	5	20	D9			Yellow
VP132	75	15	5	20	D6,3			Yellow

Vitrifié pour PCD
Keramische Bindung für PKD

Vitrified bond for PCD



2028	100	6	4	20	D3	C50	PSQ	Green
2031	100	6	4	20	D6	C50	PSQ	Green
2024	100	6	4	20	D10	C100	PSQ	Green
2026	100	6	4	20	D15	C100	PSQ	Green
2027	100	6	4	20	D20	C100	PSQ	Green
2029	100	6	4	20	D30	C100	GGs	Green
2030	100	6	4	20	D46	C100	GGs	Green
2032	100	6	4	20	D76	C100	GGs	Green
2033	100	6	4	20	D91	C100	GGs	Green
2025	100	6	4	20	D126	C100	GGs	Green

Yellow Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks

Green Stock

Orange 2-3 semaines / Wochen / weeks

3570	100	6	4	20	D30	C100	F11	Orange
3571	100	6	4	20	D46	C100	F11	Orange
3572	100	6	4	20	D76	C100	F11	Orange
3573	100	6	4	20	D91	C100	F11	Orange
3574	100	6	4	20	D126	C100	F11	Orange

2022	100	10	4	20	D6	C50	PSQ	Green
2019	100	10	4	20	D10	C100	PSQ	Green
2021	100	10	4	20	D20	C100	PSQ	Green
3575	100	10	4	20	D30	C100	F11	Orange
3576	100	10	4	20	D46	C100	F11	Orange
3577	100	10	4	20	D76	C100	F11	Orange
3578	100	10	4	20	D91	C100	F11	Orange
2023	100	10	4	20	D91	C100	GGs	Green
2020	100	10	4	20	D126	C100	GGs	Green
3579	100	10	4	20	D126	C100	F11	Orange

Ref.	D	T	X	H	◆	❖	♥	
------	---	---	---	---	---	---	---	--



Autres \varnothing , W, X, H, grains, liants, sur demande
Andere \varnothing , W, X, H, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
Others \varnothing , W, X, H, grits, bonds, on ask

◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

Ref.	D	W	X	◆	❖	♥	
3740	75	3	4	D7	C50	PSE1	■
898	75	3	4	D10	C50	PSE1	■
553	75	3	4	D15	C75	PSE/2KS	■
3743	75	3	4	D15	C100	PSE/2KS	■
568	75	3	4	D20	C100	PSE	■
577	75	3	4	D30	C100	PSE	■
645	75	3	4	D46	C100	PSE	■
554	75	3	4	D54	C100	PSE	■
555	75	3	4	D64	C100	PSE	■
673	75	3	4	D76	C100	PSE	■
571	75	3	4	D91	C100	PSE	■
556	75	3	4	D126	C100	GGs	■
565	75	3	4	D126	C100	PSE	■
872	75	3	4	D151	C100	PSE	■
3741	75	3	4	B10	C50	PSE	■
3742	75	3	4	B10	C75	PSE	■
884	75	3	4	B15	C50	PSE	■
790	75	3	4	B15	C75	PSE	■
806	75	3	4	B20	C75	PSE	■
885	75	3	4	B30	C75	PSE	■
871	75	3	4	B46	C75	PSE	■
803	75	3	4	B54	C75	PSE	■
926	75	3	4	B76	C75	PSE	■
930	75	3	4	B91	C75	PSE	■
780	75	3	4	B126	C75	PSE	■
928	75	3	4	B151	C75	PSE	■
Ref.	D	T	X	◆	❖	♥	

12A2 EW Ewag



■ Stock



*Autres ø, W, X, grains, liants, sur demande
Andere ø, W, X, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
Others ø, W, X, grits, bonds, on ask*



Ref.	Form	D	W	X	H	◆	✦	♥
------	------	---	---	---	---	---	---	---

Diamant

2043	12A2 45° D75 W6 X4 13H6 clavette D126 C50 PSE							
2046	12A2 45° D75 W6 X4 13H6 clavette D91 C50 PSE							
2045	12A2 45° D75 W6 X4 13H6 clavette D76 C50 PSE							
2044	12A2 45° D75 W6 X4 13H6 clavette D46 C50 PSE							
2034	12A2 45° D75 W6 X4 13H6 clavette D25 C30 PSE							
2047	12A2 45° D75 W6 X4 13H6 clavette D10 C30 PSEN							
2048	12A2 45° D75 W6 X4 13H6 clavette D16 C30 PSE							
2049	12A2 45° D75 W6 X4 13H6 clavette D4 C30 PSE							
2059	12A2 45° DB D75 W4 W4 X4 13H6 D46/D10 C50 PSE							

CBN

2536	12A2 45° D75 W6 X4 13H6 clavette B126 C50 PSE							
2042	12A2 45° D75 W6 X4 13H6 clavette B91 C50 PSE							
2041	12A2 45° D75 W6 X4 13H6 clavette B64 C50 PSE							
2566	12A2 45° D75 W6 X4 13H6 clavette B54 C50 PSE							
2040	12A2 45° D75 W6 X4 13H6 clavette B46 C50 PSE							
2039	12A2 45° D75 W6 X4 13H6 clavette B25 C50 PSE							
2470	12A2 45° D75 W6 X4 13H6 clavette B10 C25 PSE							

Ref.	Form	D	X	U	H	◆	✦	♥
------	------	---	---	---	---	---	---	---

Diamant

2072	12V9 D75 X2 U6 13H7 clavette D64 C75 PSE							
2074	12V9 D75 X2 U6 13H7 clavette D25 C75 PSE							
2073	12V9 D75 X2 U6 13H7 clavette D10 C75 PSE							

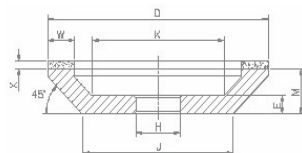
CBN

2071	12V9 D75 X2 U6 13H7 clavette B64 C75 PSE							
2070	12V9 D75 X2 U6 13H7 clavette B25 C75 PSE							

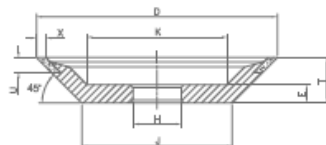
↓
Clavette = Keilnute = Nute

Stock

METEOR 12A2 45°




METEOR 12V9 45°

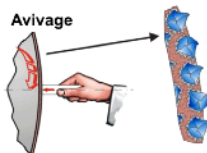








Autres \varnothing , W, X, grains, liants, sur demande
Andere \varnothing , W, X, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
Others \varnothing , W, X, grits, bonds, on ask

Hugi Tasseaux / Gegenhalter / Stakes



Ref.	Tasseaux / Gegenhalter / Stakes	Hugi machine
1081H	Normal H=20 pour meule cloche 12A2 45° Normal H=20 Für Topfscheiben 12A2 45° Normal H=20 for bell wheel 12A2 45°	



Ref.	L I H		Grains Gritt Korn	application diamant & CBN
SA - 1048	100 25 12		120	91 -181 my
SA - 1050	100 25 12		220	76 -126 my
SA - 1051	100 25 12		220	30 - 64 my
SA - 1052	100 25 12		600	10 - 40 my
SA - 1049	100 25 12		600	3 - 5 my

Stock



Etampe / Stempel / Stamping

Meules pour machine Hugi

Schleifscheiben für Hugi-Maschine

Wheels for Hugi machine

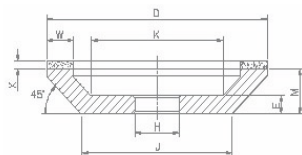


Forme 12A2 45°

◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

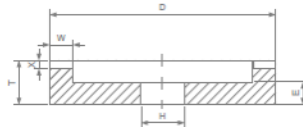
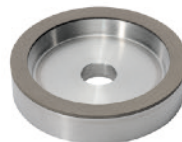
Ref.	Form	D	W	X	H	◆	❖	liant	
4063	12A2 45°	50	3	4	H20	B15	C50	PSE/2KS	▶
4064	12A2 45°	50	3	4	H20	B20	C50	S1	▶
4065	12A2 45°	50	3	4	H20	B30	C50	PSE/2KS	▶
4066	12A2 45°	50	3	4	H20	B76	C50	JMK½	▶
4067	12A2 45°	50	3	4	H20	B151	C75	JMK1	▶
537	12A2 45°	75	3	4	H20	D15A	C75	PSE/2KS	▶
4031	12A2 45°	75	3	4	H20	D20	C75	PSE/2KS	▶
4030	12A2 45°	75	3	4	H20	D46	C75	S1	▶
4029	12A2 45°	75	3	4	H20	D126	C100	S1	▶
4068	12A2 45°	75	3	4	H20	D151	C100	S1	▶
4035	12A2 45°	75	3	4	H20	B15	C50	PSE/2KS	▶
4033	12A2 45°	75	3	4	H20	B20	C50	S1	▶
4036	12A2 45°	75	3	4	H20	B30	C50	PSE/2KS	▶
4034	12A2 45°	75	3	4	H20	B76	C50	JMK½	▶
4069	12A2 45°	75	3	4	H20	B151	C75	JMK1	▶

◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond



Ref.	Form	D	W	X	H	◆	❖	liant	
4058	6A2	50	3	4	H20	D15A	C75	PSE/2KS	▶
4059	6A2	50	3	4	H20	D20	C75	PSE/2KS	▶
4060	6A2	50	3	4	H20	D46	C75	S1	▶
4061	6A2	50	3	4	H20	D126	C100	S1	▶
4062	6A2	50	3	4	H20	D151	C100	S1	▶

6A2



Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks



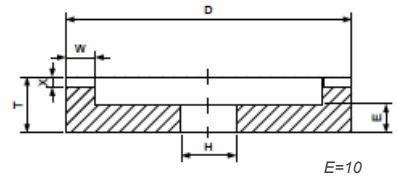
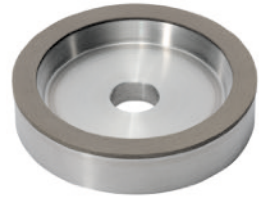
Autres \varnothing , W, X, H, grains, liants, sur demande
 Andere \varnothing , W, X, H, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
 Others \varnothing , W, X, H, grits, bonds, on ask



◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

Ref.	D	W	X	H	T	◆	❖	♥	
2261	100	5	4	20	25	D20	C75	PSQ	Orange
2262	100	5	5	20	25	D46	C75	GG5	Orange
2264	100	5	5	20	25	D64	C75	GG5	Orange
2259	100	12	5	20	25	D54	C100	GG5	Orange
3557	100	15	5	20	25	D64	C100	F11	Orange
3558	100	20	5	20	25	D64	C100	F11	Orange
3559	125	10	4	20	25	D76	C100	F11	Orange
3560	125	12	4	20	25	D76	C100	F11	Orange
3561	125	15	4	20	25	D91	C100	F11	Orange
3562	125	20	4	20	25	D91	C100	F11	Orange
VP100	150	10	10	40H6	40	D15			Green
VP101	150	10	10	40H6	40	D9		Liant vitrifié pour PCD Ewag	Green
VP102	150	10	10	40H6	40	D6,3			Green
VP104	150	15	10	40H6	40	D15		Keramische Bindung für PKD Ewag	Green
VP105	150	15	10	40H6	40	D9		Ceramic bond for PCD Ewag	Green
VP106	150	15	10	40H6	40	D6,3			Green
VP108	150	20	10	40H6	40	D15			Green
VP109	150	20	10	40H6	40	D9		Liant vitrifié pour PCD Ewag	Green
VP110	150	20	10	40H6	40	D6,3			Green
VP112	200	10	10	40H6	40	D15		Keramische Bindung für PKD Ewag	Green
VP113	200	10	10	40H6	40	D9		Ceramic bond for PCD Ewag	Green
VP114	200	10	10	40H6	40	D6,3			Green
VP116	200	15	10	40H6	40	D15			Green
VP117	200	15	10	40H6	40	D9		Liant vitrifié pour PCD Ewag	Green
VP118	200	15	10	40H6	40	D6,3		Keramische Bindung für PKD Ewag	Green
VP120	200	20	10	40H6	40	D15		Ceramic bond for PCD Ewag	Green
VP121	200	20	10	40H6	40	D9			Green
VP122	200	20	10	40H6	40	D6,3			Green

6A2



Green Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks

Orange 2 -3 semaines / Wochen / weeks

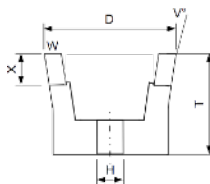


Autres \varnothing , W, X, H, grains, liants, sur demande
 Andere \varnothing , W, X, H, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
 Others \varnothing , W, X, H, grits, bonds, on ask

♦ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

Ref.	V°	D	W	X	H	T	♦	❖	♥	
3539	10°	20	2	5	8H6	13	D15	C50	S1	🟢🟡
3381	10°	20	2	5	8H6	13	D15	C50	PSE	🟢🟡
3382	10°	20	2	5	8H6	13	D25	C75	PSE	🟢🟡
2410	10°	20	2	5	8H6	13	D126	C75	PSE	🟢🟡
2411	10°	20	2	5	8H6	13	D126	C100	GGs	🟢🟡
3540	10°	20	2	5	8H6	13	D126	C100	S1	🟢🟡
3541	10°	25	2	5	8H6	13	D15	C50	S1	🟢🟡
3542	10°	25	2	5	8H6	13	D15	C50	PSE	🟢🟡
3543	10°	25	2	5	8H6	13	D25	C75	PSE	🟢🟡
2412	10°	25	2	5	8H6	16	D126	C75	PSE	🟢🟡
2413	10°	25	2	5	8H6	16	D126	C100	GGs	🟢🟡
3544	10°	25	2	5	8H6	16	D126	C100	S1	🟢🟡
3383	20°	30	2	5	8H6	20	D15	C50	PSE	🟢🟡
3384	20°	30	2	5	8H6	20	D25	C75	PSE	🟢🟡
2414	20°	30	2	5	8H6	20	D126	C75	PSE	🟢🟡
2415	20°	30	2	5	8H6	20	D126	C100	GGs	🟢🟡
3545	20°	30	2	5	8H6	20	D126	C100	S1	🟢🟡
3385	10°	20	2	5	8H6	13	B25	C50	PSE	🟢🟡
3386	10°	20	2	5	8H6	13	B54	C50	PSE	🟢🟡
2416	10°	20	2	5	8H6	13	B126	C50	PSE	🟢🟡
2423	10°	20	2	5	8H6	13	B126	C100	PSE	🟢🟡
2417	10°	20	2	5	8H6	13	B126	C100	GGs	🟢🟡
3546	10°	20	2	5	8H6	13	B126	C100	S1	🟢🟡
3547	10°	25	2	5	8H6	16	B25	C50	S1	🟢🟡
3387	10°	25	2	5	8H6	16	B25	C50	PSE	🟢🟡
3388	10°	25	2	5	8H6	16	B54	C50	PSE	🟢🟡
2418	10°	25	2	5	8H6	16	B126	C50	PSE	🟢🟡
2424	10°	25	2	5	8H6	16	B126	C100	PSE	🟢🟡
2419	10°	25	2	5	8H6	16	B126	C100	GGs	🟢🟡
3548	10°	25	2	5	8H6	16	B126	C100	S1	🟢🟡
3549	20°	30	2	5	8H6	20	B25	C50	S1	🟢🟡
2420	20°	30	2	5	8H6	20	B126	C50	PSE	🟢🟡
2421	20°	30	2	5	8H6	20	B126	C100	GGs	🟢🟡
2422	20°	30	2	5	8H6	20	B126	C100	PSE	🟢🟡
3550	20°	30	2	5	8H6	20	B126	C100	S1	🟢🟡
Ref.	V°	D	W	X	H	T	♦	❖	♥	

11V2



🟢🟡 Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks



Autres \varnothing , W, X, H, grains, liants, sur demande
 Andere \varnothing , W, X, H, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
 Others \varnothing , W, X, H, grits, bonds, on ask

◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

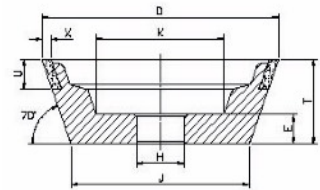
Ref.	D X U H	◆	❖	♥	
1012	75 2 10 20	D15	C75	PSE	
719	75 2 10 20	D25	C75	PSE	
720	75 2 10 20	D20	C75	PSE	
920	75 2 10 20	D46	C100	GGs	
485	75 2 10 20	D126	C75	PSE	

2016	75 3 10 20	D7	C100	PSQ	
2010	75 3 10 20	D10	C100	PSQ	
2011	75 3 10 20	D15	C100	PSQ	
3508	75 3 10 20	D15	C100	JMK3 (CNC)	
2012	75 3 10 20	D20	C100	PSQ	
2013	75 3 10 20	D30	C100	GGs	
2014	75 3 10 20	D30	C100	PSQ	
2015	75 3 10 20	D46	C100	GGs	
2017	75 3 10 20	D76	C100	GGs	

6	100 2 10 20	D30	C75	PSE	
7	100 2 10 20	D91	C75	GGE	
2000	100 2 10 20	D126	C75	GGE	

2001	100 3 10 20	D10	C100	PSQ	
2002	100 3 10 20	D15	C100	PSQ	
658	100 3 10 20	D15	C100	PSE	
2003	100 3 10 20	D20	C100	PSQ	
2004	100 3 10 20	D30	C100	GGs	
2005	100 3 10 20	D46	C100	GGs	
659	100 3 10 20	D64	C75	PSE	
2007	100 3 10 20	D64	C100	GGs	
2009	100 3 10 20	D91	C100	GGs	
667	100 3 10 20	D126	C100	GGs	
842	100 3 10 20	D126	C100	PSE	
Ref.	D X U H	◆	❖	♥	

11V9



D = 75 E = 10 T = 25
D = 100 E = 10 T = 35

Liants / Bindungen / Bonds

F1, F11, JMK3

Seulement rectification avec arrosage

Nur Nassschleifen

Only wet grinding

Stock

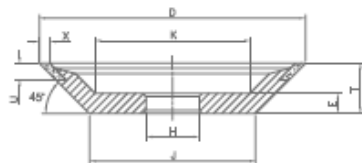


Autres D, X, U, H, grains, liants, sur demande
Andere D, X, U, H, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
Others D, X, U, H, grits, bonds, on ask

◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

Ref.	D X U H	T	◆	❖	♥	
3600	35 3 3 10H6	15	D7	C100	PSQ	
3601	35 3 3 10H6	15	D15	C100	PSQ	
3602	35 3 3 10H6	15	D25	C100	PSQ	
3603	35 3 3 10H6	15	D54	C100	PSE	
3604	35 3 3 10H6	15	D126	C100	PSE	
3605	50 3 6 10H6	15	D7	C100	PSQ	
3606	50 3 6 10H6	15	D15	C100	PSQ	
3607	50 3 6 10H6	15	D25	C100	PSQ	
3608	50 3 6 10H6	15	D54	C100	PSE	
3609	50 3 6 10H6	15	D126	C100	PSE	
2075	75 2 6 20	20	D10	C100	PSQ	
2076	75 2 6 20	20	D15	C100	JMK3 (CNC)	
2077	75 2 6 20	20	D20	C100	JMK3 (CNC)	
2078	75 2 6 20	20	D20	C100	PSQ	
2079	75 2 6 20	20	D30	C100	JMK3 (CNC)	
2080	75 2 6 20	20	D46	C100	JMK3 (CNC)	
2081	75 2 6 20	20	D64	C100	JMK3 (CNC)	
2082	75 2 6 20	20	D76	C100	JMK3 (CNC)	
2060	100 2 6 20	25	D10	C100	PSQ	
2061	100 2 6 20	25	D15	C100	JMK3 (CNC)	
2062	100 2 6 20	25	D20	C100	JMK3 (CNC)	
2063	100 2 6 20	25	D20	C100	PSQ	
2064	100 2 6 20	25	D30	C100	JMK3 (CNC)	
2065	100 2 6 20	25	D46	C100	JMK3 (CNC)	
2066	100 2 6 20	25	D64	C100	JMK3 (CNC)	
2067	100 2 6 20	25	D76	C100	JMK3 (CNC)	
Ref.	D U X H	T	◆	❖	♥	

12V9



Liants / Bindungen / Bonds

F1, F11, JMK3

Seulement rectification avec arrosage

Nur Nassschleifen

Only wet grinding

Stock

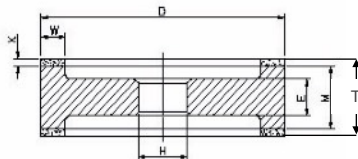


Autres D, X, U, H, grains, liants, sur demande
 Andere D, X, U, H, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
 Others D, X, U, H, grits, bonds, on ask



Ref.	D	W	X	H	T	◆	❖	♥	
1055	150	6	2	16	25	D15A	C75	PSEN	🟢🟡
1056	150	6	2	16	25	D20	C75	PSE	🟢🟡
1064	150	6	2	16	25	D64	C75	GGG	🟢🟡
1057	150	6	2	16	25	D91	C75	GGG	🟢🟡
1058	150	6	2	16	25	D126	C75	GGG	🟢🟡
3500	150	6	2	16	25	D107	C75	Bronze	🟢🟡
3397	150	6	2	20	25	D7	C30	PSEN	🟢🟡
3398	150	6	2	20	25	D10	C75	PSEN	🟢🟡
1059	150	6	2	20	25	D15A	C75	PSEN	🟢🟡
1060	150	6	2	20	25	D20	C75	PSE	🟢🟡
1063	150	6	2	20	25	D64	C75	GGG	🟢🟡
1061	150	6	2	20	25	D91	C75	GGG	🟢🟡
1062	150	6	2	20	25	D126	C75	GGG	🟢🟡
3399	150	6	2	20	25	D107	C75	Bronze	🟢🟡
3587	175	6	2	20	33	D10	C50	MR12-1N	🟢
3588	175	6	2	20	33	D14	C50	MR12-1N	🟢
439	175	6	2	20	33	D15A	C75	PSEN	🟢
440	175	6	2	20	33	D20	C75	PSE	🟢
441	175	6	2	20	33	D30	C75	PSE	🟢
442	175	6	2	20	33	D46	C75	GGG	🟢🟡
443	175	6	2	20	33	D64	C75	GGG	🟢🟡
906	175	6	2	20	33	D76	C75	GGG	🟢🟡
447	175	6	2	20	33	D91	C75	GGG	🟢
436	175	6	2	20	33	D126	C75	GGG	🟢
448	175	6	2	20	33	D107	C75	GGG	🟢
3396	175	6	2	20	33	D107	C75	Bronze	🟡
3393	175	6	2	20	25	D7	C30	PSEN	🟡
3394	175	6	2	20	25	D10	C50	PSEN	🟡
3590	175	6	2	20	25	D10	C50	MR12-1N	🟡
3589	175	6	2	20	25	D14	C75	MR12-1N	🟢
438	175	6	2	20	25	D15A	C75	PSEN	🟢
449	175	6	2	20	25	D20	C75	PSE	🟢
450	175	6	2	20	25	D64	C75	GGG	🟢🟡
840	175	6	2	20	25	D76	C75	GGG	🟢🟡
490	175	6	2	20	25	D91	C75	GGG	🟢
754	175	6	2	20	25	D126	C75	GGG	🟢
3395	175	6	2	20	25	D107	C75	Bronze	🟡
Ref.	D	W	X	H	T	◆	❖	♥	
VP135	175	6	3	20	33	D15			🟢🟡
VP136	175	6	3	20	33	D9		Vitrifié pour PCD	🟢🟡
VP137	175	6	3	20	33	D6,3		Keramische Bindung for PCD	🟢🟡
VP134	175	10	3	20	33	D15		Vitrified bond for PCD	🟢🟡
VP144	175	10	3	20	33	D9			🟢🟡
VP145	175	10	3	20	33	D6,3			🟢🟡

9A3



MR12-1N = Qualité finition supérieur

🟢 Stock

🟢🟡 Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks

🟡 2-3 semaines / Wochen / weeks

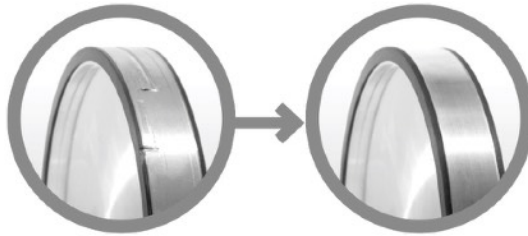


Autres \varnothing , W, X, H, grains, liants, sur demande

Anderer \varnothing , W, X, H, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage

Others \varnothing , W, X, H, grits, bonds, on ask

Service de réaffûtage / Nachschleifdienst / Regrinding service

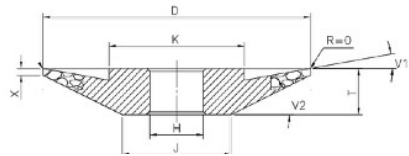
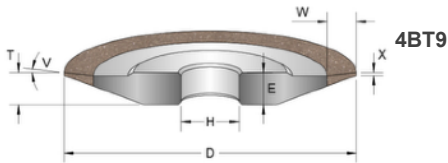


Formes plates et simples liant résine dès 65.- / liant métal dès 85.- / formes pointues et compliquées prix sur demande

Preis für flache und einfache Formen Kunstharz bindung 65.- / Metallbindung 85.- / Preis für spitze und komplizierte Formen auf Anfrage

Flat and simple shapes resin binder price from 65.- / metal bond from 85.- / pointed and complicated prices on request

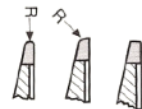




Ref.	form	dimensions	♦	◆	♥	
BT-924	4BT9 5°/20°	D80 W10 X0,3 H20 T8	D126	100	JMK1	■
BT-925	4BT9 5°/20°	D80 W10 X0,3 H20 T8	D76	100	JMK1/2	■
BT-926	4BT9 5°/20°	D80 W10 X0,3 H20 T8	D30	100	PSE	■
BT-927	4BT9 5°/20°	D80 W10 X0,3 H20 T8	D15	100	PSE/2KS	■
BT-928	4BT9 5°/20°	D80 W10 X0,3 H20 T8	B151	100	JMK1	■
BT-929	4BT9 5°/20°	D80 W10 X0,3 H20 T8	B126	100	JMK1/2	■
BT-930	4BT9 5°/20°	D80 W10 X0,3 H20 T8	B54	100	JMK1/2	■
BT-931	4BT9 5°/20°	D80 W10 X0,3 H20 T8	B20	100	PSE	■
BT-940	4BT9 5°/20°	D100 W10 X0,3 H20 T10	D126	100	JMK1	■
BT-941	4BT9 5°/20°	D100 W10 X0,3 H20 T10	D76	100	JMK1/2	■
BT-942	4BT9 5°/20°	D100 W10 X0,3 H20 T10	D30	100	PSE	■
BT-943	4BT9 5°/20°	D100 W10 X0,3 H20 T10	D15	100	PSE/2KS	■
BT-944	4BT9 5°/20°	D100 W10 X0,3 H20 T10	B151	100	JMK1	■
BT-945	4BT9 5°/20°	D100 W10 X0,3 H20 T10	B126	100	JMK1/2	■
BT-946	4BT9 5°/20°	D100 W10 X0,3 H20 T10	B54	100	JMK1/2	■
BT-947	4BT9 5°/20°	D100 W10 X0,3 H20 T10	B20	100	PSE	■
BT-948	4BT9 5°/20°	D100 W10 X1 H20 T10	D126	100	JMK1	■
BT-949	4BT9 5°/20°	D100 W10 X1 H20 T10	D76	100	JMK1/2	■
BT-950	4BT9 5°/20°	D100 W10 X1 H20 T10	D30	100	PSE	■
BT-951	4BT9 5°/20°	D100 W10 X1 H20 T10	D15	100	PSE/2KS	■
BT-952	4BT9 5°/20°	D100 W10 X1 H20 T10	B151	100	JMK1	■
BT-953	4BT9 5°/20°	D100 W10 X1 H20 T10	B126	100	JMK1/2	■
BT-954	4BT9 5°/20°	D100 W10 X1 H20 T10	B54	100	JMK1/2	■
BT-955	4BT9 5°/20°	D100 W10 X1 H20 T10	B20	100	PSE	■

2 -3 semaines / Wochen / weeks

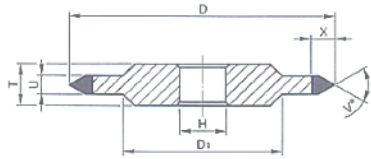
R = ? sur demande / auf Anfrage / on demand



Autres \varnothing , W, X, H, grains, liants, sur demande
 Andere \varnothing , W, X, H, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
 Others \varnothing , W, X, H, grits, bonds, on ask



14E1



◆ = Grains, Korn, Grit ◆ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

Ref. Résine	V°	D	U	X	T	H	◆	◆	♥	Ref. Metal
040-01-016 V30 R	30°	40	2.7	5	5	8	D16	C150		040-01-016 V30 M
040-01-035 V30 R	30°	40	2.7	5	5	8	D35	C150		040-01-035 V30 M
040-01-064 V30 R	30°	40	2.7	5	5	8	D64	C150		040-01-064 V30 M
040-01-091 V30 R	30°	40	2.7	5	5	8	D91	C150		040-01-091 V30 M
040-01-016 V18 R	18°	40	1.7	5	5	8	D16	C150		040-01-016 V18 M
040-04-035 V18 R	18°	40	1.7	5	5	8	D35	C150		040-04-035 V18 M
040-04-091 V18 R	18°	40	1.7	5	5	8	D91	C150		040-04-091 V18 M
075-01-035 V30 R	30°	75	2.7	5	5	32	D35	C150		075-01-035 V30 M
075-01-091 V30 R	30°	75	2.7	5	5	32	D91	C150		075-01-091 V30 M
075-04-035 V18 R	18°	75	1.7	5	5	32	D35	C150		075-04-035 V18 M
075-04-091 V18 R	18°	75	1.7	5	5	32	D91	C150		075-04-091 V18 M
100-05-126 V30 R	30°	100	2.7	5	10	46	D126	C150		100-05-126 V30 M
125-05-035 V30 R	30°	125	2.7	5	10	46	D35	C150		125-05-035 V30 M
125-05-076 V30 R	30°	125	2.7	5	10	46	D76	C150		125-05-076 V30 M
125-05-091 V30 R	30°	125	2.7	5	10	46	D91	C150		125-05-091 V30 M
125-08-035 V18 R	18°	125	1.7	5	10	46	D35	C150		125-08-035 V18 M
125-08-046 V18 R	18°	125	1.7	5	10	46	D46	C150		125-08-046 V18 M
125-08-064 V18 R	18°	125	1.7	5	10	46	D64	C150		125-08-064 V18 M
150-05-035 V30 R	30°	150	2.7	5	10	46	D35	C150		150-05-035 V30 M
150-05-064 V30 R	30°	150	2.7	5	10	46	D64	C150		150-05-064 V30 M
150-05-126 V30 R	30°	150	2.7	5	10	46	D126	C150		150-05-126 V30 M
150-08-016 V18 R	18°	150	1.7	5	10	46	D16	C150		150-08-016 V18 M
150-08-035 V18 R	18°	150	1.7	5	10	46	D35	C150		150-08-035 V18 M
150-08-064 V18 R	18°	150	1.7	5	10	46	D64	C150		150-08-064 V18 M
150-08-091 V18 R	18°	150	1.7	5	10	46	D91	C150		150-08-091 V18 M
200-05-035 V30 R	30°	200	2.7	5	10	46	D35	C150		200-05-035 V30 M
200-05-126 V30 R	30°	200	2.7	5	10	46	D126	C150		200-05-126 V30 M
200-08-035 V18 R	18°	200	1.7	5	10	46	D35	C150		200-08-035 V18 M
200-08-064 V18 R	18°	200	1.7	5	10	46	D64	C150		200-08-064 V18 M
200-08-091 V18 R	18°	200	1.7	5	10	46	D91	C150		200-08-091 V18 M
250-08-064 V18 R	18°	250	1.7	5	10	46	D64	C150		250-08-064 V18 M
250-08-091 V18 R	18°	250	1.7	5	10	46	D91	C150		250-08-091 V18 M

2 -3 semaines / Wochen / weeks

Meules pour la décoration horlogère

Haute qualité

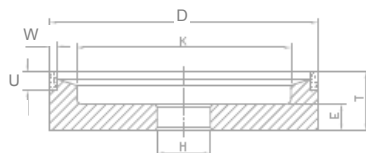
DECO

◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

Ref.	Forme D W X H T	◆	❖	♥	
DECO-176	6A2 D60 W1 X5 H10 T25 D107 C75	GGE			
DECO-100	6A2 D60 W1 X5 H10 T25 D91 C75	GGE			
DECO-148	6A2 D60 W1 X5 H10 T25 D76 C75	GGE			
DECO-111	6A2 D60 W1 X5 H10 T25 D54 C75	GGE			
DECO-175	6A2 D50 W2 X8 H20 T22 B76A C75	PSE			
DECO-144	6A2 D50 W2 X5 H10 T25 D76 C75	GGE			
DECO-173	6A2 D50 W2 X5 H10 T25 D25 C25	PSE			
DECO-174	6A2 D50 W2 X5 H10 T25 D25 C12	PSE			
DECO-171	6A2 D50 W2 X5 H10 T25 D15 C25	PSE			
DECO-172	6A2 D50 W2 X5 H10 T25 D15 C12	PSE			
DECO-143	6A2 D50 W1.5 X5 H10 T25 D76 C75	GGE			
DECO-141	6A2 D50 W1 X5 H10 T25 D91 C75	GGE			
DECO-142	6A2 D50 W1 X5 H10 T25 D76 C75	GGE			
DECO-112	6A2 D50 W1 X5 H10 T25 D76 C100	GGs			
DECO-178	6A2 D48 W1 X5 H10 T20 D91 C100	PSE			
DECO-102	6A2 D38 W1 X5 H10 T20 D126 C100	PSE			
DECO-101	6A2 D38 W1 X5 H10 T20 D91 C100	PSE			
DECO-103	6A2 D38 W1 X5 H10 T20 D76 C100	PSE			
DECO-181	6A2 D38 W1 X5 H10 T20 D30 C75	PSE			
DECO-180	6A2 D38 W1 X5 H10 T20 D25 C75	PSE			
DECO-179	6A2 D38 W1 X5 H10 T20 D20 C75	PSE			
DECO-106	6A2 D38 W1 X5 H10 T20 B126 C100	PSE			
DECO-105	6A2 D38 W1 X5 H10 T20 B91 C100	PSE			
DECO-104	6A2 D38 W1 X5 H10 T20 B76 C100	PSE			
DECO-109	6A2 D30 W3 X5 H10 T25 D91 C75	GGE			
DECO-110	6A2 D30 W3 X5 H10 T25 D54 C75	GGE			
DECO-108	6A2 D30 W1 X5 H10 T25 D252 C75	GGE			
DECO-107	6A2 D30 W1 X5 H10 T25 D252 C100	GGs			
DECO-122	6A2 D30 W1 X5 H10 T25 D91 C100	GGs			
DECO-119	6A2 D30 W1 X5 H10 T25 D91 C100	PSQ			
DECO-121	6A2 D30 W1 X5 H10 T25 D91 C100	GGE			
DECO-117	6A2 D30 W1 X5 H10 T25 D91 C100	PSE			
DECO-120	6A2 D30 W1 X5 H10 T25 D91 C75	GGE			
DECO-170	6A2 D30 W1 X5 H10 T25 D76 C75	GGE			
DECO-183	6A2 D30 W1 X5 H10 T20 D30 C75	PSE			
DECO-184	6A2 D30 W1 X5 H10 T20 D25 C75	PSE			
DECO-185	6A2 D30 W1 X5 H10 T20 D20 C75	PSE			
DECO-186	6A2 D30 W1 X5 H10 T20 D15 C75	PSE			
DECO-118	6A2 D30 W1 X5 H10 T25 B54 C75	GGs			

Pour soleillage , colimaçonnage, cerclage, côtes de Genève, etc.

Pour travail dans matières laiton, acier, or, tungstène, métal lourd, métal dur, titane céramique, matière hybride etc...



Autres \varnothing , W, X, H, grains, liants, sur demande
 Andere \varnothing , W, X, H, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
 Others \varnothing , W, X, H, grits, bonds, on ask

Stock



Schleifscheiben zur Uhrendekoration

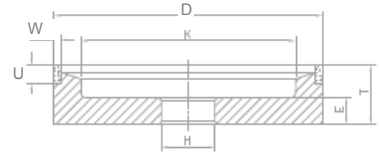
Hohe Qualität

DECO

Zum Sonnen, Schnappen, Umschnallen, Côtes de Genève usw.
Für Arbeiten in Messing, Stahl, Gold, Wolfram, Schwermetall,
Hartmetall, keramischem Titan, Hybridmaterial usw.

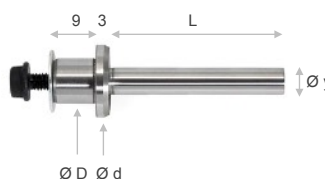
◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

Ref.	Forme	D	W	X	H	T	◆	❖	♥	
DECO-127	6A2 D28 W1 X5 H10 T20	D126	C100	PSE						
DECO-128	6A2 D28 W1 X5 H10 T20	D91	C100	PSE						
DECO-123	6A2 D28 W1 X5 H10 T20	D76	C100	PSE						
DECO-124	6A2 D28 W1 X5 H10 T20	B126	C100	PSE						
DECO-125	6A2 D28 W1 X5 H10 T20	B91	C100	PSE						
DECO-126	6A2 D28 W1 X5 H10 T20	B76	C100	PSE						
DECO-182	6A2 D25 W1 X5 H10 T25	D91	C100	GGE						
DECO-130	6A2 D25 W1 X5 H10 T25	D91	C100	GGs						
DECO-131	6A2 D25 W1 X5 H10 T25	D76	C100	GGs						
DECO-133	6A2 D25 W1 X5 H10 T16	D76	C100	PSE						
DECO-132	6A2 D25 W1 X5 H10 T16	B76	C100	PSE						
DECO-129	6A2 D25 W1 X5 H10 T25	B54	C75	GGs						
DECO-134	6A2 D20 W1 X5 H10 T20	D76	C100	PSE						
DECO-135	6A2 D20 W1 X5 H6 T20	B76	C100	PSE						
DECO-136	6A2 D15 W1 X5 H6 T20	D76	C100	PSE						
DECO-137	6A2 D15 W1 X5 H6 T20	B76	C100	PSE						
DECO-177	6A2 D10 W1 X5 H4 T20	D26	C100	PSE						
DECO-169	6A2 D10 W1 X5 H4 T20	B76	C100	PSE						
DECO-138	6A2 D10 W1 X5 H4 T20	D76	C100	PSE						
DECO-139	6A2 D10 W1 X5 H4 T20	B76	C100	PSE						



Ref.	Tasseaux en acier Gegenhalter aus Stahl Steel stakes	
------	--	--

ARTHO 10	Ø D10x9 d=Ø16 y6 L30mm
ARTHO 9	Ø D8x9 d=Ø16 y6 L30mm
ARTHO 8	Ø D6x9 d=Ø12 y6 L30mm
ARTHO 6	Ø D4x9 d=Ø8. y6 L40mm



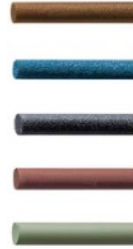
Stock

Perloirs / Cratex

Ref.		Liant / Bindung Bond	Grains Korn / Grit	Couleur Farbe Color	
21154	1.5 x 15	moyen	extra-fin	vert	🟢🟡
21550	1.5 x 15	moyen	fin	rouge	🟢🟡
29045	1.5 x 15	moyen	moyen	noir	🟢🟡
20592	1.5 x 15	moyen-dur	fin	rouge	🟢🟡
21152	1.5 x 15	dur	gros	bleu	🟢🟡
21584	1.5 x 15	extra-dur	moyen	brun	🟢🟡
20673	2 x 20	moyen-tendre	M240	moCCA	🟢
20744	2 x 20	moyen-tendre	M280	moCCA	🟢
20576	2 x 20	moyen	extra-fin	vert	🟢🟡
20575	2 x 20	moyen	fin	rouge	🟢🟡
20574	2 x 20	moyen	moyen	noir	🟢🟡
21176	2 x 20	dur	gros	bleu	🟢🟡
21177	2 x 20	extra-dur	moyen	brun	🟢🟡
20927	2.5 x 22	moyen-tendre	M240	moCCA	🟢
29044	2.5 x 22	moyen	moyen	noir	🟢🟡
20954	2.5 x 22	moyen	fin	rouge	🟢🟡
29365	2.5 x 22	moyen-dur	fin	rouge	🟢🟡
21731	3 x 22	moyen-tendre	M240	moCCA	🟢
21732	3 x 22	moyen-tendre	M280	moCCA	🟢
21218	3 x 23	moyen-tendre	fin	rouge	🟢🟡
20581	3 x 23	moyen	extra-fin	vert	🟢🟡
20580	3 x 23	moyen	fin	rouge	🟢🟡
20579	3 x 23	moyen	moyen	noir	🟢🟡
20578	3 x 23	dur	gros	bleu	🟢🟡
21217	3 x 23	extra-dur	moyen	brun	🟢🟡
20586	4 x 26	moyen	extra-fin	vert	🟢🟡
20585	4 x 26	moyen	fin	rouge	🟢🟡
20584	4 x 26	moyen	moyen	noir	🟢🟡
20583	4 x 26	dur	gros	bleu	🟢🟡
20582	4 x 26	extra-dur	moyen	brun	🟢🟡
20591	5 x 28	moyen	extra-fin	vert	🟢🟡
20590	5 x 28	moyen	fin	rouge	🟢🟡
28899	5 x 28	moyen	moyen	noir	🟢🟡
20589	5 x 28	dur	gros	bleu	🟢🟡
20587	5 x 28	extra-dur	moyen	brun	🟢🟡

MoCCA = qualité supérieur
(contour de perle sans brouillard)

MoCCA = überlegene Qualität
(Perlenumriss ohne Nebel)



🟢 Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks



Réducteurs de perloirs diamantés

Diamant Cratex reduziereren


Diamond Cratex reducers



Support du réducteur perloirs

Unterstützung von diamantperlenreduzieren

Support for diamond Cratex reductor

art. 4015 



Réducteurs de perloirs diamanté

Diamantcratexreduzierer

Diamond Cratex reductor

Art. 4016 

Art. 4017 

Art. 4018 

Art. 4019 

Art. 4020 

Mandrins pour perloirs

Dorne für Cratex

Chucks for Cratex

Ref.		
4012	Pour / für / for / perloirs / Cratex 	
4013	Pour / für / for / perloirs / Cratex 	
4014	Pour / für / for / perloirs / Cratex 	

Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks 



Exemple: $\varnothing 3$ réduit au $\varnothing 1$

Beispiel: $\varnothing 3$ Reduziert auf $\varnothing 1$

Example: $\varnothing 3$ reduced $\varnothing 1$

UNI-ROCK



Abrasifs flexibles de très haute qualité
Flexible Schleifmittel von sehr hoher Qualität
Flexible abrasives of very high quality



*Prix et délai sur demande
Preis und Lieferzeit auf Anfrage
Price and delivery time on request*

Rouleaux abrasifs haute qualité étirage en long, cerclage etc...

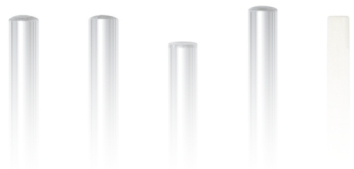


N° art. SAP	Description / Beschreibung	Grains Körnungen / Grits
7100148722	Diamond Micro Finishing Film 675L 30mic ASO 25.5mm x 230m x 76.2mm Keyedcore (1.004" x 755ft x 3")	Diamant 30µ
7100092124	Diamond Micro Finishing Film 675L 30mic ASO 25.5mm x 100m x 25.4mm (1.004" x 328ft x 1")	Diamant 30µ
7000085461	IMFF Rollen A/O 5mil 272L 15mic ASO 12mmx250mx76.2mm	Ceramic AlO2 15µ
7100242743	272L 15MIC ASO PC 25MM X 100M X 3IN RL	Ceramic AlO2 15µ
7000085365	272L 9mic T25mm x L50m x H76,2mm	Ceramic AlO2 9µ
7000085382	272L 15mic T25mm x L50m x H76,2mm	Ceramic AlO2 15µ
7100053043	272L 20mic T25mm x L50m x H76,2mm	Ceramic AlO2 20µ
7100055278?	272L 30mic T25mm x L50m x H76,2mm	Ceramic AlO2 20µ
7100052486	272L 15mic T12,5mm x L50m x H76,2mm	Ceramic AlO2 15µ
7100055278?	272L 30mic T12,5mm x L50m x H76,2mm	Ceramic AlO2 30µ
7100047129	472L 9mic T12,5mm x L50m x H76,2mm	Csi 9 mic
7100135159	472L 15mic T12,5mm x L50m x H76,2mm	Csi 15 mic
7100053043	472L 20mic T12,5mm x L50m x H76,2mm	Csi 20 mic

*Prix et délai sur demande
Preis und Lieferzeit auf Anfrage
Price and delivery time on request*

 Stock ou / oder / or / sur demande / auf Anfrage / on request

Meulettes sur tige métal dur
Schleifstifte mit Hartmetallkörper
Grinding pins with solid carbide body



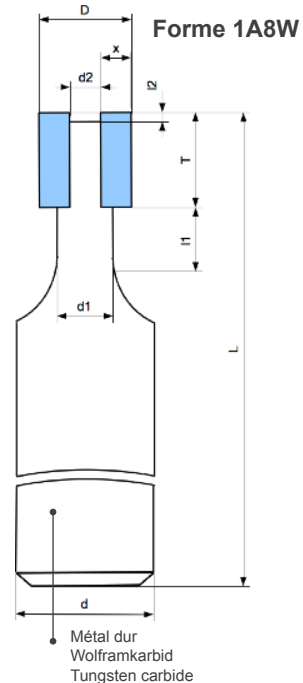
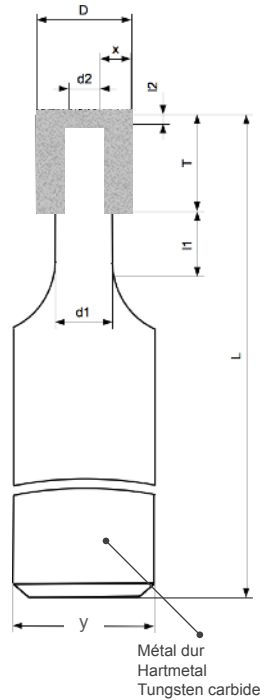
◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

Ref.	D	T	d2	l2	x	d1	l1	y	L	◆	❖	♥	
W100	0,3	1	0,2	0,1		0,25	1	3	45	D15	100	PSER	▶
W101	0,3									D46	150	MDG	▶
W102	0,3									B15	100	PSER	▶
W103	0,3									B46	150	MDB	▶
W104	0,4	1	0,2	0,1		0,28	2	3	45	D15	100	PSER	▶
W105	0,4									D46	150	MDG	▶
W106	0,4									B15	100	PSER	▶
W107	0,4									B46	150	MDB	▶
W108	0,5	1	0,3	0,1		0,4	2	3	45	D15	100	PSER	▶
W109	0,5									D46	150	MDG	▶
W110	0,5									B15	100	PSER	▶
W111	0,5									B46	150	MDB	▶
W112	0,6	1	0,3	0,1		0,5	2	3	45	D15	100	PSER	▶
W113	0,6									D46	150	MDG	▶
W114	0,6									B15	100	PSER	▶
W115	0,6									B64	150	MDB	▶
W116	0,7	1	0,4	0,1		0,6	2	3	45	D15	100	PSER	▶
W117	0,7									D46	150	MDG	▶
W118	0,7									B15	100	PSER	▶
W119	0,7									B64	150	MDB	▶

W120	0,8	2,5	0,4	0,1		0,6	3	3	45	D15	100	PSER	▶
W121	0,8									D46	150	MDG	▶
W122	0,8									B15	100	PSER	▶
W123	0,8									B76	150	MDB	▶
W124	0,9	2,5	0,5	0,1		0,7	3	3	45	D15	100	PSER	▶
W125	0,9									D46	150	MDG	▶
W126	0,9									B15	100	PSER	▶
W127	0,9									B76	150	MDB	▶
W128	1	2,5	0,6	0,1		0,8	3	3	45	D15	100	PSER	▶
W129	1									D46	150	MDG	▶
W130	1									B15	100	PSER	▶
W131	1									B91	150	MDB	▶
W132	1,2	2,5	0,7	0,2		0,9	3	3	45	D15	100	PSER	▶
W133	1,2									D46	150	MDG	▶
W134	1,2									B15	100	PSER	▶
W135	1,2									B91	150	MDB	▶
Ref.	D	T	d2	l2	x	d1	l1	y	L	◆	❖	♥	

Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks

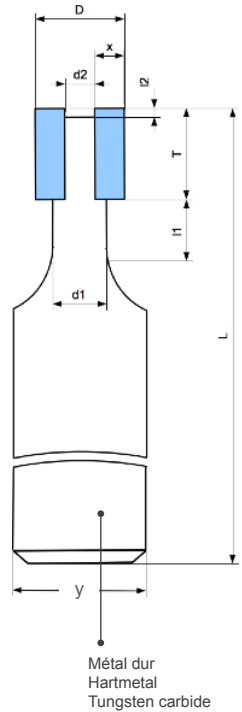
Forme 1W1



◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

Ref.	D	T	d2	l2	x	d1	l1	y	L	◆	❖	♥	
W136	1,5	3	0,9	0,2		1,1	4	3	45	D15	100	PSER	🟢🟡
W137	1,5									D46	150	MDG	🟢🟡
W138	1,5									D91	150	MDG	🟢🟡
W139	1,5									B15	100	PSER	🟢🟡
W140	1,5									B64	150	MDB	🟢🟡
W141	1,5									B151	150	MDB	🟢🟡
W142	1,8	4	1,1	0,2		1,4	4	3	45	D15	100	PSER	🟢🟡
W143	1,8									D46	150	MDG	🟢🟡
W144	1,8									D91	150	MDG	🟢🟡
W145	1,8									B15	100	PSER	🟢🟡
W146	1,8									B64	150	MDB	🟢🟡
W147	1,8									B151	150	MDB	🟢🟡
W148	2	4	1,2	0,2		1,5	4	3	45	D15	100	PSER	🟢🟡
W149	2									D46	150	MDG	🟢🟡
W150	2									D76	150	MDG	🟢🟡
W151	2									D126	150	MDG	🟢🟡
W152	2									B15	100	PSER	🟢🟡
W153	2									B64	150	MDB	🟢🟡
W154	2									B151	150	MDB	🟢🟡
W155	2,2	5	1,3	0,3		1,8	5	3	45	D15	100	PSER	🟢🟡
W156	2,2									D46	150	MDG	🟢🟡
W157	2,2									D76	150	MDG	🟢🟡
W158	2,2									D126	150	MDG	🟢🟡
W159	2,2									B15	100	PSER	🟢🟡
W160	2,2									B64	150	MDB	🟢🟡
W161	2,2									B151	150	MDB	🟢🟡
W162	2,5	5	1,4	0,3		2,1	5,5	3	45	D15	100	PSER	🟢🟡
W163	2,5									D46	150	MDG	🟢🟡
W164	2,5									D76	150	MDG	🟢🟡
W165	2,5									D126	150	MDG	🟢🟡
W166	2,5									B15	100	PSER	🟢🟡
W167	2,5									B64	150	MDB	🟢🟡
W168	2,5									B151	150	MDB	🟢🟡
W169	2,8	5,5	1,6	0,3		2,2	5,5	3	45	D15	100	PSER	🟢🟡
W170	2,8									D46	150	MDG	🟢🟡
W171	2,8									D76	150	MDG	🟢🟡
W172	2,8									D126	150	MDG	🟢🟡
W173	2,8									B15	100	PSER	🟢🟡
W174	2,8									B64	150	MDB	🟢🟡
W175	2,8									B151	150	MDB	🟢🟡
Ref.	D	T	d2	l2	x	d1	l1	y	L	◆	❖	♥	

Forme 1A8W



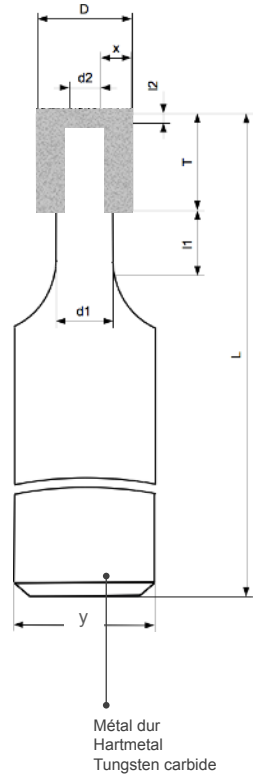
Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks

◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

Ref.	D	T	d2	l2	x	d1	l1	y	L	◆	❖	♥	
W300	1,5	3	0,9	0,2		1,1	4	3	45	D15	100	PSER	▶
W301	1,5									D46	150	MDG	▶
W302	1,5									D91	150	MDG	▶
W303	1,5									B15	100	PSER	▶
W304	1,5									B64	150	MDB	▶
W305	1,5									B151	150	MDB	▶
W306	1,8	4	1,1	0,2		1,4	4	3	45	D15	100	PSER	▶
W307	1,8									D46	150	MDG	▶
W308	1,8									D91	150	MDG	▶
W309	1,8									B15	100	PSER	▶
W310	1,8									B64	150	MDB	▶
W311	1,8									B151	150	MDB	▶
W312	2	4	1,2	0,2		1,5	4	3	45	D15	100	PSER	▶
W313	2									D46	150	MDG	▶
W314	2									D76	150	MDG	▶
W315	2									D126	150	MDG	▶
W316	2									B15	100	PSER	▶
W317	2									B64	150	MDB	▶
W318	2									B151	150	MDB	▶
W319	2,2	5	1,3	0,3		1,8	5	3	45	D15	100	PSER	▶
W320	2,2									D46	150	MDG	▶
W321	2,2									D76	150	MDG	▶
W322	2,2									D126	150	MDG	▶
W323	2,2									B15	100	PSER	▶
W324	2,2									B64	150	MDB	▶
W325	2,2									B151	150	MDB	▶
W326	2,5	5	1,4	0,3		2,1	5,5	3	45	D15	100	PSER	▶
W327	2,5									D46	150	MDG	▶
W328	2,5									D76	150	MDG	▶
W329	2,5									D126	150	MDG	▶
W330	2,5									B15	100	PSER	▶
W331	2,5									B64	150	MDB	▶
W332	2,5									B151	150	MDB	▶
W333	2,8	5,5	1,6	0,3		2,2	5,5	3	45	D15	100	PSER	▶
W334	2,8									D46	150	MDG	▶
W335	2,8									D76	150	MDG	▶
W336	2,8									D126	150	MDG	▶
W337	2,8									B15	100	PSER	▶
W338	2,8									B64	150	MDB	▶
W339	2,8									B151	150	MDB	▶
Ref.	D	T	d2	l2	x	d1	l1	y	L	◆	❖	♥	

Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks

Forme 1W1

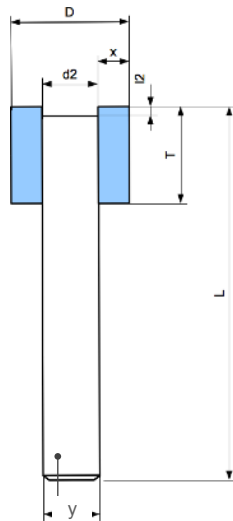
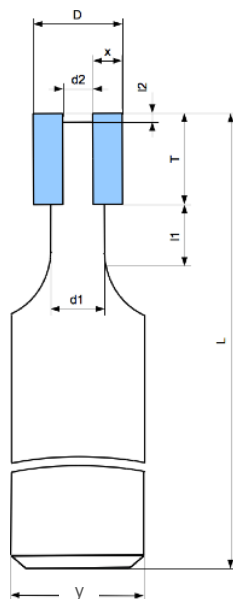


◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

Ref.	D	T	d2	l2	x	d1	l1	d	L	◆	❖	♥
W176	3	6	1,8	0,5		2,2	6	3	45	D15	100	PSER
W177	3									D46	150	MDG
W178	3									D76	150	MDG
W179	3									D126	150	MDG
W180	3									B15	100	PSER
W181	3									B64	150	MDB
W182	3									B151	150	MDB
W183	3,5	6	2	0,5		2,8	6	3	60	D15	100	PSER
W184	3,5									D46	150	MDG
W185	3,5									D76	150	MDG
W186	3,5									D126	150	MDG
W187	3,5									B15	100	PSER
W188	3,5									B64	150	MDB
W189	3,5									B151	150	MDB
W190	4	6	2,4	0,5		3		3	60	D15	100	PSER
W191	4									D46	150	MDG
W192	4									D91	150	MDG
W193	4									D151	150	MDG
W194	4									B15	100	PSER
W195	4									B64	150	MDB
W196	4									B151	150	MDB
W197	4,5	6	2,7	0,5		3		3	60	D15	100	PSER
W198	4,5									D46	150	MDG
W199	4,5									D91	150	MDG
W200	4,5									D151	150	MDG
W201	4,5									B15	100	PSER
W202	4,5									B64	150	MDB
W203	4,5									B151	150	MDB
Ref.	D	T	d2	l2	x	d1	l1	d	L	◆	❖	♥

Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks

Forme 1A8W



Métal dur
Wolframkarbid
Tungsten carbide



Autres \varnothing , D, T, y, grains, liants, sur demande

Andere \varnothing , D, T, y, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage

Others \varnothing , D, T, y, grits, bonds, on ask

◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

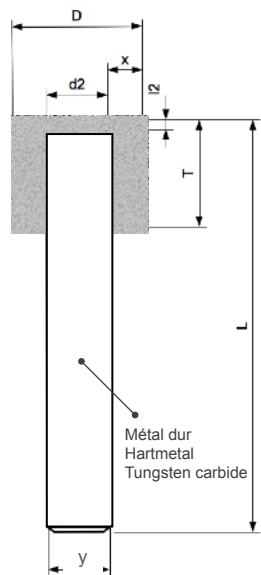
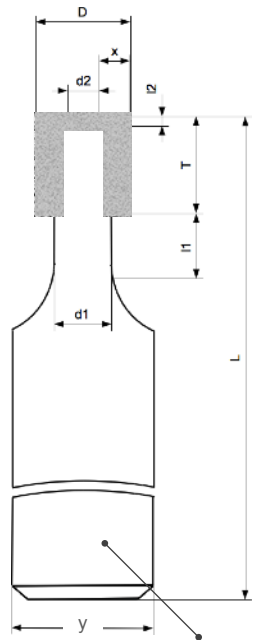
Ref.	D	T	d2	l2	x	d1	l1	y	L	•	◆	❖	♥	
W376	3	6	1,5	0,3	0,75	2,2	6	3	45	MD	D15	100	PSER	🟢
W377	3										D46	150	MDG	🟢
W378	3										D76	150	MDG	🟢
W379	3										D126	150	MDG	🟢
W380	3										B15	100	PSER	🟢
W381	3										B64	150	MDB	🟢
W382	3										B151	150	MDB	🟢
W383	3,5	6	2	0,3	1,25	2,8	6	3	60	MD	D15	100	PSER	🟢
W384	3,5										D46	150	MDG	🟢
W385	3,5										D76	150	MDG	🟢
W386	3,5										D126	150	MDG	🟢
W387	3,5										B15	100	PSER	🟢
W388	3,5										B64	150	MDB	🟢
W389	3,5										B151	150	MDB	🟢
W390	4	6	2,4	0,5		3		3	60	MD	D15	100	PSER	🟢
W391	4										D46	150	MDG	🟢
W392	4										D91	150	MDG	🟢
W393	4										D151	150	MDG	🟢
W394	4										B15	100	PSER	🟢
W395	4										B64	150	MDB	🟢
W396	4										B151	150	MDB	🟢
W397	4,5	6	2,7	0,5		3		3	60	MD	D15	100	PSER	🟢
W398	4,5										D46	150	MDG	🟢
W399	4,5										D91	150	MDG	🟢
W400	4,5										D151	150	MDG	🟢
W401	4,5										B15	100	PSER	🟢
W402	4,5										B64	150	MDB	🟢
W403	4,5										B151	150	MDB	🟢
Ref.	D	T	d2	l2	x	d1	l1	y	L	•	◆	❖	♥	

Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks 🟢



Autres \varnothing , D, T, y, grains, liants, sur demande
 Andere \varnothing , D, T, y, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
 Others \varnothing , D, T, y, grits, bonds, on ask

Forme 1W1



◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

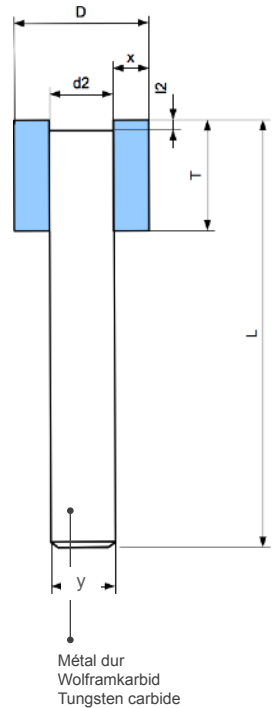
Ref.	D	T	d2	l2	x	d1	l1	d	L	◆	❖	♥	
W204	5	6	3	0,5		3		3	60	D15	100	PSER	🟢
W205	5									D46	150	MDG	🟢
W206	5									D91	150	MDG	🟢
W207	5									D151	100	PSER	🟢
W208	5									B15	100	PSER	🟢
W209	5									B64	150	MDB	🟢
W210	5									B151	150	MDB	🟢
W211	5,5	6	3	0,5		3		3	60	D15	100	PSER	🟢
W212	5,5									D64	150	MDG	🟢
W213	5,5									D91	150	MDG	🟢
W214	5,5									D151	150	MDG	🟢
W215	5,5									B15	100	PSER	🟢
W216	5,5									B64	150	MDB	🟢
W217	5,5									B151	150	MDB	🟢
W218	6	7	3	0,5		4		4	60	D15	100	PSER	🟢
W219	6									D46	150	MDG	🟢
W220	6									D91	150	MDG	🟢
W221	6									D151	150	MDG	🟢
W222	6									B15	100	PSER	🟢
W223	6									B64	150	MDB	🟢
W224	6									B151	150	MDB	🟢
W225	6	7	3	0,5		5	8	6	60	D15	100	PSER	🟢
W226	6									D46	150	MDG	🟢
W227	6									D91	150	MDG	🟢
W228	6									D151	150	MDG	🟢
W229	6									B15	100	PSER	🟢
W230	6									B64	150	MDB	🟢
W231	6									B151	150	MDB	🟢
Ref.	D	T	d2	l2	x	d1	l1	d	L	◆	❖	♥	

Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks 🟢



Autres ø, D, T, y, grains, liants, sur demande
Andere ø, D, T, y, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
Others ø, D, T, y, grits, bonds, on ask

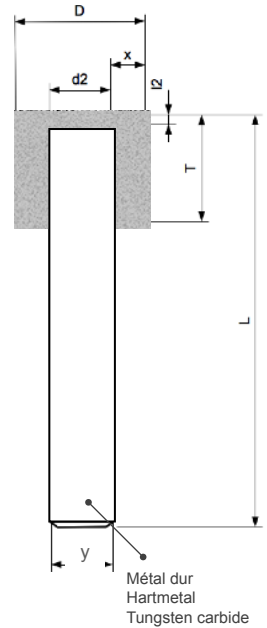
Forme 1A8W



◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

Ref.	D	T	d2	l2	x	d1	l1	y	L	•	◆	❖	♥	
W404	5	6	3	0,5	1	3		3	60	MD	D15	100	PSER	🟢🟡
W405	5										D46	150	MDG	🟢🟡
W406	5										D91	150	MDG	🟢🟡
W407	5										D151	100	MDG	🟢🟡
W408	5										B15	100	PSER	🟢🟡
W409	5										B64	150	MDB	🟢🟡
W410	5										B151	150	MDB	🟢🟡
W411	5,5	6	3	0,5	1,2	3		3	60	MD	D15	100	PSER	🟢🟡
W412	5,5										D64	150	MDG	🟢🟡
W413	5,5										D91	150	MDG	🟢🟡
W414	5,5										D151	150	MDG	🟢🟡
W415	5,5										B15	100	PSER	🟢🟡
W416	5,5										B64	150	MDB	🟢🟡
W417	5,5										B151	150	MDB	🟢🟡
W418	6	7	3	0,5	1,5	4		4	60	MD	D15	100	PSER	🟢🟡
W419	6										D46	150	MDG	🟢🟡
W420	6										D91	150	MDG	🟢🟡
W421	6										D151	150	MDG	🟢🟡
W422	6										B15	100	PSER	🟢🟡
W423	6										B64	150	MDB	🟢🟡
W424	6										B151	150	MDB	🟢🟡
W425	6	7	3	0,5	3	5		8	60	MD	D15	100	PSER	🟢🟡
W426	6										D46	150	MDG	🟢🟡
W427	6										D91	150	MDG	🟢🟡
W428	6										D151	150	MDG	🟢🟡
W429	6										B15	100	PSER	🟢🟡
W430	6										B64	150	MDB	🟢🟡
W431	6										B151	150	MDB	🟢🟡
Ref.	D	T	d2	l2	x	d1	l1	y	L	•	◆	❖	♥	

Forme 1W1



Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks 🟢🟡



Autres \varnothing , D, T, y, grains, liants, sur demande
Andere \varnothing , D, T, y, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
Others \varnothing , D, T, y, grits, bonds, on ask

◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

Ref.	D	T	d2	l2	x	d1	l1	d	L	◆	❖	♥	
W232	7	8	6	1		5	8	6	60	D15	100	PSER	🟢🟡
W233	7									D64	150	MDG	🟢🟡
W234	7									D126	150	MDG	🟢🟡
W235	7									B15	100	PSER	🟢🟡
W236	7									B64	150	MDB	🟢🟡
W237	7									B151	150	MDB	🟢🟡

W238	8	8	6	1				6	60	D15	100	PSER	🟢🟡
W239	8									D64	150	MDG	🟢🟡
W240	8									D126	150	MDG	🟢🟡
W241	8									B15	100	PSER	🟢🟡
W242	8									B64	150	MDB	🟢🟡
W243	8									B151	150	MDB	🟢🟡

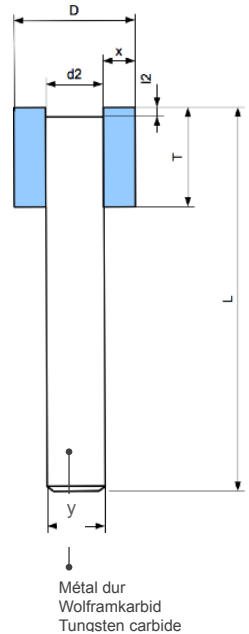
W244	9	10	6	1				6	60	D15	100	PSER	🟢🟡
W245	9									D64	150	MDG	🟢🟡
W246	9									D126	150	MDG	🟢🟡
W247	9									B15	100	PSER	🟢🟡
W248	9									B64	150	MDB	🟢🟡
W249	9									B151	150	MDB	🟢🟡

W250	10	10	6	1					60	D15	100	PSER	🟢🟡
W251	10									D64	150	MDG	🟢🟡
W252	10									D126	150	MDG	🟢🟡
W253	10									B15	100	PSER	🟢🟡
W254	10									B64	150	MDB	🟢🟡
W255	10									B151	150	MDB	🟢🟡

Ref.	D	T	d2	l2	x	d1	l1	d	L	◆	❖	♥	
------	---	---	----	----	---	----	----	---	---	---	---	---	--

Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks 🟢🟡

Forme 1A8W



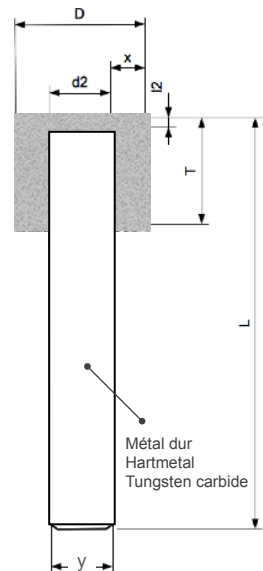
Autres \varnothing , D, T, y, grains, liants, sur demande
Andere \varnothing , D, T, y, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
Others \varnothing , D, T, y, grits, bonds, on ask

◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

Ref.	D	T	d2	l2	x	d1	l1	y	L	•	◆	❖	♥	
W432	7	8	6			5	8	6	60	MD	D15	100	PSER	▶
W433	7										D64	150	MDG	▶
W434	7										D126	150	MDG	▶
W435	7										B15	100	PSER	▶
W436	7										B64	150	MDB	▶
W437	7										B151	150	MDB	▶
W438	8	8	6					6	60	MD	D15	100	PSER	▶
W439	8										D64	150	MDG	▶
W440	8										D126	150	MDG	▶
W441	8										B15	100	PSER	▶
W442	8										B64	150	MDB	▶
W443	8										B151	150	MDB	▶
W444	9	10	6					6	60	MD	D15	100	PSER	▶
W445	9										D64	150	MDG	▶
W446	9										D126	150	MDG	▶
W447	9										B15	100	PSER	▶
W448	9										B64	150	MDB	▶
W449	9										B151	150	MDB	▶
W450	10	10	6						60	MD	D15	100	PSER	▶
W451	10										D64	150	MDG	▶
W452	10										D126	150	MDG	▶
W453	10										B15	100	PSER	▶
W454	10										B64	150	MDB	▶
W455	10										B151	150	MDB	▶
Ref.	D	T	d2	l2	x	d1	l1	y	L	•	◆	❖	♥	

Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks

Forme 1A1W

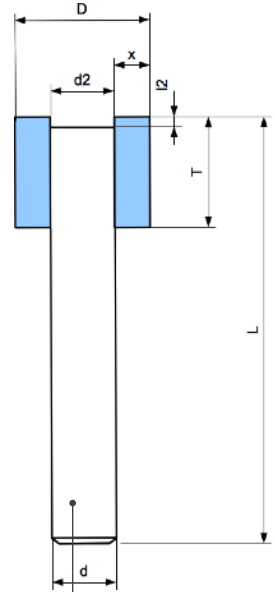


Autres \varnothing , D, T, y, grains, liants, sur demande
Andere \varnothing , D, T, y, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
Others \varnothing , D, T, y, grits, bonds, on ask

◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

Ref.	D	T	d2	l2	x	d1	l1	d	L	◆	❖	♥	
W256	12	10	6	1,5				6	80	D15	100	PSER	■
W257	12	10								D64	150	MDG	■
W258	12	10								D126	150	MDG	■
W259	12	10								B15	100	PSER	■
W260	12	10								B64	150	MDB	■
W261	12	10								B151	150	MDB	■
W262	15	10	6	1,5				10	80	D15	100	PSER	■
W263	15	10								D64	150	MDG	■
W264	15	10								D126	150	MDG	■
W265	15	10								B15	100	PSER	■
W266	15	10								B64	150	MDB	■
W267	15	10								B151	150	MDB	■
W268	20	10	10	1,5				10	80	D15	100	PSER	■
W269	20	10								D64	150	MDG	■
W270	20	10								D126	150	MDG	■
W271	20	10								B15	100	PSER	■
W272	20	10								B64	150	MDB	■
W273	20	10								B151	150	MDB	■
Ref.	D	T	d2	l2	x	d1	l1	d	L	◆	❖	♥	

Forme 1A8W



Métal dur
Wolframcarbide
Tungsten carbide

Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks ■



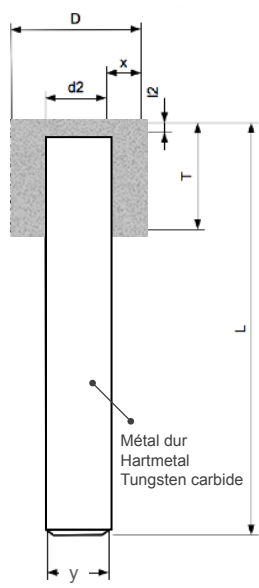
Autres \varnothing , D, T, y, grains, liants, sur demande
Andere \varnothing , D, T, y, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
Others \varnothing , D, T, y, grits, bonds, on ask

◆ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

Ref.	D	T	d2	l2	x	d1	l1	y	L	•	◆	❖	♥	
W456	12	10	6					6	80	MD	D15	100	PSER	🟢🟡
W457	12	10									D64	150	MDG	🟢🟡
W458	12	10									D126	150	MDG	🟢🟡
W459	12	10									B15	100	PSER	🟢🟡
W460	12	10									B64	150	MDB	🟢🟡
W461	12	10									B151	150	MDB	🟢🟡
W462	15	10	6					10	80	MD	D15	100	PSER	🟢🟡
W463	15	10									D64	150	MDG	🟢🟡
W464	15	10									D126	150	MDG	🟢🟡
W465	15	10									B15	100	PSER	🟢🟡
W466	15	10									B64	150	MDB	🟢🟡
W467	15	10									B151	150	MDB	🟢🟡
W468	20	10	10					10	80	MD	D15	100	PSER	🟢🟡
W469	20	10									D64	150	MDG	🟢🟡
W470	20	10									D126	150	MDG	🟢🟡
W471	20	10									B15	100	PSER	🟢🟡
W472	20	10									B64	150	MDB	🟢🟡
W473	20	10									B151	150	MDB	🟢🟡
Ref.	D	T	d2	l2	x	d1	l1	Y	L	•	◆	❖	♥	

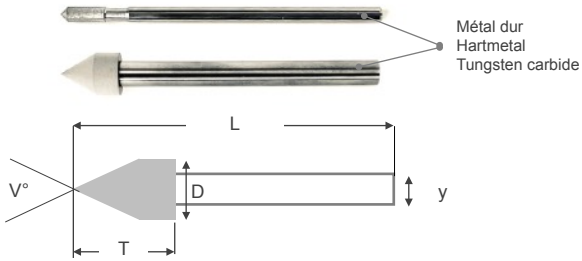
Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks 🟢🟡

Forme 1A1W



*Autres ø, D, T, y, grains, liants, sur demande
 Andere ø, D, T, y, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
 Others ø, D, T, y, grits, bonds, on ask*

Forme 1E1W



♦ = Grains, Korn, Grit ❖ = Concentration, Konzentration ♥ = Liant, Bindung, Bond

Ref.	V°	D	T	y	L	♦	❖	♥	
1E1W 60 3	60°	3	6-8	3	60				
1E1W 60 4	60°	4	6-8	3	60				
1E1W 60 5	60°	5	6-8	3	60				
1E1W 60 6	60°	6	6-8	3	60	D126	C150	metal	
1E1W 60 8	60°	8	10-12	6	80				
1E1W 60 10	60°	10	10-12	6	80				
1E1W 60 12	60°	12	10-12	6	80				
1E1W 90 3	90°	3	6-8	3	60				
1E1W 90 4	90°	4	6-8	3	60				
1E1W 90 5	90°	5	6-8	3	60				
1E1W 90 6	90°	6	6-8	3	60	D126	C150	metal	
1E1W 90 8	90°	8	10-12	6	80				
1E1W 90 10	90°	10	10-12	6	80				
1E1W 90 12	90°	12	10-12	6	80				
1E1W 120 3	120°	3	6-8	3	60				
1E1W 120 4	120°	4	6-8	3	60				
1E1W 120 5	120°	5	6-8	3	60				
1E1W 120 6	120°	6	6-8	3	60	D126	C150	metal	
1E1W 120 8	120°	8	10-12	6	80				
1E1W 120 10	120°	10	10-12	6	80				
1E1W 120 12	120°	12	10-12	6	80				
Ref.		D	T	d2	d	L	♦	❖	♥



Stock ou / oder / or 2-4 semaines / Wochen / weeks

Autres \varnothing , D, V°, T, y, grains, liants, sur demande

Andere \varnothing , D, V°, T, y, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage

Others \varnothing , D, V°, T, y, grits, bonds, on ask



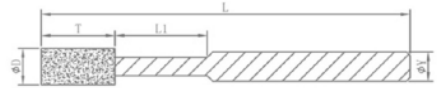
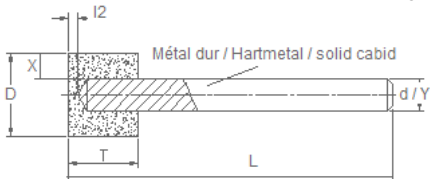
Meulettes / Schleifstifte / Pins wheels

Autres dimensions \varnothing , T, L, y, grains, liants sur demande

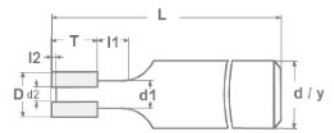
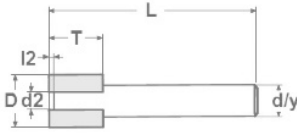
Andere Abmessungen \varnothing , T, L, y, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage

Others sizes \varnothing , T, L, y, grits, bonds, on ask

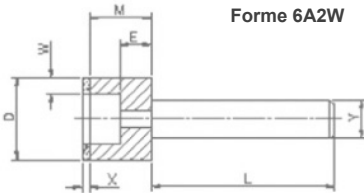
Forme 1A1W



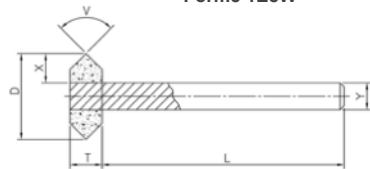
Forme 1A8W



Forme 6A2W



Forme 1E8W



Limes diamantées / Diamantfeilen / Diamond files



R = résine / Kunstharz / Resin
M = Métal / Metal

Ref.	D = Diamant / Diamond. R & M = liant / bindung / bond	
4041	Lime 10 x 20 x 170 D7 R	■
845	Lime 10 x 20 x 170 D15 R	■
846	Lime 10 x 20 x 170 D25 R	■
4042	Lime 10 x 20 x 170 D64 R	■
937	Lime 10 x 20 x 170 D126 R	■
863	Lime 10 x 20 x 170 D151 R	■
864	Lime 10 x 20 x 170 D76 M	■
865	Lime 10 x 20 x 170 D126 M	■

Stock

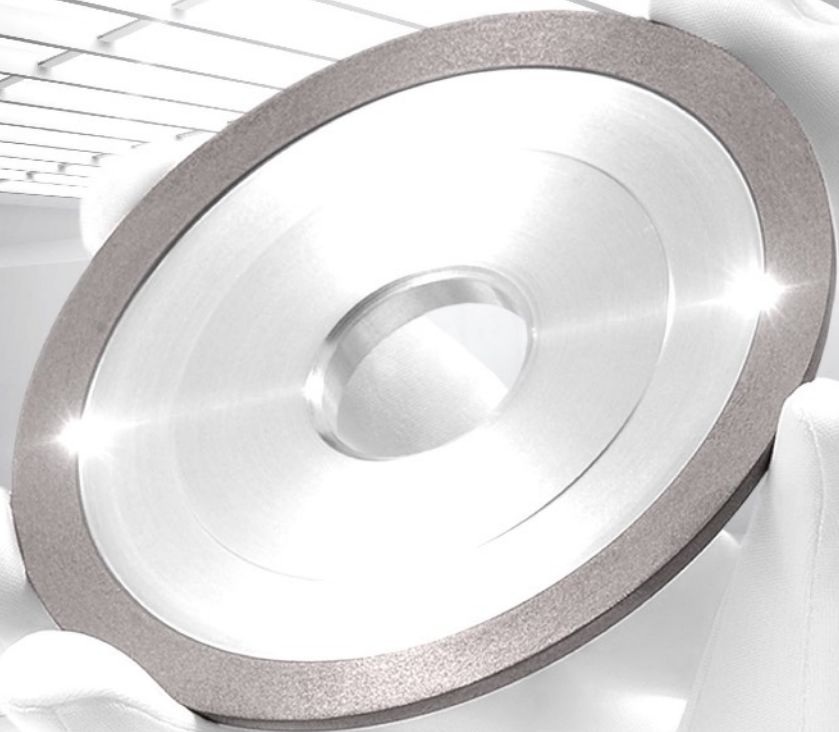
2 -3 semaines / Wochen / weeks



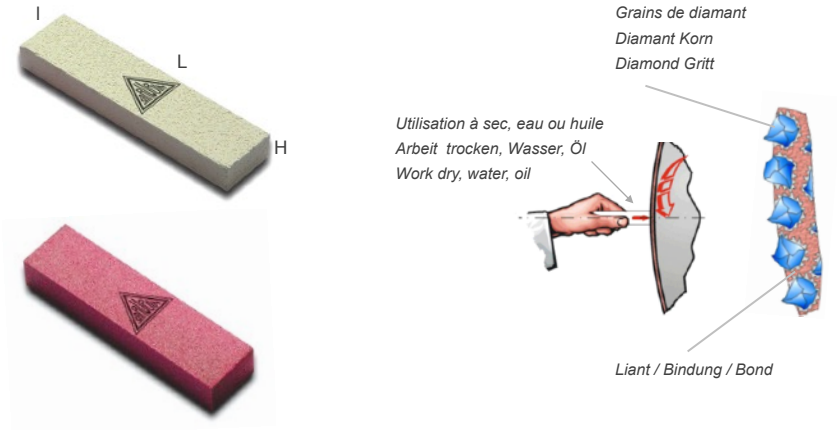
Autres dimensions sur demande
Andere Abmessungen auf Anfrage
Others sizes, on ask



UNIROCK



Pierres d'avivage pour les meules Diamant et CBN
Abrichtkorundsteine für Diamant & CBN Schleifscheiben
Corundum stone wheels for Diamond & CBN wheels sharpening



Ref.	L I H		Grains de la pierre Steinkorngröße Stone grits sizes	Grains de la meule Diamant & CBN diamant & Schleifscheiben grösse diamond & CBN grits sizes	
SA - 1048	100 25 12		120 US mesh	91 - 181 my	
SA - 1050	100 25 12		220 US mesh	76 - 126 my	
SA - 1051	100 25 12		220 US mesh	30 - 64 my	
SA - 1052	100 25 12		600 US mesh	10 - 20 my	
SA - 1049	100 25 12		600 US mesh	3 - 5 my	

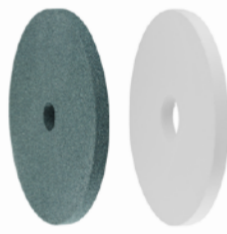


Autres dimensions sur demande
Andere Abmessungen auf Anfrage
Others sizes, on ask

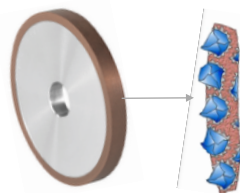
Meules en corindon pour affûter les meules Diamant & CBN
Abrihtkorundscheiben für Diamant & CBN Schleifscheiben
Corundum stone & CSi wheels to grind Diamond & CBN grinding wheels

Ref.	D	T	H	Grains de la pierre Steinkorngröße Stone grits sizes	Grains de la meule Diamant & CBN diamant & CBN Schleifscheiben grösse diamond & CBN grits sizes	
3350	100	10	10	A500C	0 - 5my	
1091	100	10	10	A500FG	3 - 15 my	
3323	100	10	10	C220EF	20 - 40 my	
3324	100	10	10	C220FG	30 - 46 my	
1041	100	10	10	C120G	46 - 76 my	
1044	100	10	10	C80H	76 - 91 my	
1069	100	10	10	C80K	107 - 126 my	
1090	100	10	10	C60J	151 - 252 my	
3350-20	100	10	20	A500C	0 - 15my	
1091-20	100	10	20	A500FG	3 - 15 my	
3323-20	100	10	20	C220EF	20 - 40 my	
3324-20	100	10	20	C220FG	30 - 46 my	
1041-20	100	10	20	C120G	46 - 76 my	
1044-20	100	10	20	C80H	76 - 91 my	
1069-20	100	10	20	C80K	107 - 126 my	
1090-20	100	10	20	C60J	151 - 252 my	
3351-20	200	10	20	A500	5 - 10 my	
3344-20	200	10	20	C220FG	30 - 46 my	
3347-20	200	10	20	C120G	46 - 76 my	
3481-20	200	10	20	C80H	76 - 91 my	
3482-20	200	10	20	C80K	107 - 126 my	
3351	200	10	32	A500	5 - 15 my	
3480	200	10	32	C220EF	15 - 40 my	
3344	200	10	32	C220FG	30 - 46 my	
3347	200	10	32	C120G	46 - 76 my	
3481	200	10	32	C80H	76 - 91 my	
3482	200	10	32	C80K	107 - 126 my	

*Meules d'affûtage en corindon
Abrihtkorundscheiben
Corundum stones wheels*



*Utilisation à sec, eau, huile
Arbeit trocken, Wasser, Öl
Work dry, water, oil*



*Autres dimensions sur demande
Andere Abmessungen auf Anfrage
Others sizes, on ask*

Appareil à dresser

Abrichtgerät

Sharpening engine

Version avec moteur 220V
(Interrupteur 2 sens de marche)

Ausführung mit 220V Motor
(2-Wege-Schalter)

Version with 220V motor
(2-way switch)

Ref. RECT-MOTEUR

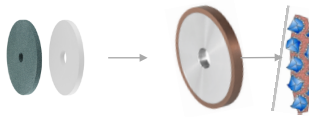


Version avec frein moteur.
(Entraînement par la meule de la machine)

Ausführung mit Motorbremse
(Maschine Scheiben Antrieb)

Version with engine brake
(Drive by the machine wheel)

Ref. RECT-FMOT

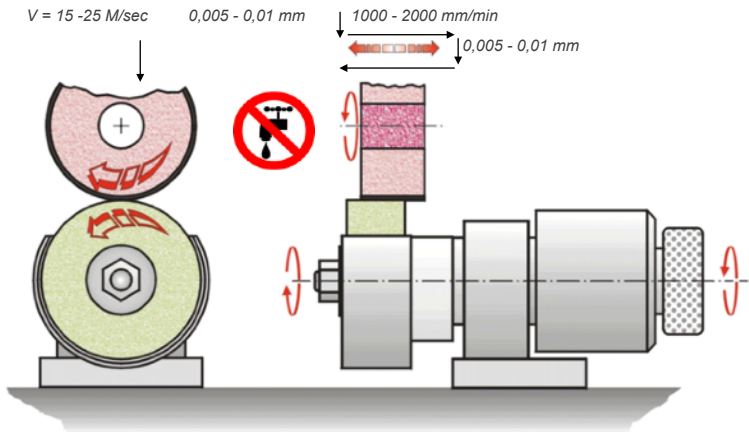


Grains de la pierre
Steinkorngröße
Stone grits sizes

Grains de la meule Diamant & CBN
Diamant & Schleifscheiben grosse
Diamant & CBN grits sizes

Ref.	D	T	H		
3610	D75	T25	H12,7	80H (us mesh) noir Schwarz / black	76 - 15 1my
3611	D75	T25	H12,7	120H noir (us mesh) noir Schwarz / black	30 - 76 my
3614	D75	T25	H12,7	120H vert (us mesh) noir Grün / green	30 - 76 my
3612	D75	T25	H12,7	180 MT (us mesh) blanche / Weiss / white	20 - 40 my
3613	D75	T25	H12,7	180FG (us mesh) vert Grün / green	10 - 20 my

Stock 



- *Montage solide sur la machine*
- *Respecter le sens de rotation*
- *Ne dresser qu'à sec*
- *Incrément de 0.01 par passage*
- *Avance de dressage 1000 - 2000 mm/min*

- *Solide Montage an der Maschine*
- *Beachten Sie die Drehrichtung*
- *Nur im trockenen Zustand abrichten*
- *Schritt 0.01 pro Durchgang*
- *Abrichtvorschub 1000 - 2000 mm/min*

- *Solid mounting on the machine*
- *Observe the direction of rotation*
- *Dress only when dry*
- *0.01 increments per pass*
- *Dressing feed 1000 - 2000 mm/minS*

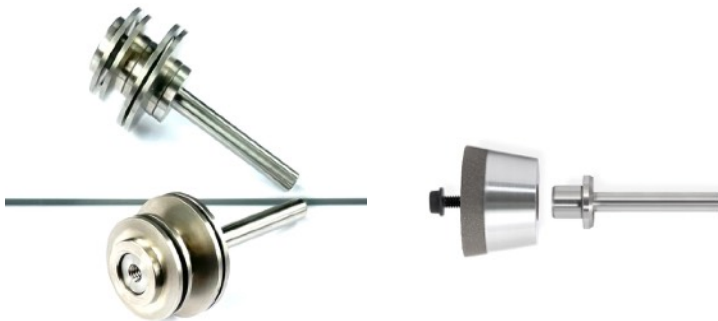
Entretoises / Flansche / Flanges

Tasseaux / Gegenhalter / Stakes



Ref.	Tasseaux en acier Gegenhalter aus Stahl Steel stakes	
ARTHO 5	∅ D10x9 d=∅16 y6 L65mm	
ARTHO 2	∅ D10x9 d=∅16 y6 L40mm	
ARTHO 10	∅ D10x9 d=∅16 y6 L30mm	
ARTHO 12	∅ D10x9 d=∅16 y6 L40mm	
ARTHO 13	∅D10x20 d=∅16 y6 L40mm	
ARTHO 1	∅ D8 x d=∅16 y6 L40mm	
ARTHO 9	∅ D8 d=∅16 y6 L30mm	
ARTHO 3	∅ D6 d=∅12 y6 L40mm	
ARTHO 8	∅ D6 d=∅12 y6 L30mm	
ARTHO 6	∅ D4 d=∅8. y6 L40mm	

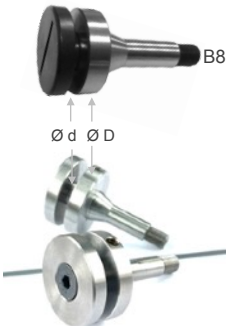
Stock



HUGI TECHNICA SCHAUBLIN

Tasseaux / Gegenhalter / Stakes

Ref.	Tasseaux / Gegenhalter / stakes	HUGI / TECHNICA
1081H Hugi	Normal H=20 pour meule cloche 12A2 45° Normal H=20 für Topfscheiben 12A2 45° Normal H=20 for bell wheel 12A2 45°	 HUGI
1085 Technica	Normal H=20 pour meule cloche 12A2 45° Normal H=20 für Topfscheiben 12A2 45° Normal H=20 for bell wheel 12A2 45°	 TECHNICA

Ref.	Tasseaux / Gegenhalter / stakes	Schaublin B8
ARTHO 4	B8 Ød 10x3mm ØD 20mm	 <p>B8</p> <p>Ø d Ø D</p>
ARTHO 7	B8 Ød 20x5mm ØD 30mm	
ARTHO 11	B8 Ød 10x5-7mm ØD 30mm	

Stock



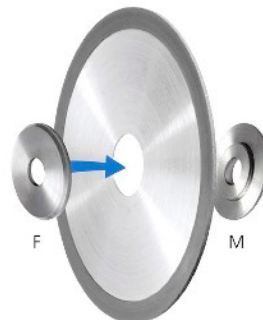
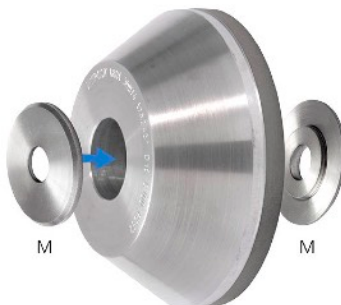
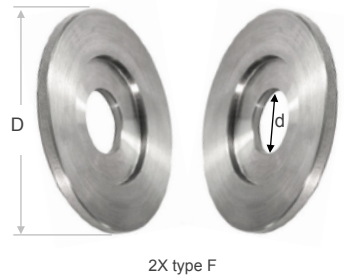
EWAG

Tasseaux / Gegenhalter / Stakes

Ref.	Tasseaux / Gegenhalter / stakes	EWAG
730 Q-21C	<p>Ø20 pour meule cloche 12A2 45°</p> <p>Ø20 für Topfscheiben 12A2 45°</p> <p>Ø20 for Wheel 12A2 45°</p>	
1081 Q-21CM	<p>Ø20 avec masselottes d'équilibrage</p> <p>Ø20 mit Ausgleicher</p> <p>Ø20 with compensator</p>	
948 Q-21D	Ø20 Rallongé / Verlängert / Lengthened / 17mm	
1082 Q-21DM	Ø20 Rallongé / Verlängert / Lengthened / 17mm Avec Masselottes d'équilibrage / Mit Ausgleicher With compensator	
1082-Q21DSM	Ø20 Rallongé / Verlängert / Lengthened / 25mm Avec Masselottes d'équilibrage / Mit Ausgleicher With compensator	
949 Q-21E	Ø 10 mm di 20 mm	
949 Q-21E8	Ø 8 mm di 20 mm	
949 Q-21E6	Ø 6 mm di 20 mm	
949 Q-21E4	Ø 4 mm di 14 mm	
950 Q-21F	Ø 10 mm di 20 mm	
950 Q-21F8	Ø 8 mm di 20 mm	
950 Q-21F6	Ø 6 mm di 20 mm	
950 Q-21F4	Ø 4 mm di 14 mm	
1082 XL70	<p>Ø20 Rallongé de 70mm</p> <p>Ø20 Verlängert von 70mm</p> <p>Ø20 Lengthened by 70 mm</p>	
1082 XL55	<p>Ø20 Rallongé de 55mm</p> <p>Ø20 Verlängert von 55mm</p> <p>Ø20 Lengthened by 55 mm</p>	
1083 RM	<p>Ecrou avec masselottes d'équilibrage</p> <p>Mutter mit Ausgleicher</p> <p>Nut with compensator</p>	
W20-QEW	<p>W20 → Ewag</p>	

Stock

Ref.	Entretoises (flasques) antivibration Flansch gegen Schwingungen Antivibration flanges
FLA-1052	D45 d=20 T=3,5 (2xType F)
FLA-1054	D65 d=20 T=3,5 (2xType F)
FLA-1056	D65 d=10H6 T=3,5 (2xType F)
FLA-1058	D35 d=10H6 (2x type F)
FLA-1060	D30 d=10H6 (2x type F)
FLA-1062	D30 d=8H6 (2x type F)
FLA-1064	D30 d=6H6 (2x type F)
FLA-1066	D25 d=10H6 (2x type F)
FLA-1068	D25 d=8H6 (2x type F)
FLA-1070	D25 d=6H6 (2x type F)
FLA-1072	D20 d=8H6 (2x type F)
FLA-1074	D20 d=6H6 (2x type F)
FLA-1076	D20 d=4H6 (2x type F)
FLA-1078	D15 d=4H6 (2x type F)
FLA-1080	D10 d=4H6 (2x type F)



Ref.	Entretoises de réduction (flasques) pour disques H=20 Reduzierflansche für Trennscheiben H=20 Reduction flange for disc H=20
-------------	--

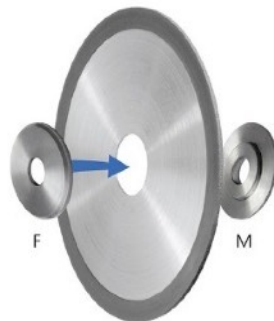
1047 **H=20 => H=10** 35x5x10H6 (1x Type F + 1x Type M)



Type F

Type M

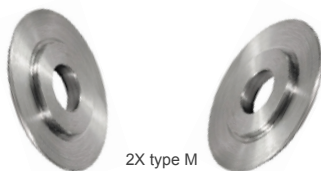
Stock



Réf. 1047: pour disques Ø 75mm
für Trennscheiben Ø 75mm
for discs Ø 75mm

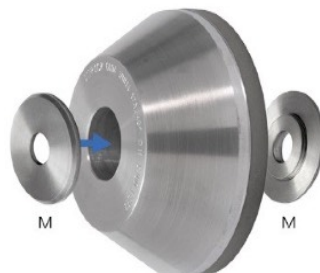
Ref.	Entretoises de réduction (flasques) pour meules H=20 Reduzierflansche für Scheiben H=20 Reduction flange for Wheels H=20
-------------	--

1050 **H=20 => H=10** 35x5x10H6 (2x Type M)



2X type M

Stock



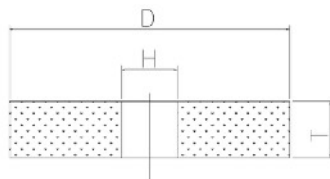
Diamant & CBN

Liant Vitriifié
Keramische Bindung
Vitrified Bond



Ref.	Form D T H	◆ ◆ ◆
V-001	A8 D6 T5 H3 B107 C100 KS10 O	
V-002	A8 D6 T5 H3 B30 C100 K27 O	
V-003	A8 D6 T5 H3 B30 C100 KS10KF16 O	
V-004	A8 D6 T5 H3 B16 C100 KS10KF16 O	
V-005	A8 D6 T6 H2 B91 C125 KS70KF25 N	
V-006	A8 D6 T6 H2.6 B76 C100 KS10 O	
V-007	A8 D6 T6 H2.6 B151 C150 KS10KF16 O	
V-008	A8 D6 T8 H2 B107 C100 KS10 O	
V-009	A8 D6 T8 H2 B151 C100 KS10 O	
V-010	A8 D6 T8 H2 B107 C100 K27 O	
V-011	A8 D6 T8 H2 B126 C100 K27 O	
V-012	A8 D6 T8 H2.6 B151 C100 KS10 P	
V-013	A8 D6 T8 H3 B107 C150 KS10KF16 Q	
V-014	A8 D6 T10 H2.6 B126 C100 KS10 Q	
V-015	A8 D6 T10 H2.6 B126 C150 K27 Q	
V-016	A8 D6 T10 H3 B91 C150 KS10 M	
V-017	A8 D6 T10 H3 B64 C125 K27 P	
V-018	A8 D10 T10 H3 B126 C100 K27 O	
V-019	A8 D10 T10 H3 B126 C100 K70 Q	
V-020	A8 D10 T10 H3 B151 C100 KS10 O	
V-021	A8 D10 T10 H3 B91 C100 KS10 O	
V-022	A8 D10 T10 H3 B151 C100 KS10KF40 L	
V-023	A8 D10 T10 H4 LKV40B151 C100 K27 N	
V-024	A8 D10 T10 H4 B151 C100 KS10 P	
V-025	A8 D10 T10 H4 B107 C100 KS10 O	
V-026	A8 D10 T10 H4 B64 C150 K27 Q	
V-027	A8 D10 T10 H4 B64 C150 K70 Q	
V-028	A8 D10 T10 H4 B76 C150 K27 Q	
V-029	A8 D10 T10 H6 B91 C100 KS10 O	
V-030	A8 D10 T10 H6 B64 C100 KS10 O	
V-031	A8 D10 T10 H6 B91 C150 K27 R	
V-032	A8 D10 T10 H6 B76 C150 K27 Q	
V-033	A8 D10 T12 H3 B126 C100 KS10 O	
V-034	A8 D10 T12 H3 B181 C100 K27 O	
V-035	A8 D10 T14 H3 B107 C100 KS10 O	
V-036	A8 D10 T14 H3 B126 C100 KS10 O	
V-037	A8 D10 T14 H3 B64 C150 K70 R	
V-038	A8 D10 T14.3 H4.75 B64 C150 K27 Q	
V-039	A8 D10 T16 H4 B76 C100 K27 N	

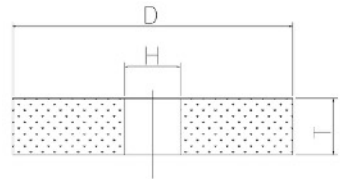
1A8




Stock ou / oder / or / 6 semaines / Wochen / weeks

Ref.	Form D T H	◆ ✦ ♥
V-065	A8 D14 T5. H4 B181 C100 K27 N	
V-066	A8 D14 T5 H4 B151 C150 K27 N	
V-072	A8 D14 T10 H4 B54 C100 S10 SM1	
V-067	A8 D16 T10 H5 B126 C100 S10 O	
V-068	A8 D16 T3 H3 B126 C125 KF25 P	
V-070	A8 D16 T12 H6 B76 C100 S10 P	
V-071	A8 D16 T3 H3 B76 C100 S10 O	
V-073	A8 D16 T12 H6 B10 C100 S10 O	
V-044	A8 D20 T10 H6 B151 C100 KS10 P	
V-040	A8 D20 T10 H6 B126 C100 KS10 O	
V-043	A8 D20 T10 H6 B126 C100 KS27 O	
V-045	A8 D20 T10 H6 B107 C100 KS10KF25 M	
V-041	A8 D20 T10 H6 LKV40B126 C100 K27 N	
V-069	A8 D20 T10 H6 LKV40 B107 C100 K27 N	
V-042	A8 D20 T10 H6 B64 C100 KS10 O	
V-159	A8 D20 W20 H10 B126 C100 KS10 O	
V-047	A8 D20 T15 H6 B151 C100 KS10 P	
V-049	A8 D20 T15 H6 B126 C100 KS10 P	
V-050	A8 D20 T15 H6 B126 C100 KS10 Q	
V-046	A8 D20 T15 H6 B76 C100 K27 Q	
V-048	A8 D20 T15 H6 B64 C100 KS10 O	
V-052	A8 D20 T20 H6 B76 C100 K27 O	
V-051	A8 D20 T20 H6 LKV40B64 C100 K27 O	
V-158	A8 D25 W20 H10 B126 C100 KS10 O	

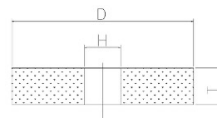
1A8



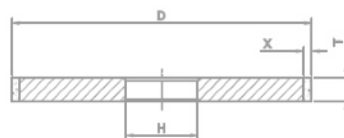
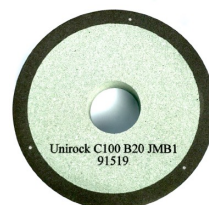
 Stock ou / oder / or / 6 semaines / Wochen / weeks

Ref.	Form	D	T	X	H			
V-053	A8	D30	T10	H8	B251	C100	K27 M	
V-054	A8	D30	T10	H8	B181	C100	K27 M	
V-055	A8	D30	T10	H10	B76	C125	K70 Q	
V-056	A8	D30	T15	H10	B126	C150	KS10 O	
V-057	A8	D30	T15	H19.05	B76	C125	K70KF25 P	
V-058	A8	D30	T30	H9.52	B76	C150	K70 R	
V-141	1A1	D30	T6	H10	C100	D91	JMD1	
V-081	1A1	D30	T6	H10	C100	B76	JMB1	
V-083	1A1	D30	T6	H10	C100	B46	JMB1	
V-143	1A1	D30	T6	H10	C100	D30	JMD1	
V-085	1A1	D30	T6	H10	C100	B20	JMB1	
V-140	1A1	D30	T8	H10	C100	D91	JMD1	
V-082	1A1	D30	T8	H10	C100	B76	JMB1	
V-084	1A1	D30	T8	H10	C100	B46	JMB1	
V-142	1A1	D30	T8	H10	C100	D30	JMD1	
V-086	1A1	D30	T8	H10	C100	B20	JMB1	
V-139	1A1	D40	X5	T6	H20	C100	D91	JMD1
V-148	1A1	D40	X5	T6	H10	C100	D30	JMD1
V-138	1A1	D40	X5	T8	H20	C100	D91	JMD1
V-147	1A1	D40	X5	T8	H10	C100	D30	JMD1
V-087	1A1	D40	X5	T6	H10	C100	B76	JMB1
V-089	1A1	D40	X5	T6	H10	C100	B46	JMB1
V-091	1A1	D40	X5	T6	H10	C100	B20	JMB1
V-088	1A1	D40	X5	T8	H10	C100	B76	JMB1
V-090	1A1	D40	X5	T8	H10	C100	B46	JMB1
V-092	1A1	D40	X5	T8	H10	C100	B20	JMB1
V-134	1A1	D45	X5	T6	H20	C100	D91	JMD1
V-135	1A1	D45	X5	T6	H20	C100	B76	JMB1
V-136	1A1	D45	X5	T6	H20	C100	B46	JMB1
V-145	1A1	D45	X5	T6	H20	C100	D30	JMD1
V-137	1A1	D45	X5	T6	H20	C100	B20	JMB1
V-133	1A1	D45	X5	T8	H20	C100	B76	JMB1
V-132	1A1	D45	X5	T8	H20	C100	D91	JMD1
V-079	1A1	D45	X5	T8	H20	C100	B46	JMB1
V-080	1A1	D45	X5	T8	H20	C100	B20	JMB1
V-146	1A1	D45	X5	T8	H20	C100	D30	JMD1

1A8



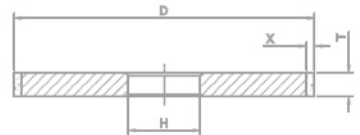
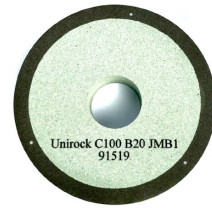
Forme 1A1



Stock ou / oder / or / 6 semaines / Wochen / weeks

Ref.	Form	D	T	X	H	◆	❖	♥	
V-074	1A1	D50	X5	T8	H20	C100	D91	JMD1	
V-125	1A1	D50	X5	T8	H20	C100	B76	JMB1	
V-126	1A1	D50	X5	T8	H20	C100	B46	JMB1	
V-078	1A1	D50	X5	T8	H20	C100	D30	JMD1	
V-127	1A1	D50	X5	T8	H20	C100	B20	JMB1	
V-128	1A1	D50	X5	T6	H20	C100	D91	JMD1	
V-129	1A1	D50	X5	T6	H20	C100	B76	JMB1	
V-130	1A1	D50	X5	T6	H20	C100	B46	JMB1	
V-144	1A1	D50	X5	T6	H20	C100	D30	JMD1	
V-131	1A1	D50	X5	T6	H20	C100	B20	JMB1	
V-155	1A1	D50	X10	T5	H20	C100	D76	K11 O	
V-111	1A1	D75	X5	T5	H20	C100	B76	JMB1	
V-112	1A1	D75	X5	T5	H20	C100	B46	JMB1	
V-163	1A1	D75	X5	T5	H20	C100	B20	JMB1	
V-113	1A1	D75	X5	T7	H20	C100	B76	JMB1	
V-114	1A1	D75	X5	T7	H20	C100	B46	JMB1	
V-115	1A1	D75	X5	T7	H20	C100	B20	JMB1	
V-116	1A1	D75	X5	T9	H20	C100	B76	JMB1	
V-117	1A1	D75	X5	T9	H20	C100	B46	JMB1	
V-118	1A1	D75	X5	T9	H20	C100	B20	JMB1	
V-077	1A1	D75	X5	T13	H20	C100	B46	JMB1	
V-119	1A1	D75	X5	T11	H20	C100	B76	JMB1	
V-120	1A1	D75	X5	T11	H20	C100	B46	JMB1	
V-121	1A1	D75	X5	T11	H20	C100	B20	JMB1	
V-122	1A1	D75	X5	T13	H20	C100	B76	JMB1	
V-123	1A1	D75	X5	T13	H20	C100	B20	JMB1	
V-124	1A1	D75	X5	T15	H20	C100	B20	JMB1	
V-075	1A1	D75	X5	T15	H20	C100	B76	JMB1	
V-076	1A1	D75	X5	T15	H20	C100	B46	JMB1	

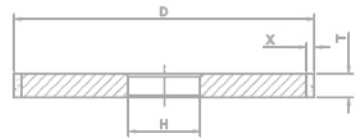
1A1



Stock ou / oder / or / 6 semaines / Wochen / weeks

Ref.	Form	D	T	X	H	◆	◆	♥
V-102	1A1	D100	X5	T5	H20	C100	B76	JMB1
V-093	1A1	D100	X5	T5	H20	C100	B46	JMB1
V-094	1A1	D100	X5	T5	H20	C100	B20	JMB1
V-095	1A1	D100	X5	T7	H20	C100	B46	JMB1
V-103	1A1	D100	X5	T7	H20	C100	B76	JMB1
V-100	1A1	D100	X5	T7	H20	C100	B20	JMB1
V-107	1A1	D100	X5	T9	H20	C100	B76	JMB1
V-101	1A1	D100	X5	T9	H20	C100	B46	JMB1
V-096	1A1	D100	X5	T9	H20	C100	B20	JMB1
V-104	1A1	D100	X5	T11	H20	C100	B76	JMB1
V-097	1A1	D100	X5	T11	H20	C100	B46	JMB1
V-098	1A1	D100	X5	T11	H20	C100	B20	JMB1
V-105	1A1	D100	X5	T13	H20	C100	B76	JMB1
V-099	1A1	D100	X5	T13	H20	C100	B46	JMB1
V-110	1A1	D100	X5	T13	H20	C100	B20	JMB1
V-106	1A1	D100	X5	T15	H20	C100	B76	JMB1
V-108	1A1	D100	X5	T15	H20	C100	B46	JMB1
V-109	1A1	D100	X5	T15	H20	C100	B20	JMB1

1A1



Ref.	Form	D	T	X	H	K	E	◆	◆	♥
V-154	6A1	D25	T20	H10	X5	K15	E15	B91	C100	JMB1
V-156	6A1	D25	T25	H10	X5	K15	E10	B126	C100	K27 M
V-153	6A1	D30	T20	H13	X5	K20	E13	B91	C100	JMB1
V-157	6A1	D30	T20	H13	X5	B126	C100	KS10	O	
V-059	6A1	D30	T25	H10	X5	K15	E15	B181	C100	K27 M
V-060	6A1	D30	T25	H10	X5	K18	E15	B126	C100	KS10 P
V-061	6A1	D30	T25	H10	X5	K18	E15	B126	C100	K27 M
V-062	6A1	D30	T25	H10	X5	K18	E15	B213	C100	K27 M
V-153	6A1	D30	T20	H13	X5	K13	E13	B91	C100	JMB1
V-152	6A1	D40	T25	H13	X5	K25	E15	B91	C100	JMB1
V-151	6A1	D60	T30	H16	X5	K45	E10	B91	C100	JMB1
V-063	6A1	D60	T30	H20	X5	K45	E10	B151	C100	JMB1
V-064	6A1	D60	T30	H20	X5	K45	E20	B151	C100	JMB1
V-150	1A1	D70	X10	T20	H5	C100	B76	JMB1		
V-149	1A1	D75	X5	T20	H5	C100	B20	JMB1		

6A1



Stock ou / oder / or / 6 semaines / Wochen / weeks

Rôdoirs expansibles / Honahlen / Expendable hones

Rôdoirs expansibles

Les rôdoirs sont utilisés lors de percement d'alésages ronds. Ils sont universels, très facilement manipulables et peuvent être utilisés de nombreuses manières. Que ce soit sur un tour, une machine à aléser, une machine CNC ou une fraiseuse.

Améliorent :

1. l'état de surface
2. la précision du diamètre
3. la circularité géométrique.

Exemples d'applications :

- RM404D : pour trous traversants
- RM443D : réalisation de trous borgnes
- Equipement spécial : réalisation d'alésages étagés

Honahlen

Honahlen dienen zur Bearbeitung von runden Bohrungen, sind universell und einfach zu handhaben und vielseitig einsetzbar (Drehbank, Bohrmaschine, CNC-Bearbeitungszentrum, Fräsmaschine, usw.)

Verbessern :

- 1 die Oberflächengüte
- 2 die Durchmesser Genauigkeit
- 3 die geometrische Rundheit

Anwendungs-Beispiele:

- RM404D : Durchgangsbohrung
- RM443D : Sackloch
- Sonderausführung : Stufenbohrung

Expendable hones

Expendable hones are used for round holes. They are easily handled and for universal machines, for many applications, turning machine, cnc machine, etc.

They improve:

- 1 Surface finish
- 2 Diameter's precision
- 3 Circular geometry

Examples of applications

- RM404D: for trough holes
- RM 443D: for blind holes
- Special equipment: storied holes

Etat de surface, grosseur de grain / Oberflächengüte, Korngrösse / State of surface, grit size								
	N8	N7	N6	N5	N4	N3	N2	N1
Ra (µ)	3.20	1.60	0.8	0.4	0.2	0.10	0.05	0.025
Rt (µ)	32.0	16.0	8.0	5.0	2.5	1.25	0.80	0.500
Rz (µ)	16.0	10.0	6.3	4.0	2.0	1.00	0.63	0.400

Fonte grise Grauguss Grey cast iron	D85 D50 D30		D15		D7			
Fonte malléable Temperguss Malleable cast iron	D85 D50 D30		D15 D7					
Acier non-allié Stahl (unlegiert) Unalloyed steel	D85 D50 D30		D15 D7					
Acier allié Stahl (legiert) Alloyed steel	D85 D50 D30		D15 D7					
Acier dur Stahl (gehärtet) Hard steel	D85 D50 D30 D15 D7							
Aluminium	D85 D50 D30 D15 D7							
Bronze	D85 D50 D30 D15		D7					
Laiton Messing Brass	D85 D50 D30 D15 D7							
Chromé dur Hartverchrom Hard chromium	D85 D50 D30 D15 D7							
Plastique Kunststoff Plastic	D85 D50 D30 D15 D7							
Métal dur Hartmetall Hard metal	D85 D50 D30 D15 D7							
Ceramic	D85 D50 D30 D15 D7							



Rôdoirs expansibles / Honahlen / Expandable hones

Données techniques / Technische Angaben / Technical data



Condition de coupe / Schnitt Daten / Cutting speed : $V_c = 15-30 \text{ m./min.}$ \longleftrightarrow $V_a = 10 \text{ m./min.}$

Vitesse T/min / Geschwindigkeit U/min / Speed R/min

	Fonte Guss cast Iron	Acier Stahl	Acier Trempé Stahl (gehärtet) Hardened Steel	Métal dur Hartmetall Solid carbid	Métaux non ferreux Nichteisenmetall metal without Iron
2	3000		2100	1450	3900
3	2000		1400	980	2600
4	1500		1050	735	1950
5	1200		840	590	1550
6	1000		700	490	1300
7	860		600	420	1150
8	750		520	365	980
9	670		470	330	870
10	600		420	300	780
11	550		390	275	720
12	500		350	250	650
13-15	430		300	210	560
16-20	315		220	154	410
21-25	250		175	122	325
26-30	210		147	103	273
31-35	175		123	86	228
36-40	153		107	75	200
41-45	135		95	66	175
46-50	122		85	60	160

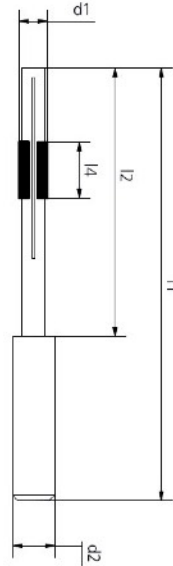
Mini

Construction avec une couche diamantée galvanique.

Ausführung mit Diamantbelag (galvanisch).

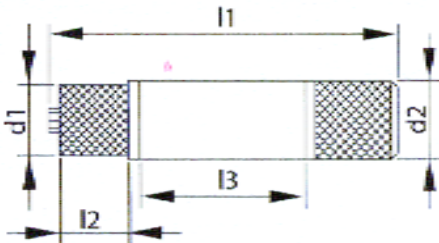
Construction with a galvanic diamond layer.

Ref.	d1	d2	l1	l2	l4
164708	0.80	2.00	22.40	14.00	3.00
164699	0.90	2.00	22.40	14.00	3.00
164700	1.00	2.00	27.20	17.00	3.00
164713	1.10	2.00	27.20	17.00	3.00
164740	1.20	2.00	32.00	20.00	3.00
164714	1.30	2.00	32.00	20.00	3.00
164739	1.40	2.00	32.00	20.00	3.00
164741	1.50	2.00	32.00	20.00	3.00
164742	1.60	2.00	40.00	25.00	6.00
164743	1.70	2.00	40.00	25.00	6.00
164744	1.80	2.00	40.00	25.00	6.00
164745	1.90	2.00	40.00	25.00	6.00
164746	2.00	2.00	40.00	25.00	6.00
164747	2.10	2.00	40.00	25.00	6.00
164748	2.20	2.00	40.00	25.00	6.00



Manche à embrayage / Rutschkupplung / Handle clutch

10071	9,80	10	45	10	21
-------	------	----	----	----	----



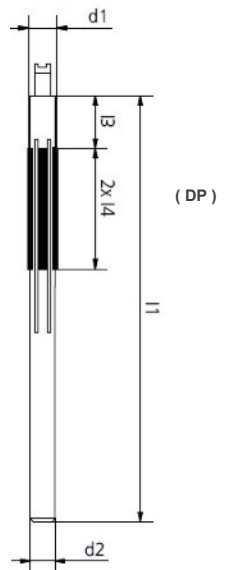
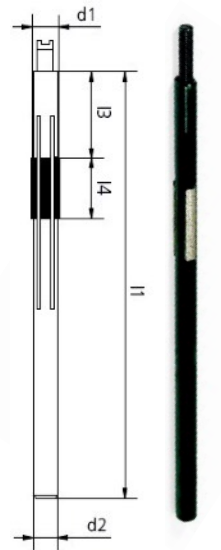
Délai / Termin / Delivery = 1-3 semaines / Wochen / weeks

Rôdoirs type RM 404D : construction avec des plaquettes en diamant (liant métallique). Grain: D85

Honahle Type RM 404D : Ausführung mit Diamantplaketten (Metallbindung). Körnung: D85

Hones type RM 404D : construction with diamond inserts (metallic bond). Grit size: D85

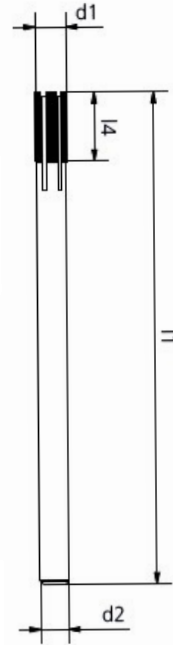
Ref.	d1	d2	l1	l3	(5)		l4 x b		2 x l4 x b	
197518	2.00	1.50	65	15	0.30	3	10x0.8		197518-DP	
164756	2.50	2.00	65	15	0.30	3	10x1.0		164756-DP	
164755	3.00	2.50	65	15	0.30	3	10x1.0		164755-DP	
164757	3.50	3.00	65	15	0.40	3	10x1.0		164757-DP	
164758	4.00	3.50	80	18	0.40	3	16x1.4		164758-DP	
164759	4.50	4.00	8	18	0.50	3	16x1.4		164759-DP	
164760	5.00	4.50	100	22	0.50	3	16x2.0		164760-DP	
164761	5.50	5.00	100	22	0.60	3	16x2.0		164761-DP	
164762	6.00	5.50	120	24	0.60	3	16x2.0		164762-DP	
164763	6.50	6.00	120	24	0.60	3	16x3.0		164763-DP	
164764	7.00	6.50	120	24	0.60	3	16x3.0		164764-DP	
164772	7.50	7.00	140	30	0.60	3	20x3.0		164772-DP	
164771	8.00	7.50	140	30	0.60	3	20x3.0		164771-DP	
197519	8.50	8.00	140	30	0.60	3	20x3.0		197519-DP	
164773	9.00	8.50	140	30	0.60	3	20x3.0		164773-DP	
197520	9.50	9.00	140	30	0.60	3	20x3.0		197520-DP	
164774	10.00	9.50	160	37	0.60	3	26x4.0		164774-DP	
197521	10.50	10.00	160	37	0.60	3	26x4.0		197521-DP	
164775	11.00	10.50	160	37	0.60	3	26x4.0		164775-DP	
197522	11.50	11.00	160	37	0.60	3	26x4.0		197522-DP	
164782	12.00	11.50	160	37	0.60	3	26x4.0		164782-DP	
197523	12.50	10.00	160	37	0.60	3	26x4.0		197523-DP	
164722	13.00	12.50	160	37	1.00	3	26x4.0		164722-DP	
197524	13.50	13.00	160	37	1.00	3	26x4.0		197524-DP	
164855	14.00	13.50	160	37	1.00	3	26x4.0		164855-DP	
197525	14.50	14.00	160	37	1.00	3	26x4.0		197525-DP	
164858	15.00	14.50	200	42	1.00	5	26x4.0		164858-DP	
164854	16.00	15.50	200	42	1.00	5	26x4.0		164854-DP	
164864	17.00	16.50	200	42	1.00	5	26x4.0		164864-DP	
164720	18.00	17.50	200	42	1.00	5	26x4.0		164720-DP	
164717	19.00	18.50	200	42	1.00	5	26x4.0		164717-DP	
164716	20.00	19.50	200	42	1.00	5	26x4.0		164716-DP	



Délai / Termin / Delivery = 1-3 semaines / Wochen / weeks

RM443D


Ref.	d1	d2	l1	l4 x b	
164781	3.00	2.50	60	7x1.0	
164783	3.50	3.00	60	7x1.0	
164784	4.00	3.50	70	7x1.0	
164788	4.50	4.00	70	7x1.0	
164798	5.00	4.50	85	7x1.0	
164797	5.50	5.00	85	7x1.0	
164799	6.00	5.50	85	11x1.4	
164800	6.50	6.00	100	11x1.4	
164801	7.00	6.50	100	11x1.4	
164802	7.50	7.00	100	11x1.4	
164810	8.00	7.50	100	11x1.4	
164811	8.50	8.00	120	16x2.0	
164820	9.00	8.50	120	16x2.0	
164819	9.50	9.00	120	16x2.0	
164821	10.00	9.50	120	16x2.0	
164822	10.50	10.00	140	16x2.0	
164823	11.00	10.50	140	16x2.0	
164824	11.50	11.00	140	16x2.0	
164825	12.00	11.50	140	16x2.0	



Construction avec des plaquettes en diamant (liant métallique). Important: ne travailler qu'avec du pétrole ou de l'huile de rodage.

Ausführung mit Diamant Plaketten (Metallbindung). Wichtig: nur mit Petroleum oder Oel arbeiten.

Construction with diamond inserts (metallic bond). Important: Work only with petrol or oil.

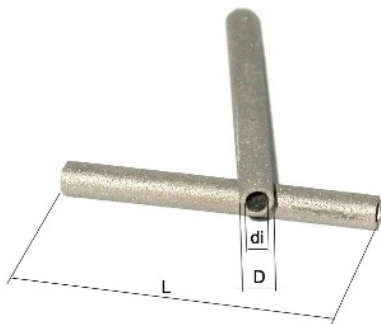
 Délai / Termin / Delivery = 1-3 semaines / Wochen / weeks

Tube galvanique plein / volles galvanisches Rohr / full electroplated tube

Diamant & CBN

grains / Korn / Gritt dès / ab / from D25

D	di	L	◆	♥	
0,3	0,15	10 - 20	D25 - D46	MG	■
			D5 - D46	PSER	
0,4	0,2	10 - 20	D25 - D46	MG	■
			D5 - D46	PSER	
0,5	0,25	10 - 20	D25 - D46	MG	■
			D5 - D46	PSER	
1	0,50	10 - 20	D25 - D46	MG	■
			D5 - D46	PSER	
1,5	0,75		D25 - D151	MG	■
			D5 - D46	PSER	
2	1		D25 - D151	MG	■
			D5 - D46	PSER	
2,5	1,25		D25 - D151	MG	■
			D5 - D46	PSER	
3	2		D25 - D151	MG	■
			D5 - D46	PSER	
4	3		D25 - D151	MG	■
			D5 - D46	PSER	
5	4		D25 - D151	MG	■
			D5 - D46	PSER	
6	5		D25 - D151	MG	■
			D5 - D46	PSER	



■ 2-3 semaines / Wochen / weeks



Autres D, L, grains, liants, sur demande
Andere D, L, Körnungen, Bindungen, auf Anfrage
Others D, L, grits, bonds, on ask

Meules Galvaniques / Galvanische Schleifscheiben

Elektroplated grinding wheels

POUR LES EXIGENCES LES PLUS ÉLEVÉES

Outils diamantés et CBN de haute qualité, que ce soit pour une nouvelle production ou un recouvrement. Ces outils sont indispensables à la fabrication de pièces complexes et précises en matériaux durs et abrasifs.

FÜR HÖCHSTE ANFORDERUNGEN

Wir fertigen für Sie galvanische Diamant- und CBN-Werkzeuge in konstant hoher Qualität, ob komplette Neufertigungen oder Wiederbeschichtungen. Unsere Werkzeuge sind für die Fertigung komplexer, präziser Werkstücke aus harten und abrasiven Materialien unverzichtbar.

FOR THE HIGHEST REQUIREMENTS

High quality diamond and CBN tools, whether for new production or coating. These tools are essential for the manufacture of complex and precise parts in hard and abrasive materials.



OUTILS DRESSAGE

Meules de formes (procédés de meulage rond et plat, meulage de production). Rouleaux profilés (meulage de profils, traitement de vannes). Outils de dressage spéciaux (procédés de meulage et de rodage, usinage de bague à roulement à billes). Rouleaux de dressage



ABRICHTWERKZEUGE

Formrollen (Rund- und Flachsleifprozesse, Produktionsschleifen) Profilrollen (Profilschleifen, Ventilbearbeitung) Spezialabrichtwerkzeuge (Schleif- und Honprozesse, Bearbeitung von Kugellagerring) Abrichtrollen

GRINDING TOOLS

Shape grinding wheels (round and flat grinding processes, production grinding) Profile rollers (profile grinding, valve processing) Special dressing tools (grinding and lapping processes, ball bearing ring machining) Dressing rollers



Différentes formes diamant et CBN grains dès 7 microns

Disques de tronçonnage, outils de fraisage et de perçage à utiliser dans l'usinage du verre, de la céramique, du carbone, et des rouleaux d'entraînement et de manoeuvre destinés à l'industrie de l'imprimerie, outils de serrage et de serrage des mors.

Verschiedene Diamantformen und CBN-Körner ab 7 Mikron

Schneidscheiben, Fräs- und Bohrwerkzeuge zur Bearbeitung von Glas, Keramik, Kohlenstoff sowie Antriebs- und Manövriervälzen für die Druckindustrie, Spann- und Schneidwerkzeuge zum Festziehen der Backen.

Different diamond shapes and CBN grains from 7 microns

Cutting discs, milling and drilling tools for use in the machining of glass, ceramics, carbon, and drive and maneuvering rollers for the printing industry, Clamping and cutting tools jaw tightening.



Revêtements et supports

*Revêtements simple couche, multicouches, différentes granulométries sur le même outils.
Revêtement de divers matériaux de base (carbure, laiton, aluminium, céramique)*

Streubeläge

*Eine oder mehrschichtige Beläge
(gleiche oder unterschiedliche Korngrösse) Beschichtung von diversen Grundmaterialien
(Hartmetall, Messing, Aluminium, Keramik) Honwerkzeuge*

Coatings and supports

*Single-layer, multi-layer coatings, different grain sizes on the same tool.
Coating of various base materials (carbide, brass, aluminum, ceramic)*



Meule à couper les tiges de remontoirs

Scheiben um die Aufzugswellen zu schneiden

Wheel for cutting the winding stems



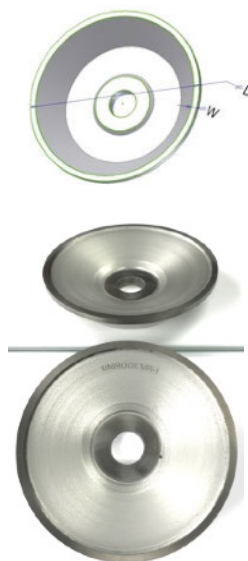
Meule diamant / Diamant Schleifscheibe / Diamond wheel
Art. No 890 1A1R D75 T1,5 H10 D54G

UNIROCK

Meule à rouler en métal dur



Rollierscheibe aus Hartmetall / Roll wheel of solid carbid

Ref.	D W X H	
MR-1	62 2 2 10	
MR-2	62 4 2 10	



Meule à rouler en Degussit

Rollierscheibe aus Degussit / Roll wheel of Degussit

Ref.	D W X H	
MR-7	62 10 3 10	
MR-8	62 10 4 10	

1-3 semaines / Wochen / weeks

4-6 semaines / Wochen / weeks



*Autres dimensions sur demande
Andere Abmessungen auf Anfrage
Others sizes, on ask*

Pâte de diamant haute qualité

Hoch qualitative Diamantpaste

Diamond past of high quality



5 grammes / seringue / Spritzdose

Se mélange avec de l'huile
Mischbar mit Öl
To mix with oil

C100 = Concentration Forte / Stark / High

C200 = Concentration Extra forte
extra stark / extra High

Ref. C100	Code	Couleur / Farbe / Color		Ref. C200	
PD10181	PD001 # 1/10 µ 0-0.25	gris foncé / dunkelgrau / dark grey		PD10182	
PD10191	PD014 # 1/4 µ 0-0.5	gris / grau / grey		PD10192	
PD10201	PD012 # 1/2 µ 0-1	gris clair / hellgrau / light grey		PD10202	
PD10211	PD010 # 1 µ 0-2	ivoire / elfenbein / ivory		PD10212	
PD10221	PD030 # 3 µ 2-4	jaune / gelb / yellow		PD10222	
PD10231	PD060 # 6 µ 4-8	orange		PD10232	
PD10241	PD090 # 9 µ 8-12	vert / grün / green		PD10242	
PD10251	PD120 # 12 µ 9-15	bleu-vert / blaugrün / blue-green		PD10252	
PD10261	PD150 # 15 µ 12-22	bleu / blau / blue		PD10262	
PD10271	PD200 # 20 µ 15-25	brun clair / hellbraun / light brown		PD10272	
PD10281	PD250 # 25 µ 20-30	jaune clair / hellgelb / light yellow		PD10282	
PD10291	PD300 # 30 µ 22-36	rouge / rot / red		PD10292	
PD10301	PD450 # 45 µ 36-54	brun / braun / brown		PD10302	
PD10311	PD500 # 50 µ 40-60	rose / rosa / pink		PD10312	
PD10321	PD600 # 60 µ 54-80	pourpre / purpurfarbe / purple		PD10322	
PD10331	PD900 # 90 µ 80-100	noir / schwarz / black		PD10332	

 Stock

 2-3 semaines / Wochen / weeks



EDITION 22

DIAMANT & CBN



Documentation complète
Vollständige Dokumentation
Full documentation



info@unirock.ch www.unirock.ch

Unirock SA Im Grund 38 CH-2502 Biel/Bienne tel. +41 32 342 28 28 info@unirock.ch